

# A RC-Systems RC-464M papírvágógép kezelési utasítása



## Tartalom:

- 1) Figyelmeztetés
- 2) Műszaki adatok
- 3) A gép leírása
- 4) Összeszerelés és használat
- 5) Szerelési-szétszerelési fázisok, késcsere
- 6) Karbantartás
- 7) A gép megsemmisítése
- 8) Az opcionálisan vásárolható állvány és polc összeszerelése, darabjai

---

### 1) Figyelmeztetés

- a) A gépet állítsa fel stabilan.
- b) Mindig ellenőrizze, hogy a kés legyen leengedett helyzetben, ha a gépet nem használja.
- c) A gép kizárólag zárt helyiségekben (iroda, üzlet) használható. Tilos a gép használata a szabadban.
- d) Tilos a gép használata, ha az szokatlan hangot hallat.
- e) A javításokat csak minősített szakember végezze..
- f) A gép használatbavétele előtt olvassa el a használati utasítást.
- g) A sérülés veszélyének csökkentése érdekében különösen figyelmesen járjon el, ha a gépet gyermekek közelében használja.
- h) Ne nyúljon a készülékbe, úgy hogy hozzáér a késhez. Soha ne érintse meg az élvonalbeli a kést, mivel ezek rendkívül élesek, és a sérülés veszélye nagy.
- i) Vegye tűző- vagy gémkapcsot vágás előtt.**
- j) Ne vágjon fémet vagy üveget tartalmazó filmet, anyagokat.**
- k) Ne vágjon több lapot, mint a vágási kapacitás lehetővé tesz.**
- l) Ne fogja meg a kést a késtartó nélkül.**

## 2) Műszaki adatok

a)	Vágási méretek	-	463 x 40 mm
b)	Vágási kapacitás	-	440/400 lap (70/80 g/m <sup>2</sup> )
c)	vágási magasság	-	40 mm
d)	Papír leszorítás	-	manuális
e)	méretek	-	állvány nélkül: 900 x 790 x 1080 mm állvánnyal: 900 x 790 x 1745 mm
f)	súly	-	Nettó: 60 kg Állvánnyal: 70 kg Állvánnyal és polccal: 74 kg

## 3) A gép leírása

Az RC-Systems RC-464M papírvágó (kötegvágó) a legjobb megoldás digitális nyomdák számára. Egyszerre 4 cm köteget tudnak vágni a papírvágóval. Az RC-464M papírvágó (kötegvágó) méretei az SRA3 mérethez lettek kialakítva.

Könnyen új méretre állítható az opcionálisan vásárolható finombeállító segítségével, amellyel a munkája teljesen pontos lesz.

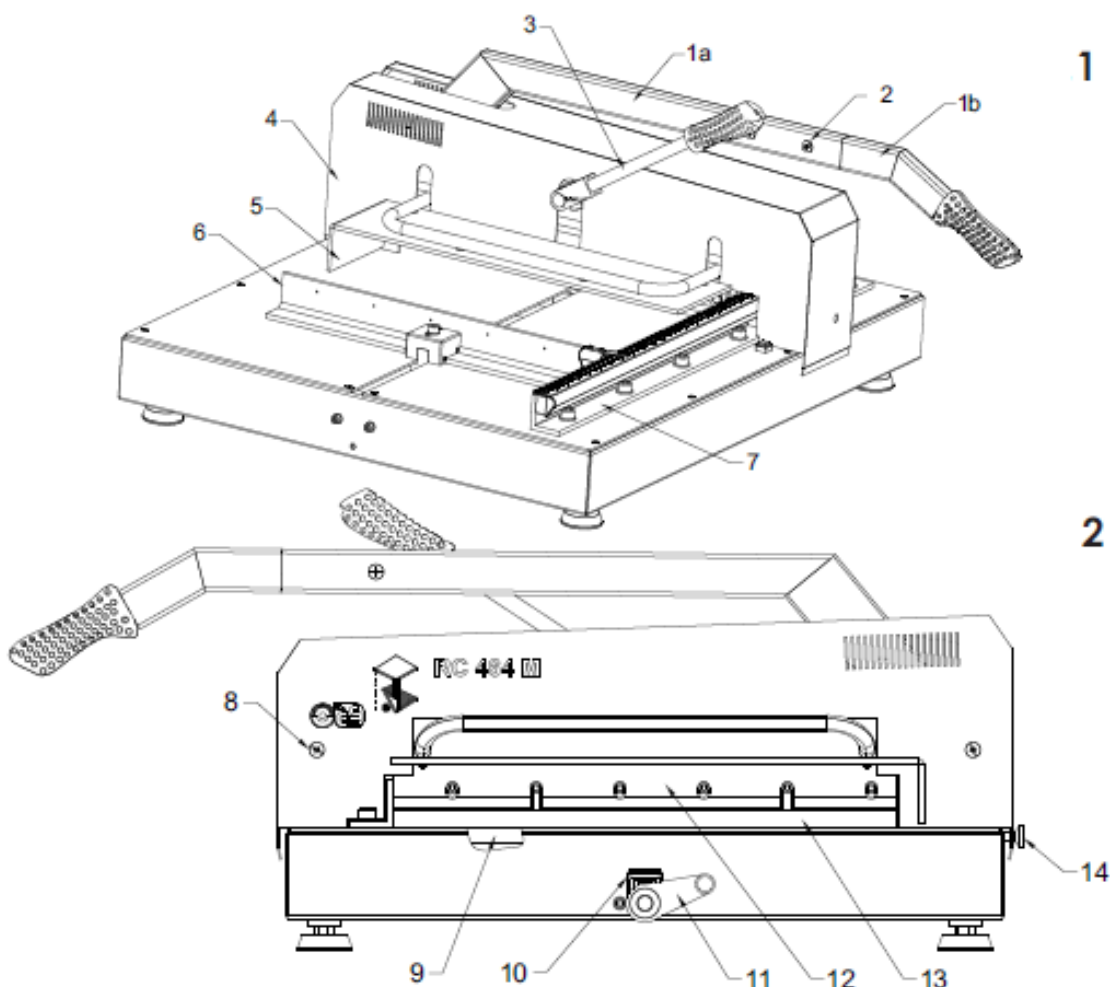
A kezelése nem kíván nagy erőszükségletet.

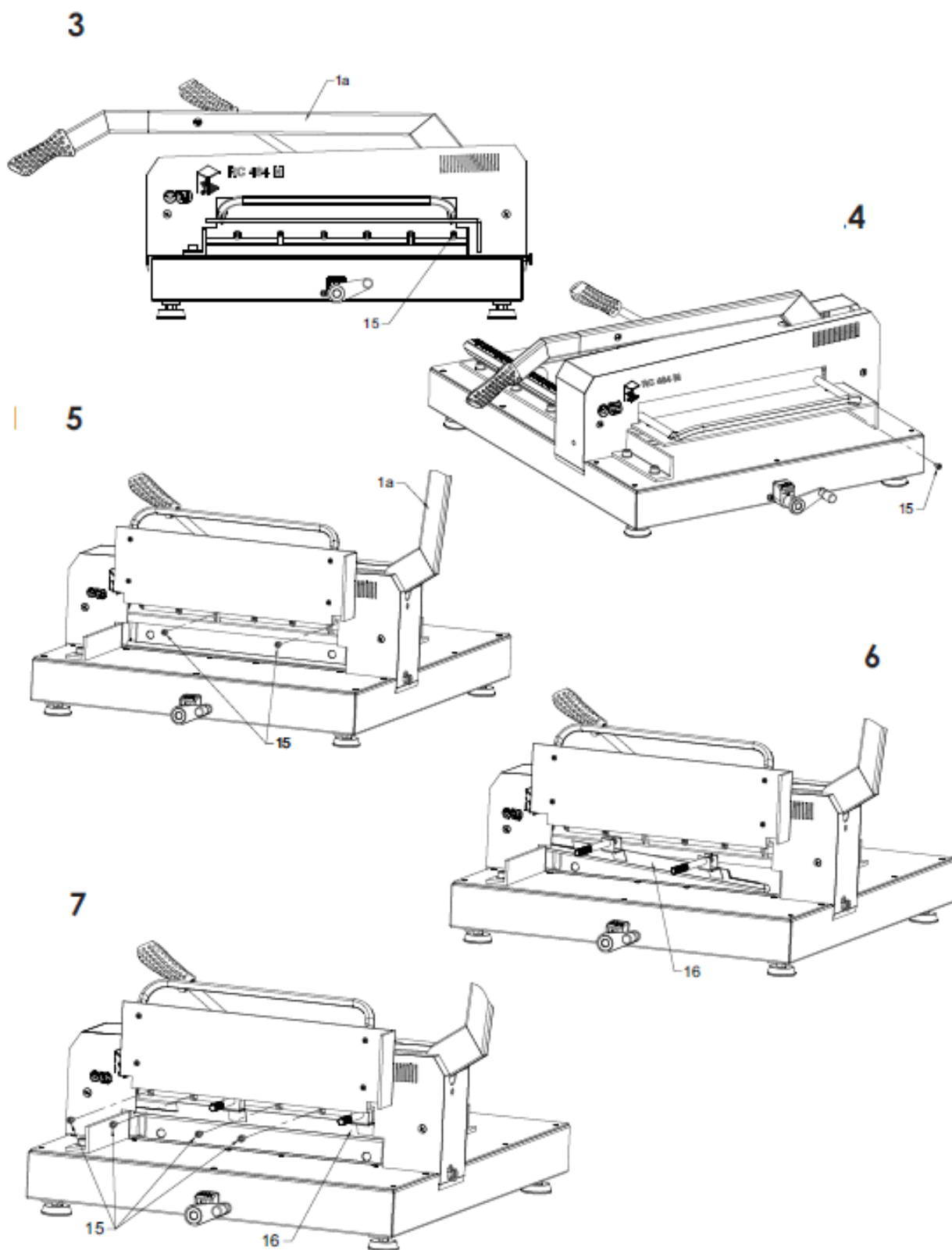
A papírvágó gépet papírok vágásához használja.

A papírvágó könnyen és jól használható, ergonomikus kialakítású és megfelelő védelmi rendszerrel van felszerelve.

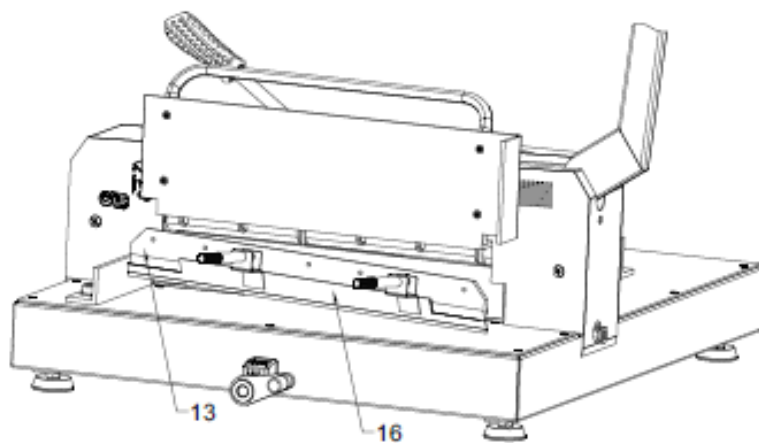
A gép alkatrészei az alábbi képen láthatóak

- 1 – vágógép kar (a, b a vége a karnak)
- 2 – beállítócsavar (1 pozíció)
- 3 – papír leszorító kar
- 4 – védőborító
- 5 – plexi benyúlás elleni védőborító
- 6 – mozgatható vonalzó/illeszték
- 7 – fix vonalzó
- 8 – beállítócsavar (4 pozíció)
- 9 – műanyag alátét
- 10 – finombeállító számláló (opcionális tartozék)
- 11 – beállító kar (6 pozíció)
- 12 – késtartó
- 13 – kés
- 14 – műanyag alátét kihúzó
- 15 – csavarok
- 16 – késfogó

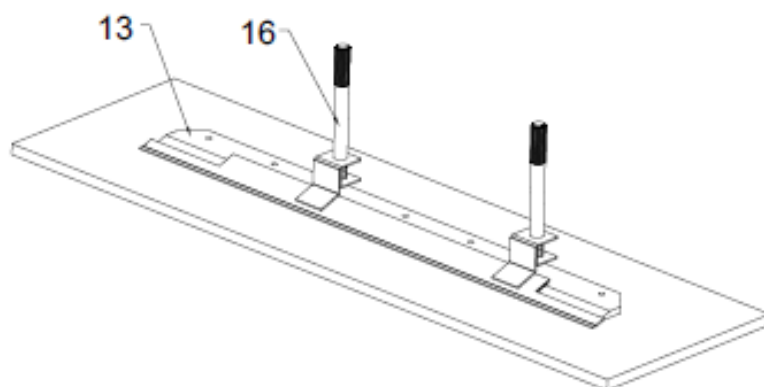




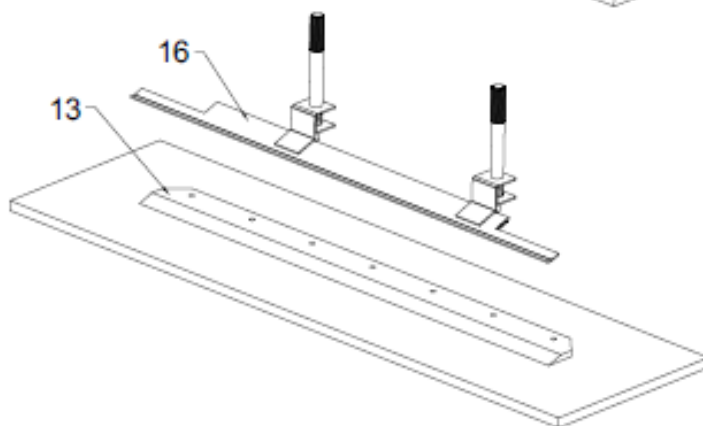
8



9



10



#### 4) Összeszerelés és használat

Helyezze be a kar hosszabbítót a karba (1a-1b) és rögzítse a megfelelő csavarokkal (2). Rögzítés után emelje föl a kart amíg a plexi védelem automatikusan fel nem szabadul. Forgassa el a papír leszorító kart (3), hogy felemelkedjen. A kötegvágó (rizsmavágó) készen áll a használatra.

Végezzen próbavágást.

Állítsa be a hátsó mozgatható illesztéket (6) a fix vonalzó (7) szerint.

Amennyiben a gépet finombeállítóval vásárolta meg, állítsa be a finombeállítón (10) a kívánt értéket. A hátsó illeszték a helyére kerül. Üsse össze a papírt. Helyezze a papírt a hátsó illesztékhez, miközben a bal oldalfalhoz szintén igazítja a papírt. Szorítsa le a köteg papírt a leszorító kar (3) elforgatásával. A nyomás nehezedik az ívekre, így lehetővé teszi a pontosságot és az egyenletes vágást.

Tartsa be a következő utasításokat a biztonság érdekében! Ne távolítsa el a védelmi mechanizmust! Bal kezével nyomja le az első védő plexit (5), míg a jobb kezével elmozdítja a vágókart lefelé (1). A plexi lenn marad, elengedheti a plexit, és a kar lenyomásával elvág egy köteg papírt.

Vágás befejeztével emelje fel a vágókart és a védelmi rendszer automatikusan kikapcsol. Ezután engedje fel a leszorítást az ívekről és kiveheti a vágott anyagot.

A papír hulladékot gyűjtse a vágógépnél és gondoskodjon róla, hogy ne zavarja Önt a további munkájában.

#### BEÁLLÍTÁSOK:

Állítsa be a fő paramétereket a gépen a zavartalan működéshez.

Kövesse a következő lépéseket (Fig A. Fig B. ábrán):

1 lépés: 17 elem- Biztosítsa a vágópenge maximális távolságát, pontos beállításhoz használja a kapott kulcskészletet. Szintén meghatározza az automata védőrendszer felnyitását.

2 lépés- 18 elem. A vágópenge benyomódását biztosítja a műanyag vágási alátétbe (14), maximum 0,25..0,5 mm legyen

3 lépés -19 elem 13 elemhez illeszkedően biztosítja a párhuzamos helyzetét és a függőleges pozícióját a 6-oshoz, ami a 7-s hez illeszkedik.

4 lépés – 20 és 21 elem amelyek a B ábrán részletesebben láthatóak. M4-es kulccsal állíthatóak, amely biztosítja a védőrendszer 2 fázisú nyitását és zárását. Ez a beállítás csak akkor hajtható végre, a ha a védőburkolat el van távolítva (4)

Ahhoz hogy ez eltávolítható legyen előzőleg ki kell húzni a vágási alátétet (14) és a vágókar végén lévő található vágókar véget (1b) kell szerelni, és a kart nyitott pozícióba kell tenni (1).

Amennyiben a próbavágások nem tökéletesek a műanyag alátét újra állítandó.

Fig. " A "

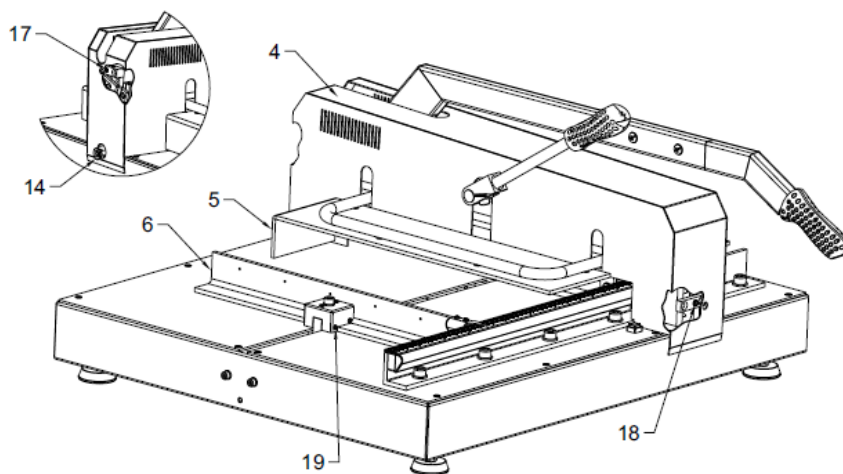
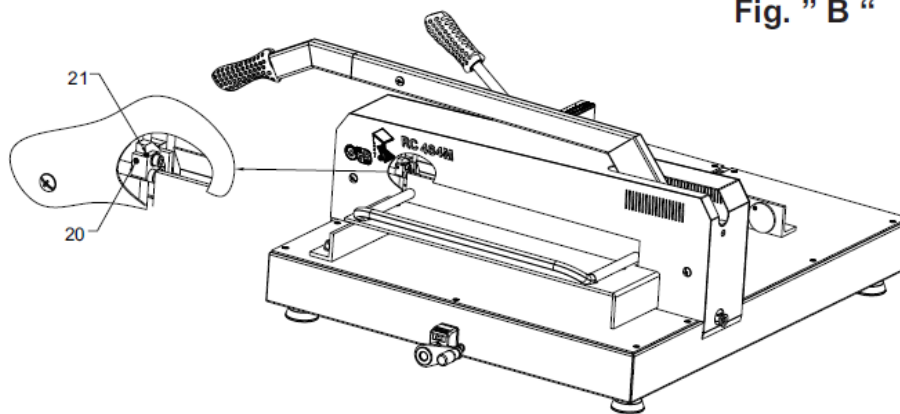


Fig. " B "



### 5) Szerelési-szét szerelési fázisok, késcsere

Minden

1. Késcsere 1. lépése, emelje fel a vágókést a végállapotba és az ívleszorítót. Az automatikus védelem is kikapcsolódik.

2. Imbusz kulccsal csavarja ki a késtartó hatlapfejű csavarjait (12 db) (3. és 4. ábra)

3. Tekerje ki a két csavart (15) az 5. ábra szerint. és szerelje fel két a késtartót a kivételhez.

4. A kar pozíciója a 3. kép által meghatározott legyen és használjuk a pengecserélő eszközt (16) 6. ábra. A cserét a 6. ábra szerint:

a. El kell dönteni az eszközt az 6. ábra szerint. Helyezze a pengecserélőt a két vezető vágatba.



b. Óramutató járásával ellentétes irányba kell forgatni, addig még az eszközön található két fej a pengetartó elmozdulási tartományába ér.

5. Csavarja ki a további csavarokat (7. ábra)

6. Távolítsuk el a késtartóval a kést (8. ábra)

7. Miután eltávolította a kést a vágógépből, fektesse fel egy sima felületre.(9. ábra)

8. Távolítsa el a késtartóból a kést. (10.ábra)

9. Szerelje be az új kést, majd az előző folyamatot fordítva szerelje vissza a kést.

#### 6) Karbantartás

Az általános takarítás nem súroló szerekkel történjen. Ne használjon alkohol tartalmú termékeket vagy higítót.

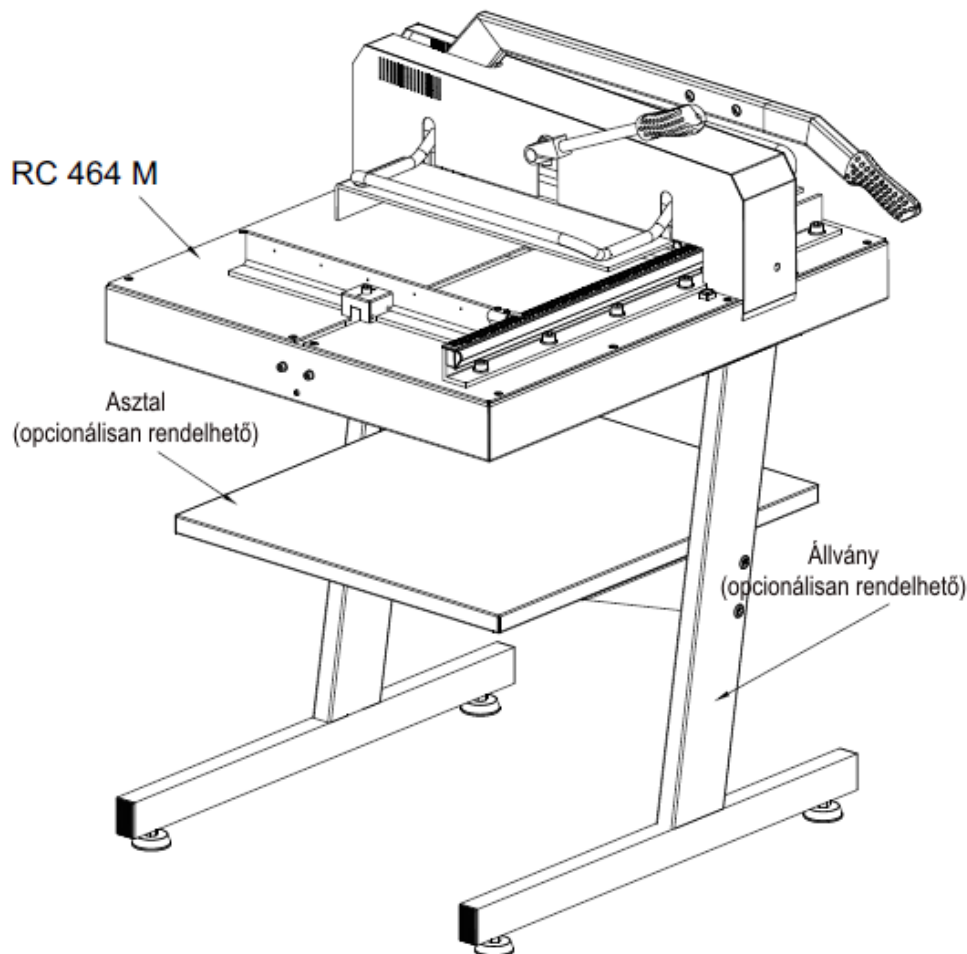
A mozgó illeszték mozgásterét rendszeresen tisztítani kell és vazelinnel vagy gépolajjal kell kezelni.

#### 7) A gép megsemmisítése

A gépet használati ideje lejártá után fém, nem fém, műanyag alkatrészekre szedve szelektív hulladékgyűjtőbe kell helyezni, mert a gép néhány alkatrésze a környezetre és az emberi egészségre veszélyes lehet.

#### 8) Az opcionálisan vásárolható állvány és polc

A gépet opcionálisan megvásárolhatja állvánnyal és polccal. A mellékelt ábra alapján össze lehet szerelni.



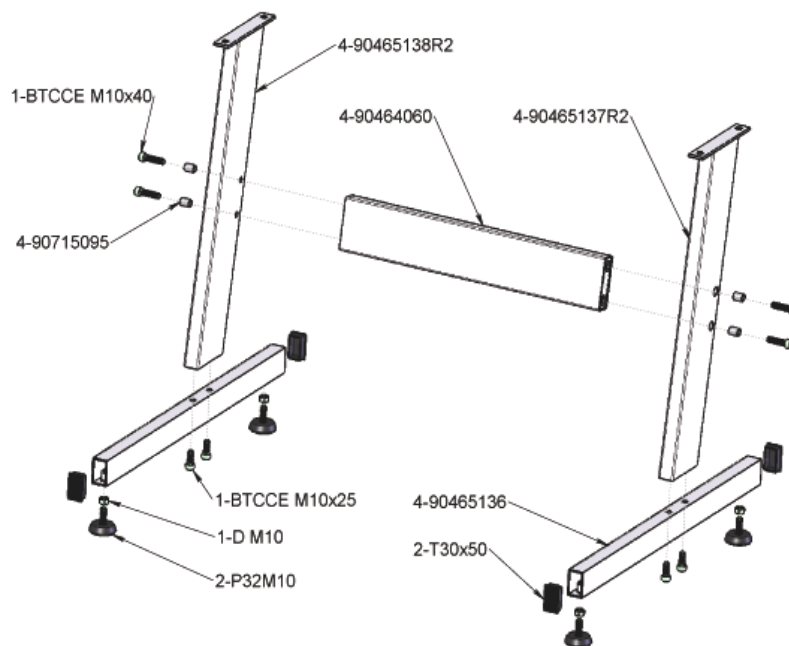
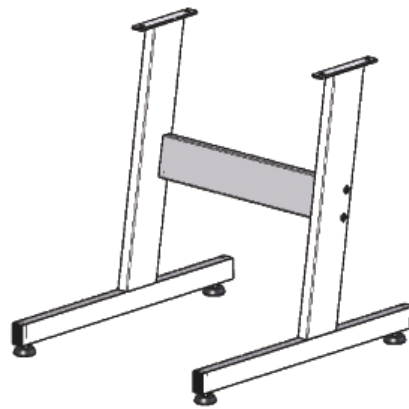


## Stand

Model RC 464 M

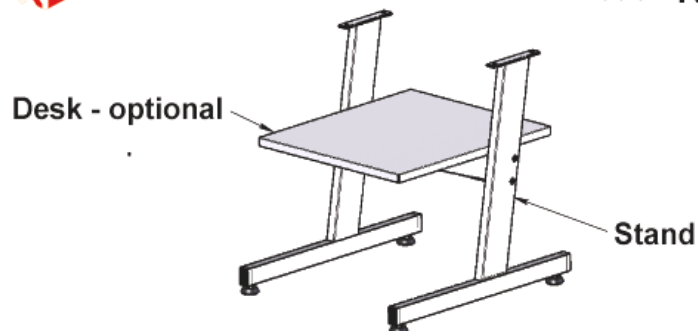
Model Serie S1

Code Stand 9-90464





Model RC 464 M



Code Desk 6-90464061

Code Stand 9-90464

