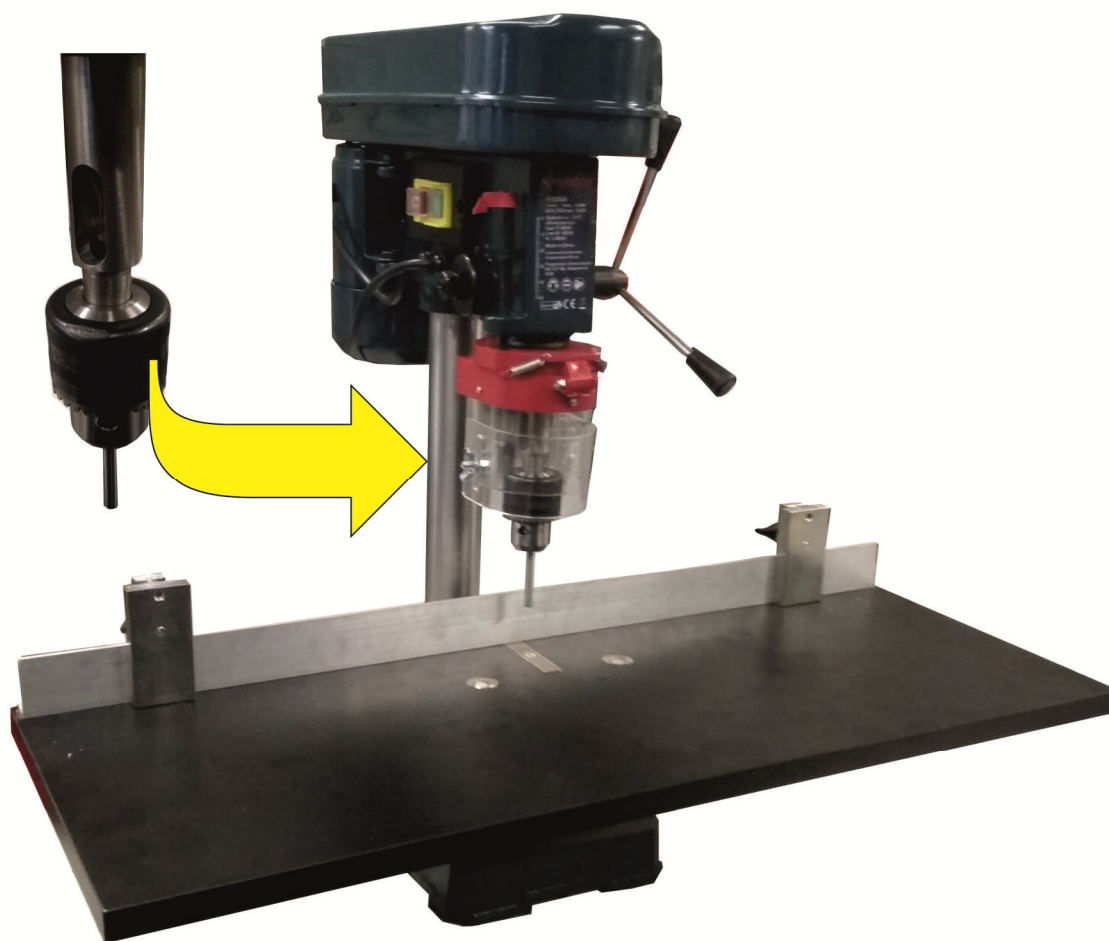


PFP-1 Papierbohrpatrone und PFA-1 Papierbohrtisch Bedienungsanleitung

V 1.1-de – 2018.12.



Der Anwendungsbereich der PFP-1-Papierbohrpatrone und des PFA-1-Papierbohr tischs

Mit der PFP-1-Papierbohrpatrone und der PFA-1-Papierbohr Tisch können Sie eine im Handel erhältliche Bohrmaschine zum Papierbohrmaschine konvertieren.

Warnung

- a) Verwenden Sie die Maschine nur in einem geschlossenen Raum (Werkstatt, Laden).
- b) Lesen Sie die Bedienungsanleitung, bevor Sie die Maschine benutzen.
- c) Verwenden Sie das Gerät nicht in der Nähe eines Kindes, um Verletzungen zu vermeiden.
- d) Die PFP-1-Papierbohrpatrone und der PFA-1-Papierbohr Tisch werden zum Umrüsten einer im Handel erhältlichen Bohrmaschine verwendet. Beachten Sie auch die Warnhinweise in der Betriebsanleitung der Bohrmaschine.

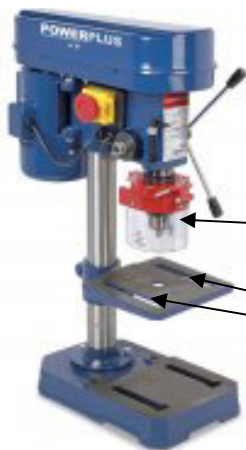
PFA-1 Maßen:	70 x 28 x 15 cm
PFA-1 Gewicht:	4 kg
Größe der Tischplatte:	70 x28 cm
PFP-1 Konus:	DIN238 / B16
PFP-1 Maßen:	o22x90mm
Hersteller:	Paperfox – Fürcht Zoltán ev. H-2142 Nagytarcsa, Ganz Á. u. 3/7.

Welche Bohrmaschinen können umgerüstet werden?

Wie in der Abbildung unten gezeigt, ist ein Bohrer mit einem B16-Spannfutter mit einem Durchgangsloch, durch dem das Papier passieren kann.

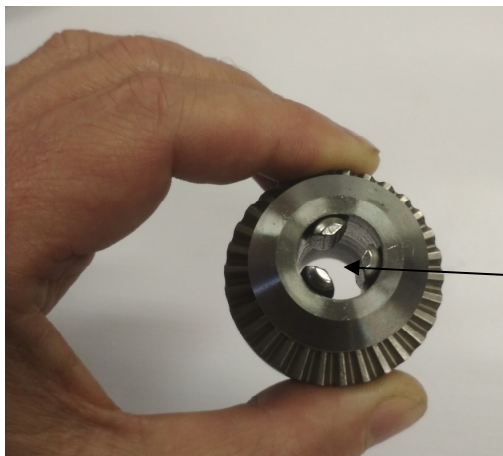
Der Maschinentisch soll zwei Längsnuten mit einem Mittellinienabstand von 110 mm haben.

Die meisten kleinen Tischbohrmaschinen werden mit einem B16-Bohrfutter verkauft, einige Bohrfutterbohrungen führen jedoch nicht durch. Dies kann nur durch Demontage von der Maschine durchgeführt werden. Wenn die Bohrung des Spannfutters nicht durch ist, können Sie ein geeignetes Spannfutter billig kaufen. Das Auswechseln eines Schreibtisches ist umständlicher, aber zum Glück ist das Erkennen einfacher.



B16-Spannfutter mit
einem Durchgangsloch

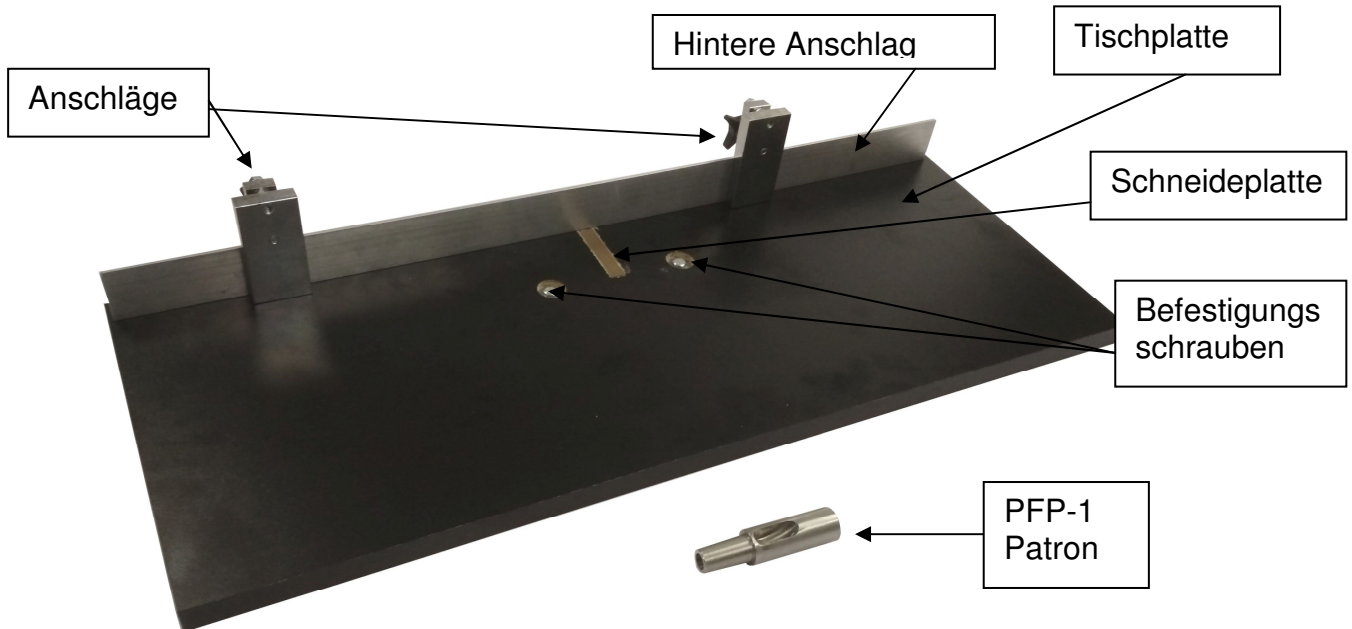
Zwei Längsnuten mit
einem Mittellinienabstand
von 110 mm



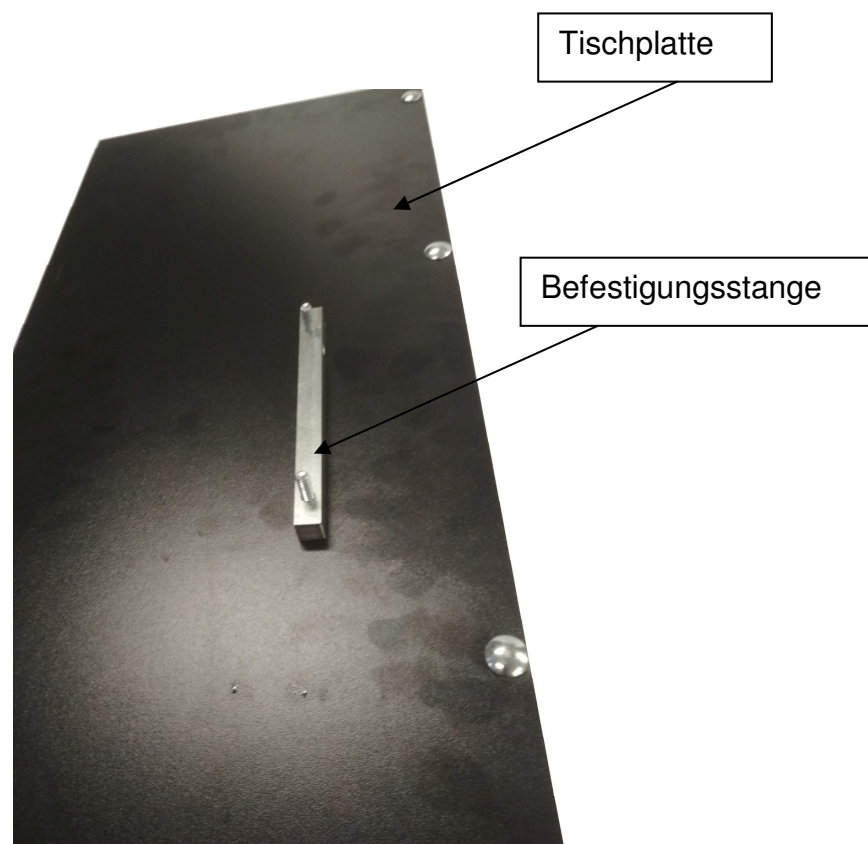
B16-Spannfutter mit
einem Durchgangsloch

Die teile der PFA-1 Papierbohrtisch

Draufsicht



Unteransicht



PFP-1 Papierbohrpatrone und PFA-1 Papierbohrtisch Bedienungsanleitung

Die Tischplatte kann mit dem Befestigungsschrauben und dem Befestigungsstange an der parallelen Nut des Bohrtisches befestigt werden. Die Position der Bohrung kann durch Verschieben der Tischplatte eingestellt werden.

Ziehen Sie das Bohrfutter auf dem PFP-1 Papierbohrpatrone und ziehen die so zusammengebaute Baugruppe auf den Kunus der Bohrmaschine.

Legen Sie ein Stück Holz auf das Spannfutter und verbinden Sie die kegelförmigen Teile mit kleineren Hammerbuckeln.

Ein Papierbohrer kann jetzt in das Futter eingeführt werden.

Der Tisch sollte so eingestellt werden, dass sich die Spitze des Bohrers in seitlicher Richtung in der Mitte der Schneidkante befindet und in vertikaler Richtung den Bohrarm bis zum Auftreffpunkt gedrückt wird. Dies kann durch vertikales Einstellen des Tisches und durch Einstellen des vertikalen Anschlags des Bohrers erfolgen.

Der Bohrer wird normalerweise mit maximaler Geschwindigkeit verwendet.

Drücken Sie ein Stück Seifen zu der Spitze der Bohrer für die bessere Schmierung.

Bis zu 10 mm Durchmesser können jedem zylindrischen Papierbohrer verwendet werden.