
PAPERFOX MPETF-80

stancprés tekercsadagolóval

KEZELÉSI UTASÍTÁS

Verzió: 2020-JUN-12

Utolsó módosítás: 2020-JUN-12



Rövid leírás

A Paperfox MPETF-80 stancprés tekercsadagolóval a Paperfox MPE-2 elektromos prés mechanikájára épül. Célszerű az MPE-2 kezelési utasítását is elolvasni, mert az ott szereplő információkat ez a dokumentum csak részben tartalmazza.

A Paperfox MPETF-80 stancprésbe max. 80x60mm-es stancszerszám fogható be és maximum 2cm széles szalagok stancolására alkalmas. (Ez könnyen bővíthető kb. 6cm-ig). A gép működhet folyamatos üzemben, vagy taposó kapcsolós indítással. Az üzemmód választó kapcsolóval 2 féle üzemmód választható ki, melyek jellemzői programozhatóak.

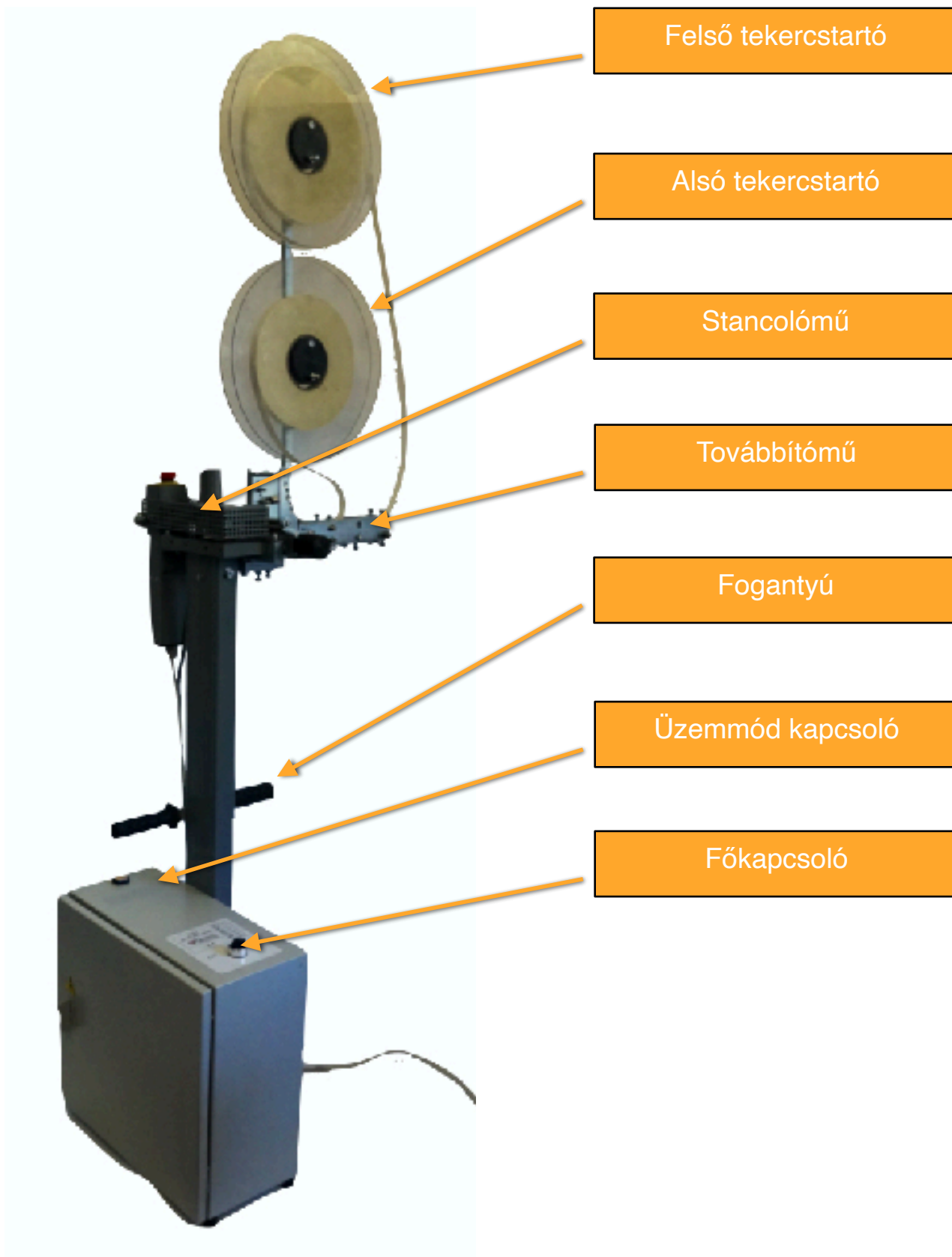
Műszaki adatok

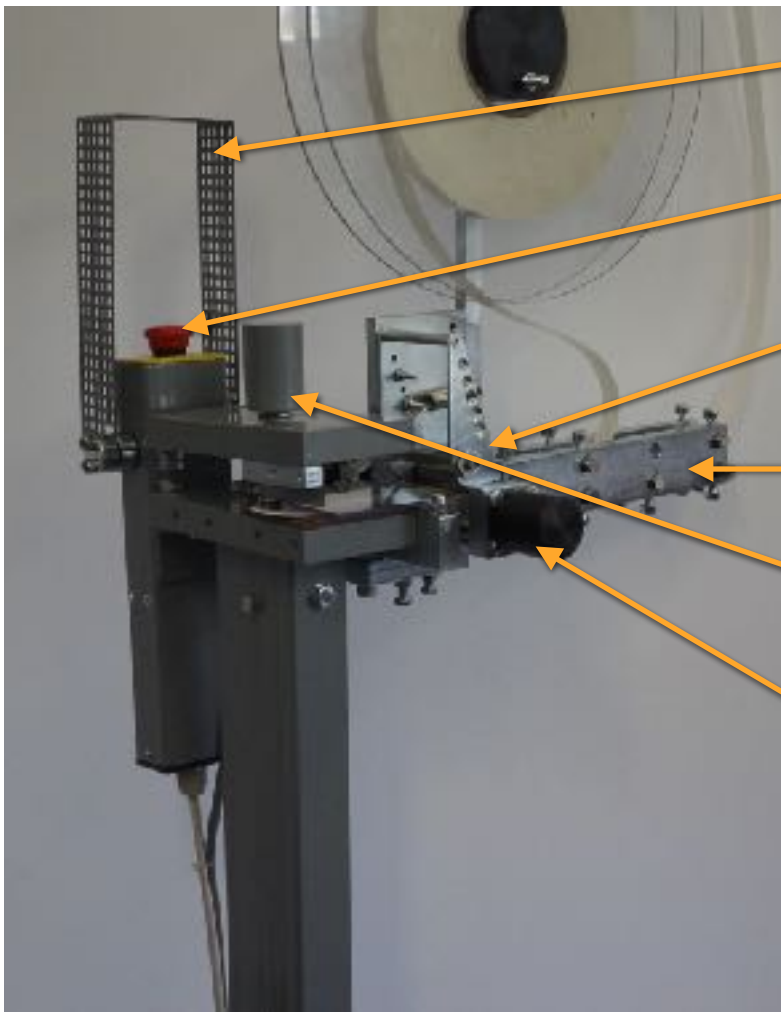
Méreték: (H x Sz x M)	40x46x170 cm
Nettó súly:	40 kg
Tápfeszültség:	230V/50Hz
T eljesítmény:	400W
Biztosítékok:	2 x 4A
Üzemi hőmérséklet:	+5...+40 °C
Tárolási hőmérséklet:	-25...+55 °C (+70 °C max. 24 óra)
Zajkibocsátás:	kevesebb mint 70 dB(A)
Max. tengerszint feletti magasság:	1500m
Gyártó:	Paperfox, H-2142 Nagytarcsa, Ganz u. 3/7.
Stancszerszám max. mérete:	80 x 60mm
Stancolandó szalag max. szélessége:	20mm
Stancolandó tekercsek száma:	1 v. 2

Biztonsági előírások

- Elektromos áramütés veszélye. A készülék ajtaját csak a hálózati csatlakozó kihúzása után nyissa ki!
- A gépet két személy emelje fel az erre a célra szolgáló fogantyúknál fogva. A másik kézzel a gép tetejét fogja, mivel az "fejnehéz".
- Ne távolítsa el és ne inaktiválja a védőburkolatot.

A Paperfox MPETF-80 standprés részei





Védőfedél (felhajtva)

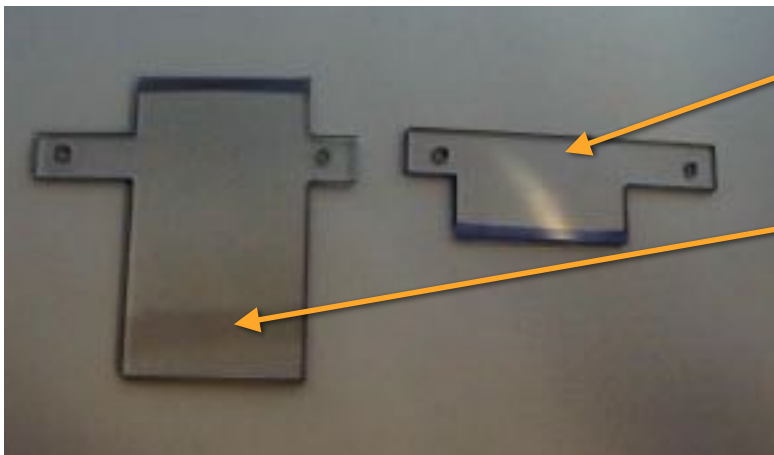
Vészleállító

Rugós továbbító görgő

Vezető sínek

Vágási mélység
állítógomb

Továbbító forgatógomb

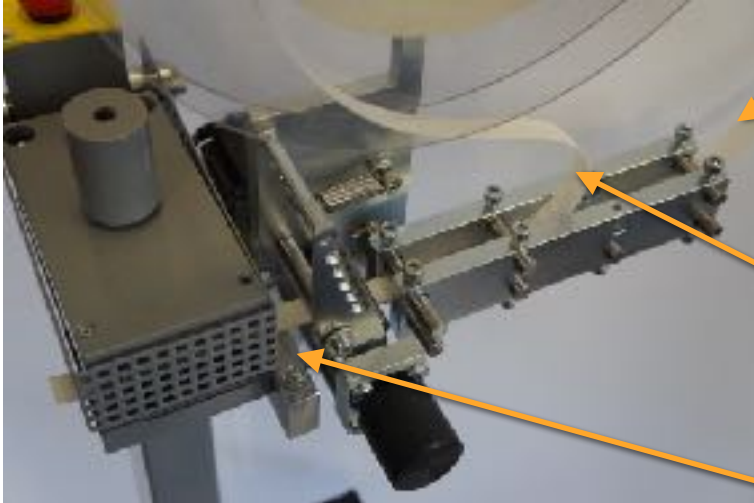


Rövidebb terelőlap
stancolásához

Hosszabb terelőlap
tépőzár daraboláshoz

Beállítás tépőzár daraboláshoz

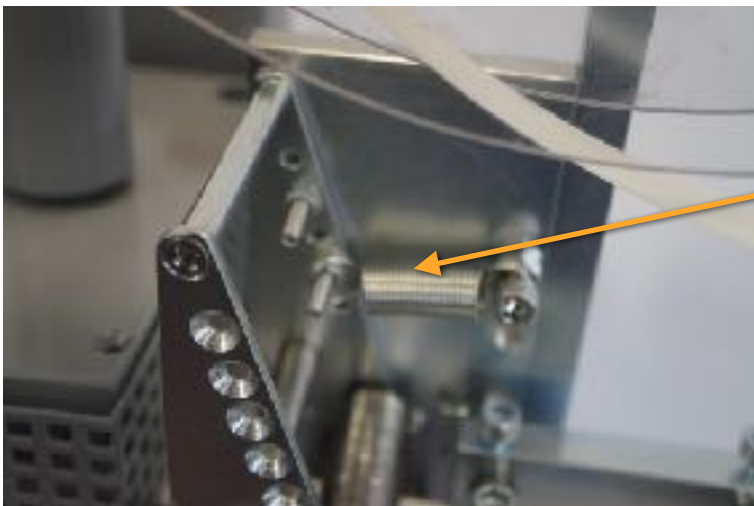
Tépőzár vágásakor a vastagabb anyagból készült tépőzárát a felső tekercsre célszerű helyezni úgy, hogy a vezető sínek közt a tépőzárás oldal felül legyen. A vékonyabb tépőzárát az alsó tekercsre célszerű helyezni úgy, hogy a vezető sínek közt a tépőzárás



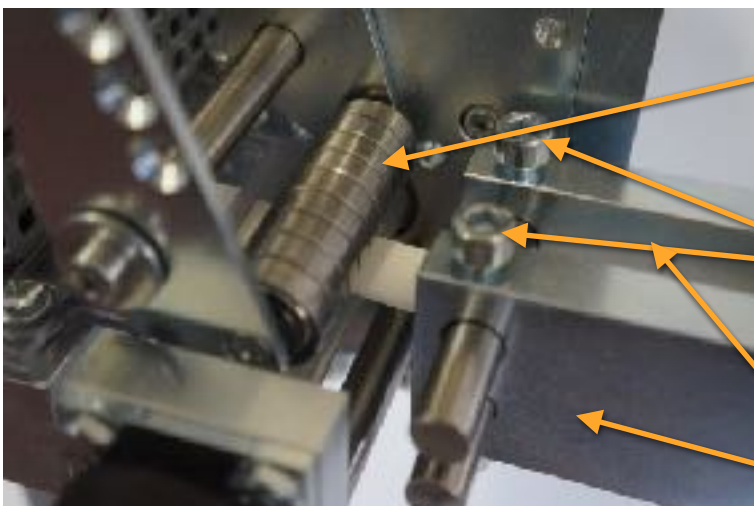
A vastagabb anyagból készült tekercs, tépőzárás oldalával felfelé

A vékonyabb anyagból készült tekercs, tépőzárás oldalával lefelé

Hosszabb terelőlap, tépőzár vágó szerszám



A továbbító görgő húzórugója. A rugóerő a rugó végének áttakasztásával állítható.



Továbbító görgő

Vezetősín rögzítő csavarjai

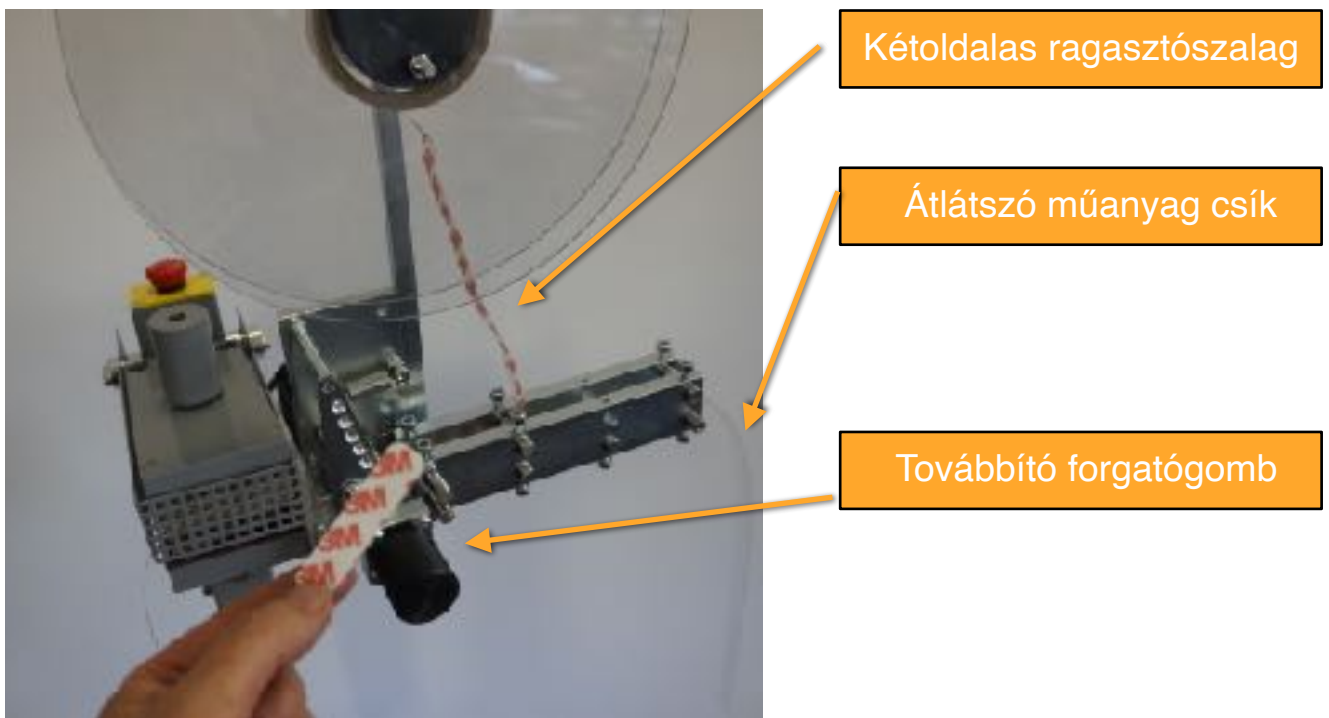
Vezetősín

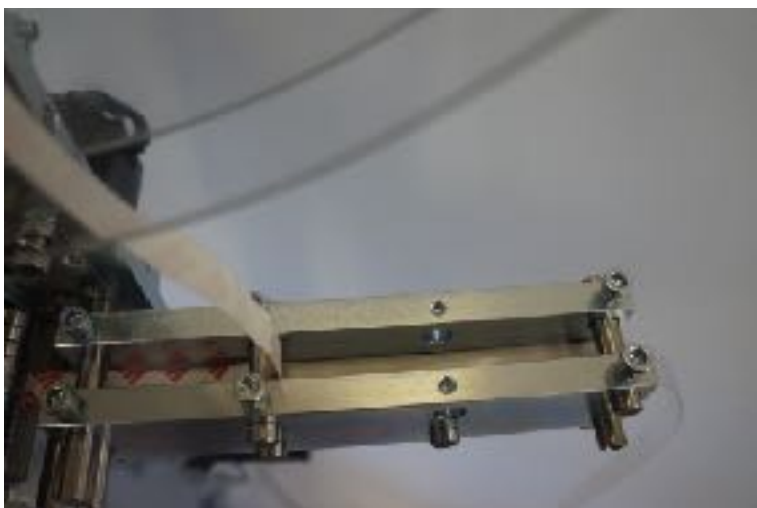
oldal alul legyen. A présbe a hosszabb terelőlapot és a tépőzár daraboló szerszámot kell beépíteni. Az üzemmód váltó nyomókapcsoló felengedett állapotban legyen. Szükség esetén a továbbító görgő nyomása a húzórugó végének a másik csavarra történő átakasztásával állítható. A szalag oldalirányú helyzete és a a vezetősínek együttes elmozdításával állítható, bár daraboláskor ennek nincs nagy jelentősége. A tekercs szélességének esetleges változása az egyik vezetősín állításával lehetséges.

A tépőzár darabolása a főkapcsoló bekapcsolása után automatikusan megindul és a gép folyamatosan darabol kikapcsolásig.

Beállítás stancoláshoz

Stancolásakor a ragasztószalagot az alsó tekercestartóra célszerű felszerelni, úgy, hogy annak tapadós fele a vezetősínek közt lefelé legyen. A darabolt átlátszó műanyag csíkokat a vezetősínek közé kell csúsztatni úgy, hogy annak vége az előző csík végét érintse és a ragasztószalagot rá kell nyomni, evvel rögzítve azt. A toldás helyének pozíciója a továbbító forgatógombbal pontosítható. A beállítás akkor megfelelő, ha a kész kivágott darabokba nem kerül toldás.

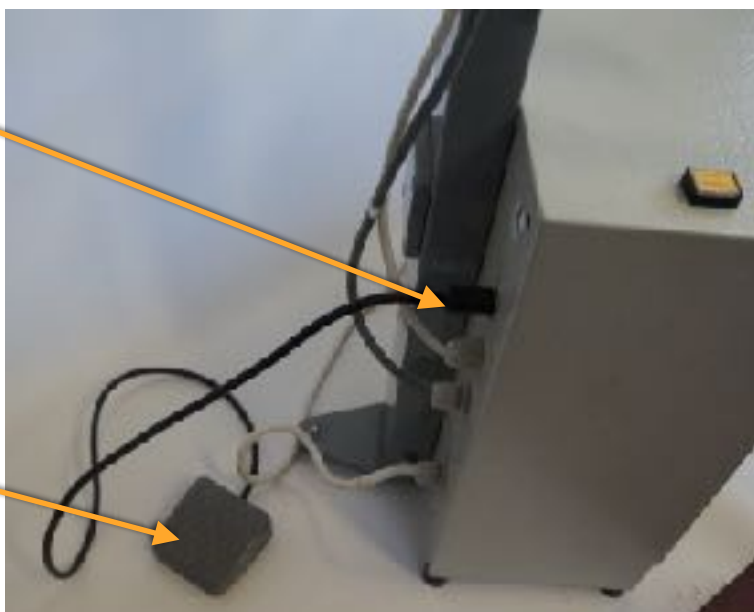




A vezetősínek közt az átlátszó műanyag csíkok végei egymáshoz illesztése után a ragasztószalag a csíkra nyomható. A toldást a továbbító forgatógombbal a megfelelő helyzetbe állítva biztosítható, hogy a kész munkadarabokba ne kerüljön toldás.

Csatlakozó (Tuchel)

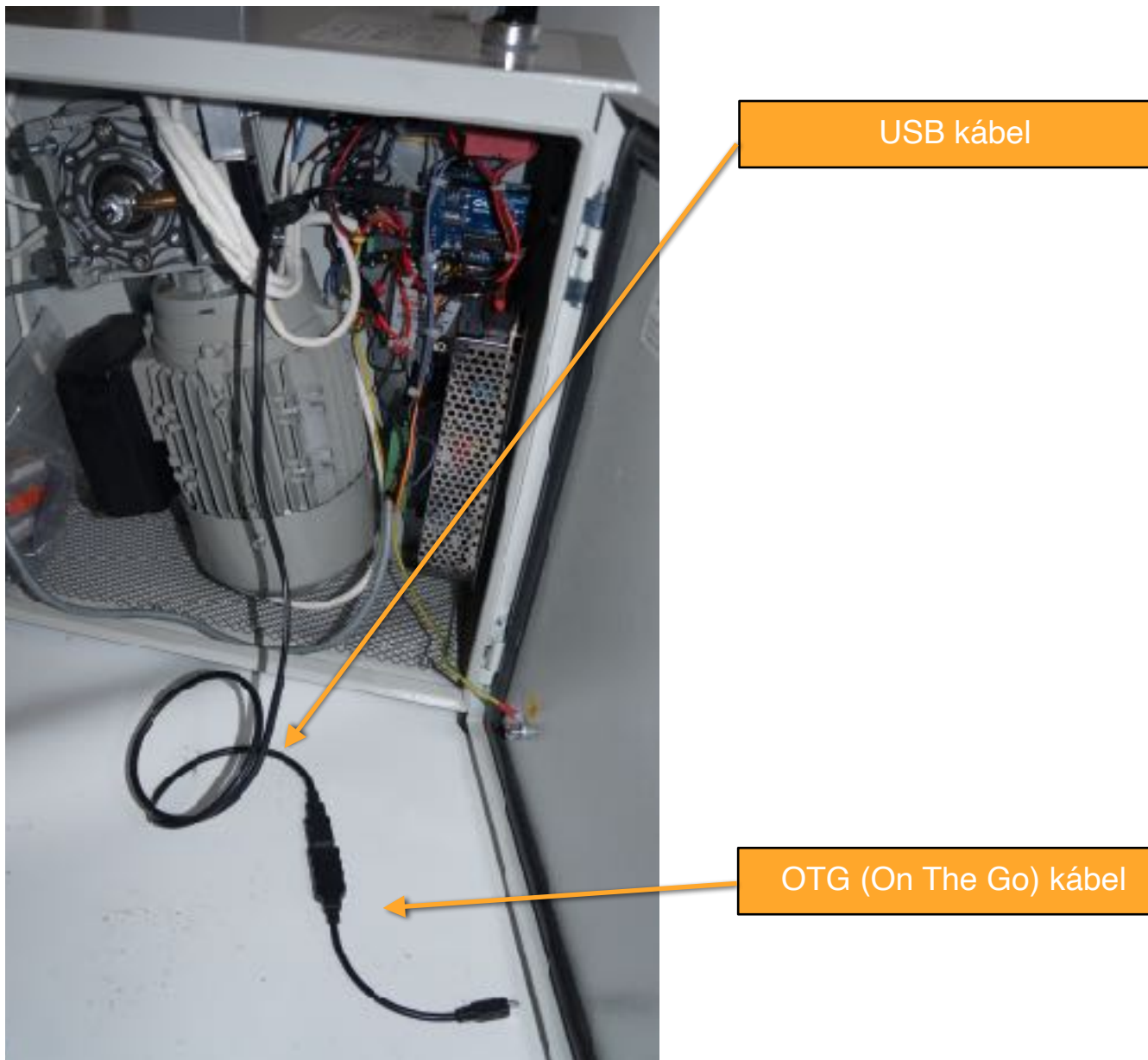
Taposó kapcsoló



Csatlakoztassa a taposókapcsolót a géphez. Bekapcsolás után a stancolás a taposókapcsoló lenyomásával indítható.

A vágási paraméterek programozása

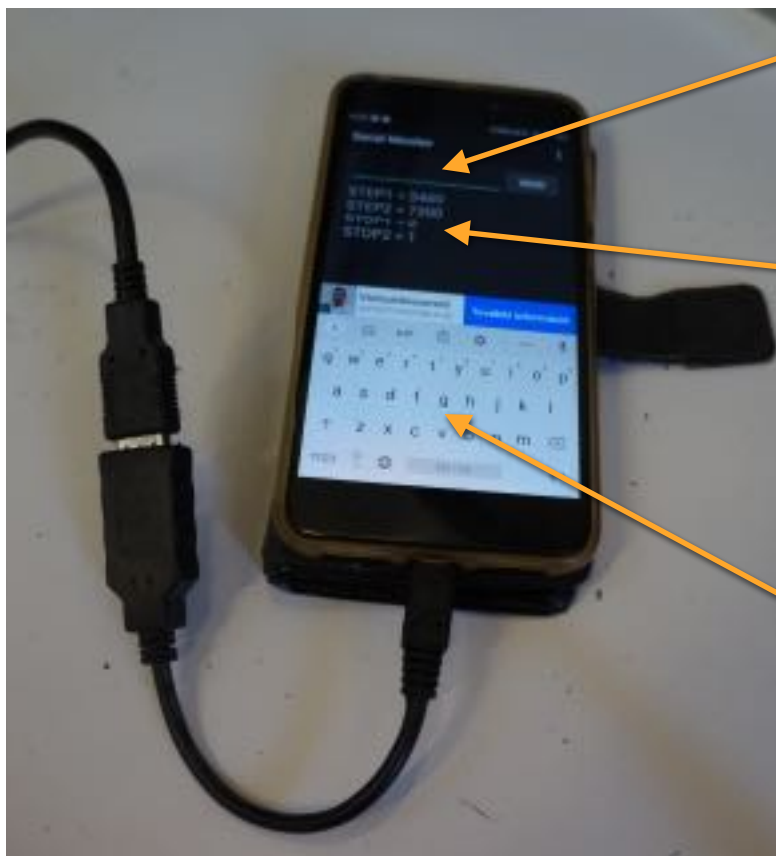
A vágási paraméterek egy okostelefon segítségével módosíthatóak.



A programozáshoz töltsön le egy serial monitor programot az Android Play áruházból. Javasoljuk a CSA Apps által készített "Serial Monitor" használatát.

https://play.google.com/store/apps/details?id=com.csa.serialmonitor&hl=en_US
Programozáskor kapcsolja ki a készüléket és húzza ki a konnektorból.

Figyelem! Hálózatra kapcsolt állapotban a készülék ajtajának kinyitása veszélyes. Csatlakoztassa a telefont az OTG kábelhez, indítsa el a Serial Monitor programot és szükség esetén engedélyezze a csatlakozást.



Ide írhatja az utasításokat

Itt jelenik meg a készülék válasza

Billentyűzet

A programozást az alábbi utasítások beírásával végezheti:

STEP1, STEP2 - A léptetőmotor lépésszáma az üzemmód kapcsoló felengedett (tépőzár vágás) és lenyomott (stancolás) állapota esetén. (1mm kb.112 lépés) A parancs beírása után a program kiírja a változó aktuális értékét és bekéri az új értéket. A változó értéke 10 és 32767 között lehet. Az ettől eltérő érték esetén a változó értéke nem változik.

A STEP1 változó javasolt értéke 5460, a STEP2 javasolt értéke 7300.

STOP1, STOP2 - Annak beállítására, hogy a vágás automatikusan (0) vagy taposó kapcsoló nyomásra (1) induljon az üzemmód kapcsoló felengedett (tépőzár vágás) és lenyomott (stancolás) állapota esetén. A parancs beírása után a program kiírja a változó aktuális értékét és bekéri az új értéket. A változó értéke 0 és 0 között lehet. Az ettől eltérő érték esetén a változó értéke nem változik.

A STEP1 változó javasolt értéke 0, a STEP2 javasolt értéke 1.

SPEED - A szalagtovábbítás sebessége.

ACCEL - Gyorsulás a szalag továbbításakor

LIST - Kiírja az összes változó értékét



Declaration of conformity

We the manufacturer

Fürcht Zoltán ev. (Trademark: "Paperfox")
H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám u. 3/7.
www.paperfox.eu
+36 30 948-2491

Declare that the product

Kind of product: Die cutter with tape feeder
Type of product: Paperfox MPETF-80

Is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of the following directives:

EMC Directive	2004/108/EC
Low voltage directive	2014/35/EU

The product is compatible with the following standards:

EN 60204-1 Safety of machinery. Electrical equipment of machines
EN 1088 Interlocking devices associated with guards
MSZ EN ISO 12100:2011 Safety of machinery

Nagytarcsa, 04.04.2020



Fürcht Zoltán e.v.
H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám u. 3/7.
Adószám: 41072750-2-33
www.paperfox.eu

Fürcht Zoltán