

# Paperfox MP-2 Fußbedientes Stanze Betriebsanleitung

---



# Paperfox MP-2 Fußbedientes Stanze Betriebsanleitung

---

## Anwendungsbereich der MP-2 Stanze

Die MP-2 Stanze ist ein sehr vielseitiges fußbedientes Gerät mit dem Sie alles stanzen können, was eine Werkzeuggröße von 30 X 60 mm nicht überschreitet. Zum Beispiel

- Euroloch
- Kalenderloch
- Individuelle Formen nach ihren Wünschen und Vorgaben

Das Gerät kann mit einem 60 x 30 mm Stahlbandschnitt Stanzwerkzeug alle erdenklichen Formen erzeugen.

## Sicherheitshinweise

- **Vor der Inbetriebnahme lesen Sie bitte diese Betriebsanleitung vollständig.**
- **Die Paperfox MP-2 Stanze darf ausschließlich von Personen bedient werden, die in der Handhabung dieses Gerätes unterwiesen sind!**
- **Gute Beleuchtung am Arbeitsplatz ist obligatorisch!**
- **Tragen Sie eng anliegende Arbeitskleidung, legen Sie vor dem Arbeitsbeginn jeglichen Schmuck zur eigenen Sicherheit ab!**

## Technische Angaben

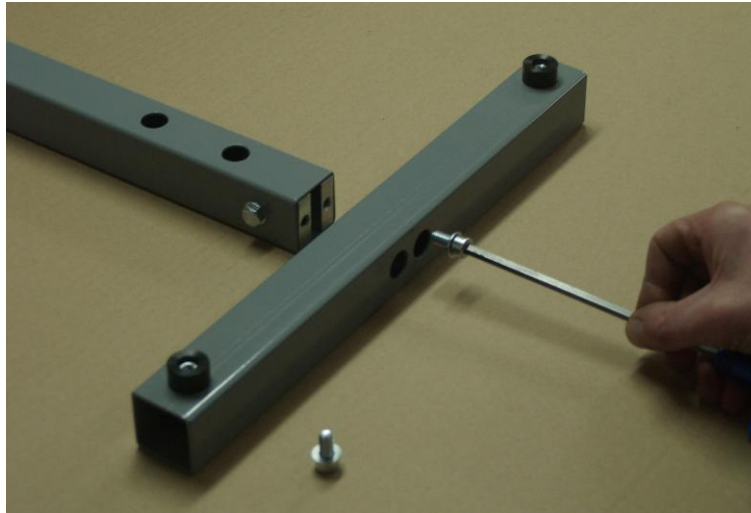
Abmessungen: (L x B x H)	550 x 410 x 1150 mm
Gewicht:	ca. 11 kg
Größe des Werkzeugs:	30 x 60 mm
Maximales Papiergewicht:	800 g/m <sup>2</sup>
Mitgelieferte Komponenten:	2 Stück hintere Anschläge
	1 Stück Seitenanschlag
	1 Stück EP-1 Euroloch Werkzeug (eingebaut)
	2 Stück VMP-1 Schneideplatte (1 Stück)
Optionales Zubehör:	EP-2 Euroloch Werkzeug
	U-15, U-20, U-25 Kalenderloch Werkzeuge
	RP-1 Ecke Anschlag
	RP-20, RP-25 Eckabrundungswerkzeug
	MPA-2 Arbeitstisch
	Individuelle Werkzeuge auf Bestellung

## Zusammenstellung der MP-2 Stanze

Um die Lieferungskosten zu vermindern die MP-2 Stanze meistens zermontiert geliefert ist.

Packen Sie die MP-2 Stanze aus, und montieren Sie das Gerät.

**1.** Montieren Sie den hinteren Teil des Maschinengestell mit zwei M8 Imbusschrauben und zwei M8 Unterlegscheiben. Benutzen Sie 6mm Imbusschlüssel dazu.



**2.** Montieren Sie den vertikalen Teil des Gerätes zu den unteren Teil des Gestell mit zwei M8 Imbusschrauben und zwei M8 Unterlegscheiben. Benutzen Sie 6mm Imbusschlüssel dazu.



**3.** Der Fußpedal bei Lieferung nur mit einer Schraube befestigt ist. Löschen Sie die Schraube und stellen Sie in die richtige Position den Fußpedal.

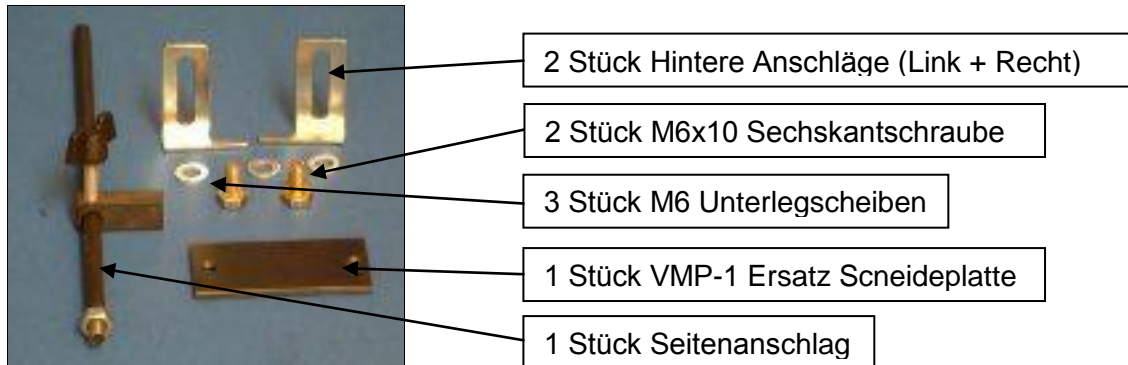


4. Stecken Sie die zweite schraube in dem Fußpedal und befestigen Sie die Schrauben.



## Mitgelieferte Bestandteile

Im Lieferumfang der MP-2 Stanze befinden sich folgende Komponenten:

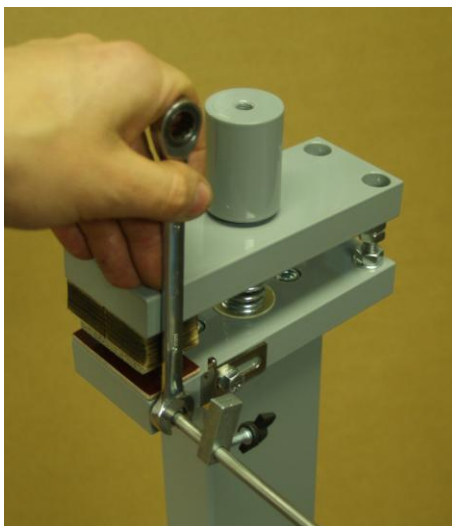


## Inbetriebnahme der Paperfox MP-2 Stanze



Montieren Sie die hinteren Anschläge auf den beiden Seiten der MP-2 Stanze mit den zwei beigefügten M6x10 Sechskantschrauben. Benutzen Sie bitte hierzu die beigelegten M6 Unterlegscheiben.

Sie können die Schrauben mit einem 10 mm Schraubenschlüssel befestigen.



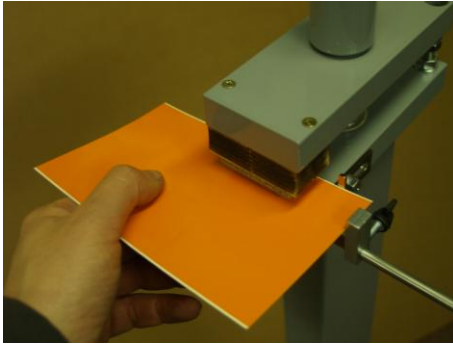
Montieren Sie den Seitenanschlag, entweder rechts oder links, so wie es für ihre Anwendung benötigt wird.

Benutzen Sie bitte hierzu die beigelegten M6 Unterlegscheiben.

Sie können die Muttern mit einem 10 mm Schraubenschlüssel befestigen.

Nun ist das Gerät betriebsfertig.

## Benutzung der Paperfox MP-2 Handstanze

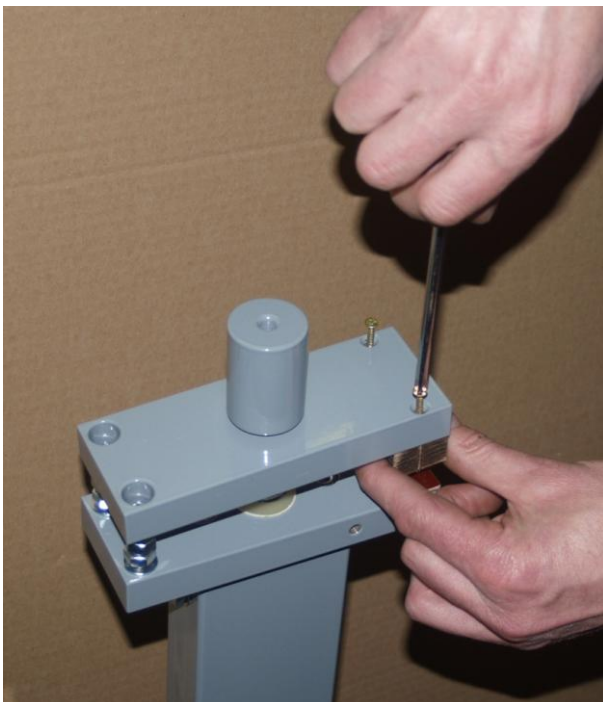


Um das Loch oder die gewünschte Ausstanzung optimal zu positionieren stellen Sie bitte die Anschläge hinten und seitlich so ein, dass das zu stanzende Material sich in der gewünschten Position befindet. In dem nachfolgenden Kapitel Anwendungsbeispiele finden Sie hierzu umfangreiche Erläuterungen.

## Auftretende Fehler und deren Lösungsvorschläge

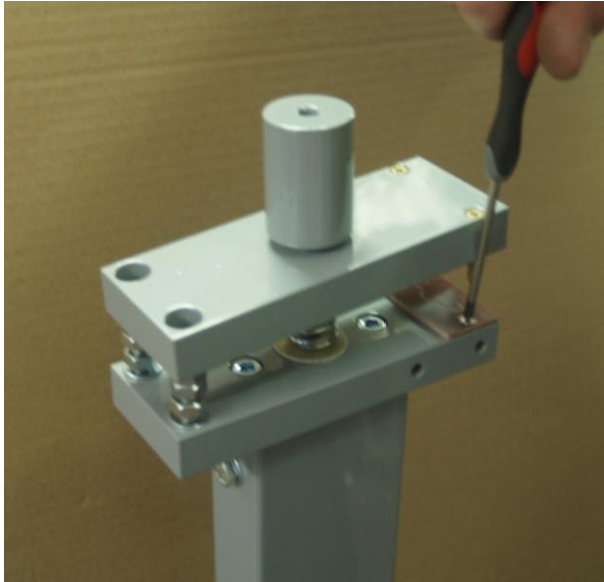
Nach längerer Benutzung kommt es vor, dass die Schneideplatte und teilweise auch das Werkzeug ausgetauscht werden müssen. In einigen Fällen muss die Parallelität nachjustiert werden.

## Stanzwerkzeugwechsel



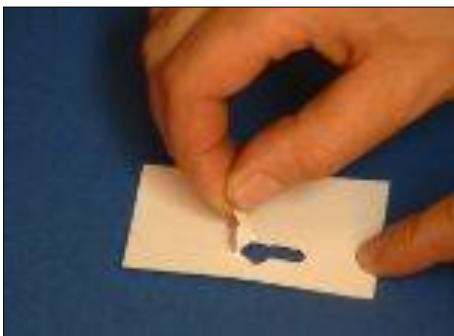
Das Stanzwerkzeug (in der Standard Ausführung mit EP-1 Euroloch Werkzeug) ist durch zwei 3,5 x 35 mm Holzschrauben befestigt. Nach deren Lösung kann das Werkzeug problemlos entfernt werden.

## Ersetzen der Schneidplatte

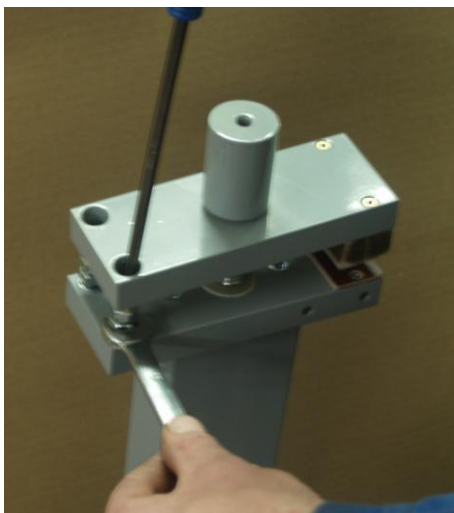


Die VMP-1 Schneidplatte ist mit zwei M3 Schrauben befestigt. Nach deren Entfernung können Sie die Schneidplatte herausnehmen.

## Einstellung der Parallelität



Falls das Stanzwerkzeug die gewünschte Form nur teilweise ausschneidet, muss die Parallelität eingestellt werden.



Die Parallelität kann durch die zwei hinteren Schrauben eingestellt werden. Lösen Sie die M8 Muttern mit einem Schraubenschlüssel 13 mm und stellen Sie die Schrauben mit einem Imbusschlüssel 6 mm ein. Nach erfolgter Einstellung befestigen Sie die Muttern.