

# Paperfox IV-1 Ívrevágó

## Kezelési utasítás V 1.1-hu



## Figyelmeztetés

- a) A gépet csak zárt helyiségben használja (műhely, üzlet).
- b) A gép használatbavétele előtt olvassa el a kezelési utasítást.
- c) A sérülés veszélyének elkerülése érdekében ne használja a gépet gyermek közelében.
- d) Ne használja a gépet sérült vezetékkel.
- e) Ne távolítsa el a védőburkolatot és ne nyúljon a burkolat alá..

## Műszaki adatok

Méreték: (H x Sz x M)	90 x 100 x 130 cm
Súly:	50 kg
Tekerccsszélesség:	35cm
Levágható hossz:	1-1290 mm
Vágási sebesség:	1200 vágás/óra 60cm vágási hosszánál
Vágási pontosság:	+/- 2mm (anyag és sebesség függő)
Tápfeszültség	230V 50Hz 300W
Tápnymomás:	6...10 bár
Gyártó:	Paperfox H-2142 Nagytarcsa, Tessedik S. u. 48.

## Az ívrevágó gép részei

Az alábbi ábrán a gép védőburkolat nélkül látható. A védőburkolatot csak szakember távolíthatja el.



Pneumatikus henger

Felső kés

Leszorító görgő, alatta továbbító görgő

Léptető motor

Alsó kés



Papír tekercs

Vészleállító

Főkapcsoló

Érintő képernyő

Kezelőgombok

## Csatlakoztatás a hálózatra

Az ívrevágó 220V egyfázisú hálózatról működik. Csatlakoztassa a gépet egy földelt konnektorhoz. A főkapcsoló elfordítását követően az érintőképernyő világítani kezd. Ha nem így történik, akkor ellenőrizze a vészleállító gombot. A vészgomb lenyomott állapotában a gép nem működtethető. A vészgomb reteszelése a gombfej elfordításával oldható.

## A táplevegő rákapcsolása.

Csatlakoztassa az ívrevágót egy olyan kompresszorra, amely a gép működéséhez szükséges, legalább 6 bár tápnyomást biztosítja. Miután a kompresszort a géphez csatlakoztatta, nyissa meg a táplevegő elzáró szelepét.



Táplevegő elzáró szelep  
(nyitva)

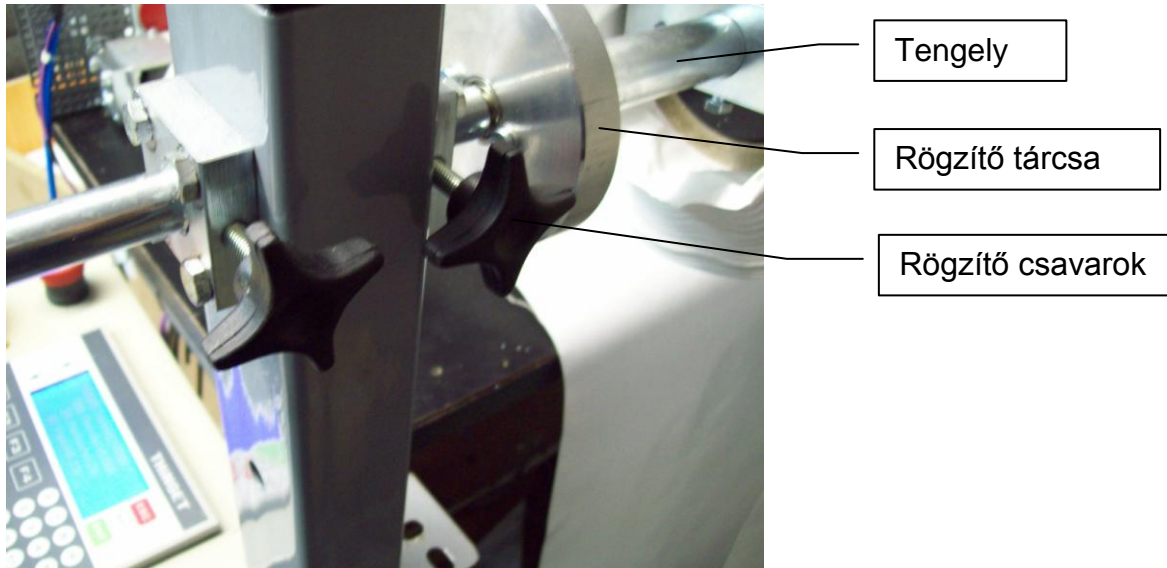
Nyomásszabályozó

Nyomásmérő

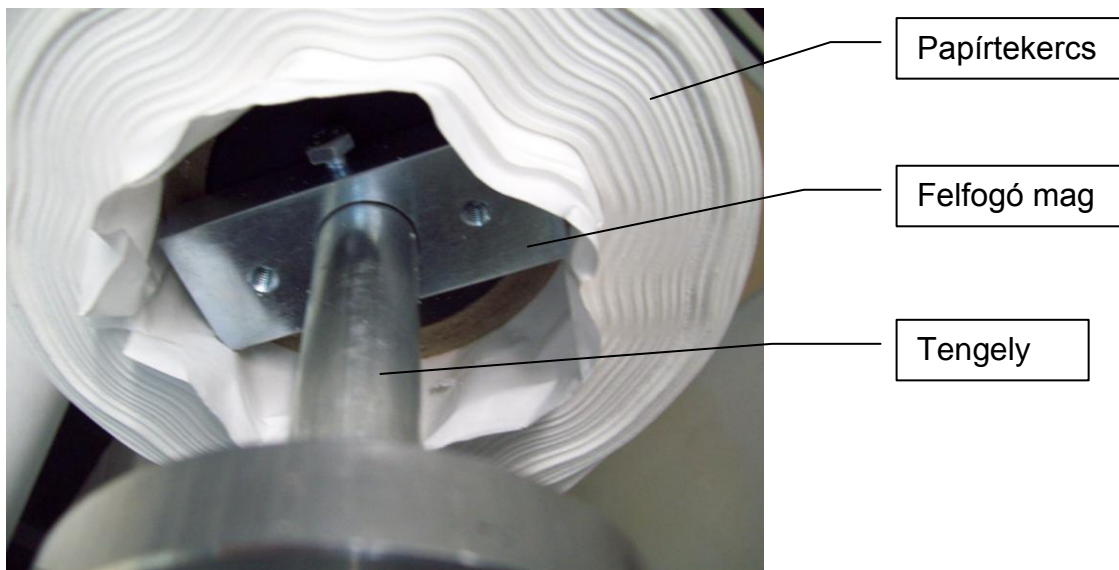


## A tekercs behelyezése

Az ívrevágóba 3"-os tekercsmaggal rendelkező tekercsek rakhatóak be.



A rögzítőcsavarok kilazítását követően a rögzítőtárcsa hátra húzható és a tengely kiemelhető.



A tengelyre a csévetest a felfogó mag rögzítőcsavarjaival rögzíthető. Ügyeljen a letekerzés irányára.



Az ábra szerint helyezze be a tekercset. A lecsévelt anyag az optoérzékelő és a fekete műanyaglap között legyen.

Vezesse be a papírt a plexi terelő alá, majd vezesse be a leszorítógörgő és a továbbítógörgő közé.

A gép ekkor üzemkész állapotba kerül.

### A Paperfox IV-1 ívrevágó használata

Az ívrevágó papaméteri az érintőképernyő és a kezelőgombok segítségével állíthatók be.

#### Kezdőképernyő



Bekapcsolás után az alábbi kép jelenik meg. (A látható értékek ettől eltérhetnek.) A képernyők között az érintőképernyőtől balra lévő felfelé és lefelé mutató nyilakat ábrázoló gombokkal váltogathat.

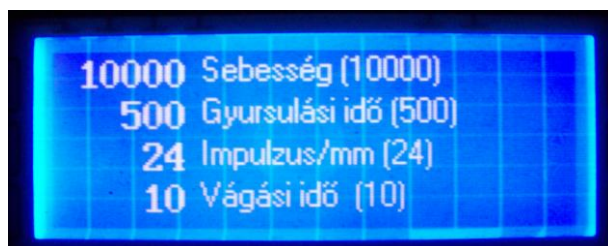
A papaméterek az érintőképernyőn a változtatandó szám megérintése után a kezelőgombokkal beírhatóak, majd az „ENT” (enter) gomb lenyomásával

érvényesíthetőek. Lehetőség van a paraméterek beírására a „SET” gomb többszöri lenyomásával is.

A beírt értékek a gép kikapcsolása után is megmaradnak.

Ezen a képernyőn beírhatja a levágandó hosszt, indíthatja és leállíthatja a vágást (F1 és F2 gombok) kinullázhatja a számlálót (F3) vagy akár egy értéket is beírhat a számlálóba.

### Paraméter állító képernyő



Beírhatja a vágási sebességet (a léptetőmotor impulzus frekvenciáját) a gyorsulási időt, az 1mm-re eső impulzusszámot és azt az időt, amennyit a vezérlés a vágás végrehajtására várjon. A zárójelben lévő számok a javasolt értékek.

Nyugodtan átállíthatja ezeket az értékeket, a gép nem károsodik, legfeljebb a papírt gyúri össze.

- A frekvencia növelésével a gép sebessége nő, de a pontosság romlik, sőt 25000 fölött a továbbítás bizonytalanává válik
- A gyorsulási idő csökkentésével a sebesség nőhet, de a hirtelen indulás a papír megcsúszását okozhatja, ami növeli a pontatlanságot.
- Az 1mm-re eső impulzusszám a gép felépítéséből adódik, kopás esetén kissé eltérhet a javasolt értéktől. A léptetőmotorra adott impulzusok száma ennek a számnak és a kezdőképernyőn beállított „levágandó mm” szorzata, ezért az esetleges pontatlanság pontosabban kompenzálható a „levágandó mm” módosításával.
- A vágási idő az az idő, amit a gép a kés felemelkedésére és leereszkedésére vár. 8 alatti értéknél a gép nem vágja el teljesen a papírt vagy nem emelkedik fel eléggé és a papír begyűrődik. A pneumatikus henger állítható szelepeivel a kés mozgása gyorsítható, ill. lassítható, és ez a változás ennek a paraméternek a módosításával követhető. Ha túl kicsi a tápnyomás v. bizonytalan a levegőellátás érdemes nagyobb értéket beírni.

### Az összesen levágott ívek száma

Ez egy nem nullázható számláló, a gép élettartama során levágott ívek számát jelzi ki.



## Paperfox elérhetőség

Ezen a képernyőn az elérhetőségünket találja és megcsodálhatja a Paperfox logót.

