

str 1 .Podręcznik obsługi

Sztanca rolowa H 500 A

str 2. Ostrzeżenie

a) Maszyna może być użytkowana tylko w zamkniętych pomieszczeniach , pozbawionych wilgoci .

b) Przed użytkowaniem maszyny , należy przeczytać wszystkie instrukcje.

c) By zmniejszyć ryzyko szkody {urazu}, produkt nie może być użytkowany w pobliżu dzieci .

Parametry

Wymiary : (sz x dł x w)	70 x 70 x 28 cm
Waga :	39.5 kg
Szerokość robocza:	40 cm
Pole stołu:	45 x 70 cm
Odległość walców:	40 - 90 mm (do ustawienia)
Odległość walców od stołu	20 - 70 mm (do ustawienia)

Właściwości urządzenia :

Paperfox H 500A cylindra maszyna do cięcia jest przeznaczona tylko dla cięcia (sztancowania) materiału arkusza wyszczególnionego w parametrach.

- Możesz uciąć proste kształty (na przykład pojedyncze koło albo prostokąt) na kartonie do 1000 g/m² .
- Bardziej skomplikowane kształty (na przykład 10 kart wizyty) mogą być ucięte do 250 g/m² (ułożone warstwowo karty) .
- Bardziej skomplikowane kształty (na przykład łamigłówka - puzzle - od 300 g/m² z więcej niż 60 kawałkami) potrzebuje takiego dużego nacisku , którą maszyna nie dysponuje .
- Papier marszczony zwykle może być cięty łatwo z tą maszyną.
- Różne inne materiały (plastyczne folie, skóra, kompozyty itd) , które mogą być ucięte (wysztancowane) pod warunkiem przetestowania materiału indywidualnie .

str 3.

1. Cylinder umieszczony na śrubach . Można regulować wysokość górnego cylindra przez obracanie tych śrub .
2. Osłona cylindra .
3. Wykrojnik (nie jest na wyposażeniu) + formatka (VLPOM) .
4. Stół przesuwany .
5. Korba .

Użytkowanie Paperfox H 500A

Umieść VLPOM lub inną twardą płytę plastikową albo płytę metalową na stole maszyny . Połóż narzędzie tnące na tnącej płycie (wykrojnik) z ostrzami w górze . Płyta chroni miękki stół maszyny od zniszczenia - uszkodzenia przez tylną stronę tnących linii .

Paper stops (ograniczniki papieru)

Cutting tool (wykrojnik)

Machine table (stół maszyny)

VLPOM cutting plate (formatka VLPOM)

Jeśli narzędzie ma linie równoległe z cylindrem umieść narzędzie będące pod kątem na stole . W ten sposób możesz uniknąć niepotrzebnego nacisku w maszynie , która zdarza się kiedy maszyna musi uciąć długą linię naraz .

str 4.

Umieść arkusz na wykrojniku (przyłóż do ograniczników - patrz zdjęcie) .

Plastic or metal plate (twardą płytę plastikową lub płytę metalową)

Paper stops (ograniczniki papieru)

Paper sheet (arkusz papieru - kartonu)

Umieść VLPOM na arkuszu , który chcesz wysztancować .

Cutting plate (formatka VLPOM)

Teraz możesz wyregulować optymalną wysokość cylindra .

Podnieś cylinder umieszczony na śrubach tak , aby narzędzie z płytami mogło przejść pod cylindrem bez dotykania . Wtedy opuść cylinder tak , aby to dotykało tnącej płyty .

str 5.

Przetestuj powoli ustawienie , powiększając w miarę potrzeby nacisk za pomocą śrub regulacyjnych aż maszyna wysztancuje cały kształt doskonale (zupełnie) .

Maszynę można użytkować kręcąc korbę w duch przeciwnych kierunkach , , ale lepszą dokładność osiąga się jeżeli używa się zawsze tego samego kierunku .