

# Paperfox H-1 Rollenstanze

Betriebsanleitung  
V 2.1-de



## Sicherheitshinweise

- Vor der Inbetriebnahme lesen Sie bitte diese Betriebsanleitung vollständig.
- Die Paperfox H – 1 Rollenstanze darf ausschließlich von Personen bedient werden, die in der Handhabung dieses Gerätes unterwiesen sind!
- Gute Beleuchtung am Arbeitsplatz ist obligatorisch!
- Tragen Sie eng anliegende Arbeitskleidung, legen Sie vor dem Arbeitsbeginn jeglichen Schmuck zur eigenen Sicherheit ab!

## Technische Angaben

Abmessungen: (L x B x H)	88 x 100 x 120 cm
Gewicht:	66 kg
Max. Arbeitsbreite:	70 cm
Abmessungen des Tisches:	74 x 70 cm
Abstand der Walzen:	40 - 90 mm (einstellbar)
Abstand der oberen Walze zum Tisch:	20 - 70 mm (einstellbar)
Hersteller:	Paperfox H-2142 Nagytarcsa, Tessedik S. u. 48.

## Schneidleistung

Mit der Paperfox H-1 Rollenstanze können Sie Materialien mit folgenden Parametern verarbeiten:

- Einfache Forme (z. B. Rundungen, Rechtecke) können aus Karton bis 1000 g/m<sup>2</sup> ausgestanzt werden.
- Umfangreiche Forme z. B. Puzzle mit mehr als 60 Teilen aus 300 g/m<sup>2</sup> Karton benötigen eine derart große Stanzkraft dass das Gerät diese nicht erreicht.
- Wellenpappe z. B kann mit dem Gerät im Allgemeinen problemlos ausgestanzt werden.
- Für spezielle Materialien wie z. B. Kunststoffe, Folien etc. sind vor dem Serieneinsatz Teststanzungen nötig.

## Aufbau der Paperfox H-1 Rollenstanze



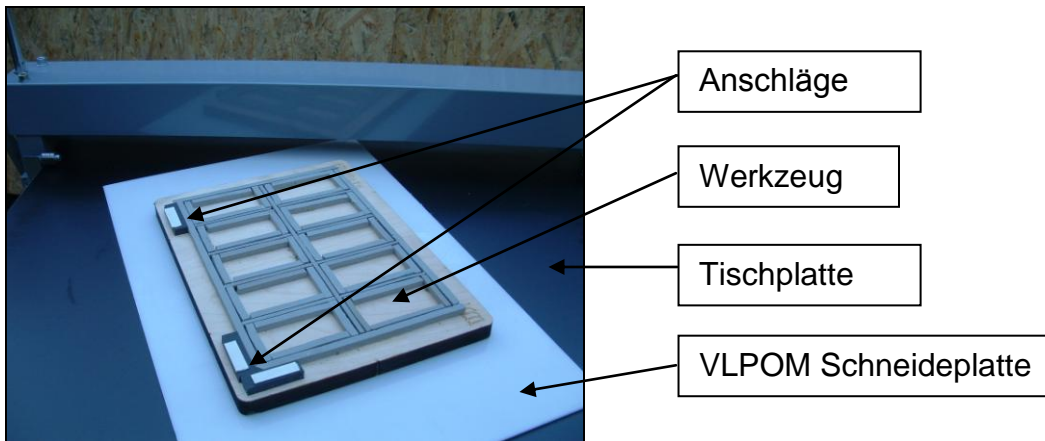
1. Walzenhöhe Einstellungsschrauben.  
Sie können die Entfernung zwischen den Walzen einstellen.
2. Decke
3. Maschinentisch
4. Antriebskurbel
5. Maschinengerüst

## Der Gebrauch der H-1 Rollenstanze

Legen Sie eine VLPOM Schneideplatte oder eine andere harte Kunststoff- oder Metallplatte auf den Maschinentisch. Diese Platte schützt den weichen Maschinentisch vor dem Einpressen des hinteren Werkzeugteils.

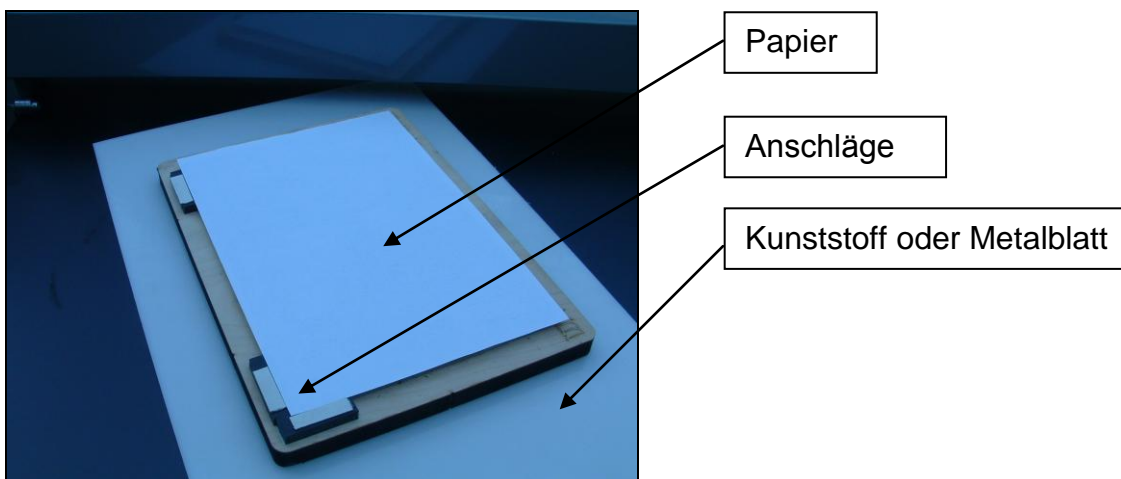
## Paperfox H-1 Rollenstanze Betriebsanleitung

---



Falls das Werkzeug zu dem Tisch eine parallele Linie bilden sollte, dann legen Sie das Werkzeug **schiefwinklig** auf die Tischplatte. Auf diese Weise können Sie es vermeiden, dass die Rollenstanze die gesamte Linie auf einmal stantzt und durch die erhöhte Stanzkraft das Werkzeug beschädigt.

Um die Positionierung der zu stanzenden Blätter zu erleichtern kleben Sie an die Anschläge des Kartons kurze Schaumgummistreifen ->wie auf der Abbildung ersichtlich. Dadurch wird eine optimale Positionierung der Blätter erreicht.

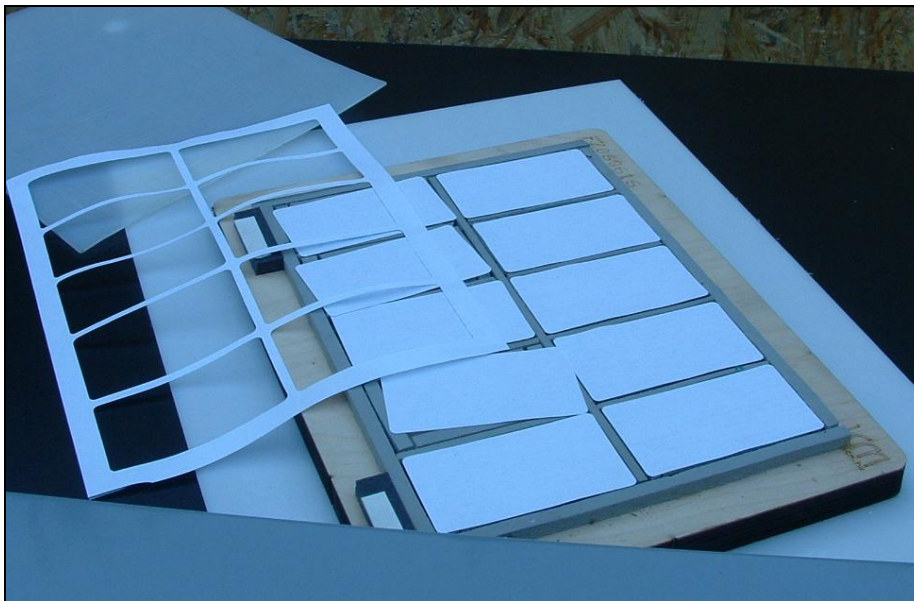


Legen Sie eine VLPOM Schneideplatte auf das zu stanzende Blatt.



Schneideplatte

**Einstellung des Walzenabstands:** Zunächst heben Sie die obere Walze soweit an, dass Sie das Stanzwerkzeug komplett mit der Schneidplatte darunter hindurch schieben können. Danach verringern Sie die Walzenhöhe bis die Walze die Schneidplatte berührt. Jetzt beginnen Sie mit einer Probestanzung. Unter weiterer stufenweiser Absenkung der Walze nehmen Sie erneut Probestanzungen vor. Solange bis Sie das gewünschte Ergebnis für die Produktion erreicht haben.



Sie können die Walzenstanze in zwei Richtungen benutzen, aber erzielen ein weitaus besseres Ergebnis, wenn Sie die Stanzung nur in einer Richtung ausführen.

**Haben Sie weitere Fragen zu diesem oder anderen Geräten von PAPERFOX? Gibt es ihrerseits Verbesserungsvorschläge, Anregungen oder Wünsche -gleich welcher Art an unser Unternehmen, dann zögern Sie nicht, sondern senden Sie eine Mail an: [info@paperfox.eu](mailto:info@paperfox.eu) wir antworten umgehend auf Deutsch!**