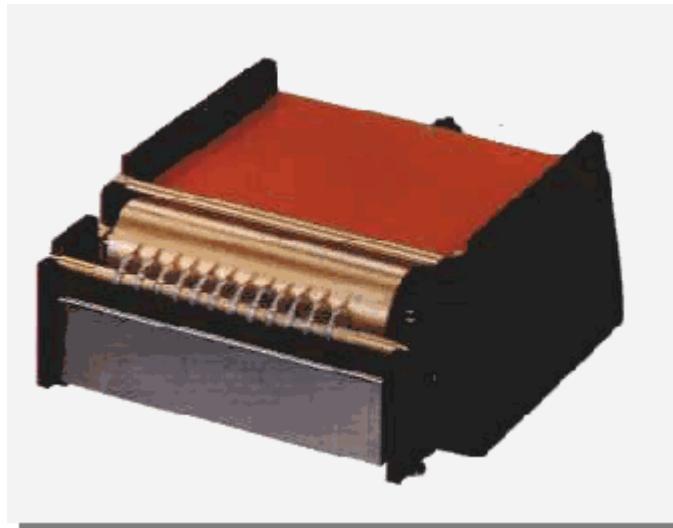


Az EME 270 és EME 500 ragasztófelhordó gép kezelési utasítása



Származás: Olaszország

A ragasztófelhordógép leírása

Az EME 260 és EME 500 elektromos ragasztó felhordógép alkalmas alkalmas papírcímkék, kartonok és műbőr ragasztózására.

A könnyű tisztíthatóság érdekében a ragasztótartály a gépből könnyen, szerszám használata nélkül eltávolítható. A címkék a berakólapon (1) a tengely (3) alatt a gépbe továbbíthatóak. Az ívek így a ragasztófelhordó hengerrel (5) érintkezésbe kerülnek, beragasztózódnak és a kirakólemezekre (14) kerülnek ahonnan kézzel leemelhetők és a kívánt helyre ragaszthatóak. Az EME 500 az EME 270 nagyobb változata.

Biztonsági intézkedések

- Az ékszíjat és az ékszíjtárcsákat fedél fedí

A készülék nem igényel további biztonsági intézkedést. Tisztításkor a címkeleválasztó lemezek és a ragasztólehúzó lemez óvatos kezelést igényel.

Műszaki adatok

	<u>EME 270</u>	<u>EME 500</u>
Tápfeszültség:	220V 50/60 Hz	220V 50/60 Hz
Teljesítmény:	100 W	100 W
Méretetek:	400 x 500 x 200 mm	650 x 500 x 200 mm
Súly:	13,5 kg	22.5 kg
Motor fordulatszám:	92 ford./perc	92 ford./perc
Henger fordulatszám:	74 ford./perc	74 ford./perc
Ragasztózható szélesség:	270 mm	500 mm

Rendeltetésszerű használat

Az EME 270N ragasztó-felhordógép folyékony ragasztó felhordására való papír vagy hasonló címkékre. Tilos a készüléket gyúlékony vagy robbanásveszélyes anyagok közelében használni. A gépben vízben oldható, vinil alapú vagy szintetikus ragasztó használható. A gép ettől eltérő használata nem minősül rendeltetésszerű használatnak. Az oldószeres ragasztók használata vagy a robbanásveszélyes környezetben történő használat különösen veszélyes.

A gép kezelése és szállítása

A gép szállítása nem igényel speciális intézkedéseket.

A gép üzembe helyezése

A gépet vízszintes, sík és lehetőleg szigetelő anyagból készült asztallapon célszerű üzemeltetni. Ügyeljen a megfelelő hálózati feszültségre. Bekapcsolás előtt vizsgálja át a készüléket. A készülék átadásakor a kartondobozban összeszerelt állapotban van. Távolítsa el a kirakó lemezekről a védőcsomagolást és minden egyéb szállítási biztosítást.

Elektromos csatlakoztatás

Mielőtt a gépet a hálózathoz csatlakoztatná, ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség a készülék tápfeszültség igényének megfelel-e.

A gép használata

A gép máris használatra kész, mindössze a ragasztót kell betölteni és a ragasztóréteg vastagságát a állítókarral (7) beállítani.

A ragasztó összeállítása

A ragasztót a gyártó előírásai szerint kell összeállítani, egy külön edényben.

- Kartondobozok ragasztózására cellulóz (*Cello-Fla*) vagy dextrin (*L2*) ajánlott
- A címkék üvegre ragasztására a *RESICOL U 312* (dextrin) vagy *NAKLIN 48* javasolt
- Alumíniumra, fémkannákra PET flakonokra *IDROSOL 118* vagy *A 1733* 20-25%-os vizes oldata ajánlott
- Ne használjon mérgező vagy robbanásveszélyes ragasztókat, gondosan olvassa el a ragasztó kezelési utasítását.

A gép beállítása

A ragasztót a gépbe kikapcsolt állapotban kell betölteni. A ragasztó szintje valamivel a tartály első széle alatt legyen. Helyezze be a címkeleválasztó lemezek tengelyét (13) úgy, hogy a címkeleválasztó lemezek a hengert (5) érintsék. Indítsa el a készüléket a főkapcsolóval (22) és állítsa be a ragasztóréteg vastagságát az állítókarral (14) majd rögzítse a gombbal. A ragasztó lehúzó lap a hengerhez be van állítva. Ne tekerje ki a csavarjait, mert akkor a gépet ismét be kell állítani.

Munkafolyamat

A címkét a berakólapon (1) a címkebevezető tengely (3) alatt kell a gépbe továbbítani. Amint a címke eléri a hengert, az a ragasztórétegen előresiklik, és a címkeleválasztó lemezekről leemelhető, majd a kívánt helyre ragasztható. Időnként ellenőrizze, hogy a címkeleválasztó lemezek nem szennyeződtek-e el ragasztócsomóval.

A gép tisztítása

Használat után szükséges a ragasztóval érintkezésbe került géprészek tisztítása. A gép tisztítása egyszerű és gyors.

1. Kapcsolja ki a gépet a főkapcsolóval (8).
2. Távolítsa el a címkeleválasztó lemezek tengelyét (14) ügyeljen a lemezekre.
3. Távolítsa el az ékszíjtárcsa fedelet (19) gombjainak (20) kicsavarásával.
4. Távolítsa el az ékszíjat (18) a feszítőmechanizmust csavarjával kilazítva.
5. Távolítsa el a ragasztótartályt és mossa le vízzel.
6. A ragasztófelhordó henger nedves ruhával tisztítható, vagy kiszerezés után külön elmosható.

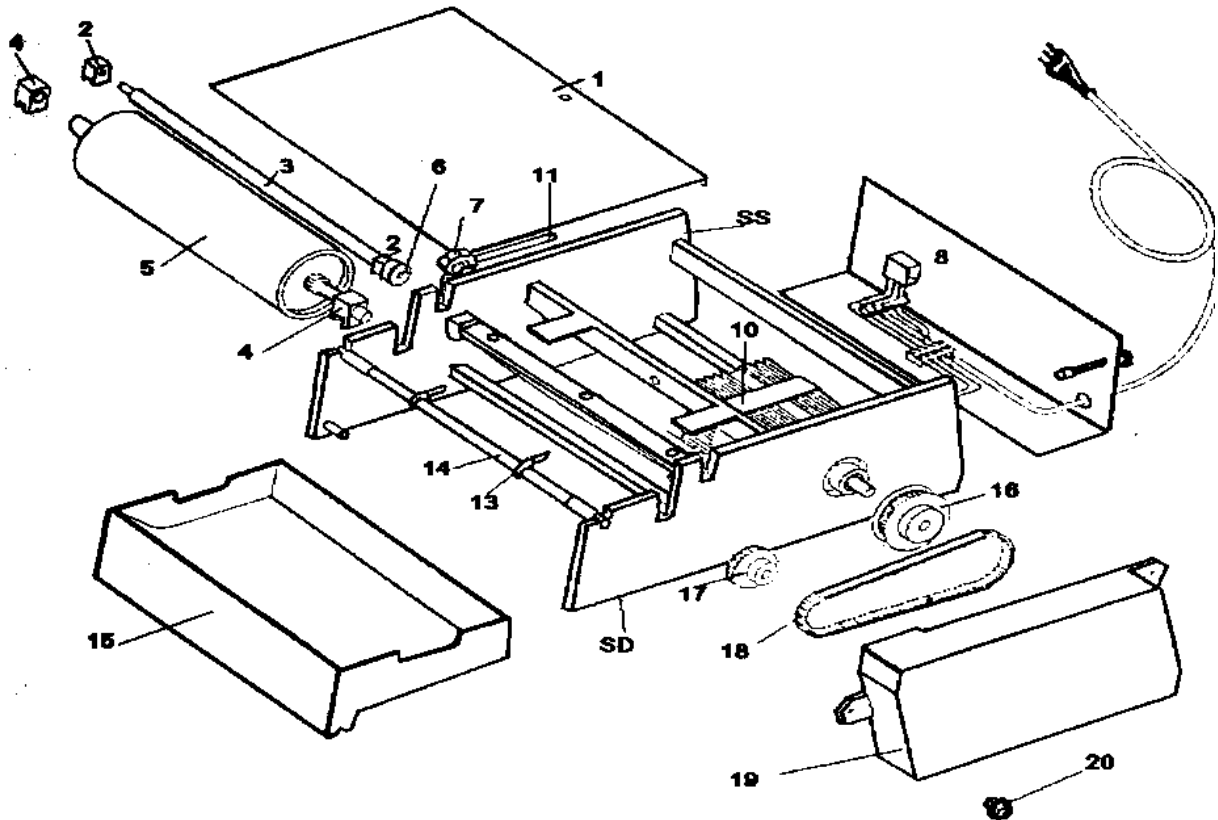
Figyelem! A gép alsó, elektromos részét ne mossa vízzel. A ragasztót nedves ruhával távolítsa el.

A *CELLO FLA* és *L2* ragasztók használata esetén a gép csak gépet csak hetente kell kimosni, csupán a címkeleválasztó lemezek igényelnek napi tisztítást. Használaton kívül a lemezeket emelje le a hengerről.

A gép javítása

A gép részeinek kicserélése egyszerűen a történik. A géphez eredeti cserealkatrészeket használjon.

A gép részei



- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Berakólap rozsdamentes acélból | 13. Címkeleválasztó lemez |
| 2. Önkenő bronzcsapágy | 14. Címkeleválasztó lemez tengelye |
| 3. Bevezető tengely | 15. Ragasztótartály |
| 4. Önkenő bronzcsapágy | 16. Motor ékszíjtárcsa (Z40) |
| 5. Ragasztfelhoró henger | 17. Henger ékszíjtárcsa (Z32) |
| 6. Fogas ékszíjtárcsa | 18. Kettős fogazott ékszíz |
| 7. Ragasztóvastagság szabályozó kar rögzítőgombja | 19. Ékszíjtárcsafedél |
| 8. Főkapcsoló | 20. Ékszíjtárcsafedél felfogógombja |
| 9. Ékszíjfeszítő | |
| 10. Motor | |
| 11. Ragasztóvastagság szabályozó kar | |
| 12. Ragasztólehúzó | |

Ajánlott ragasztók

CELLO FLA

Az edény tartalmát (40g) oldja fel 2 liter lehetőleg langyos vízben. Folyamatosan keverje míg a ragasztó tiszta nem lesz. Igényei szerint több vagy kevesebb vízzel is készítheti a keveréket.

L2

Az edény tartalmát (400g) oldja fel 6 dl lehetőleg langyos vízben. Folyamatosan keverje míg a ragasztó tiszta nem lesz. Igényei szerint több vagy kevesebb vízzel is készítheti a keveréket.