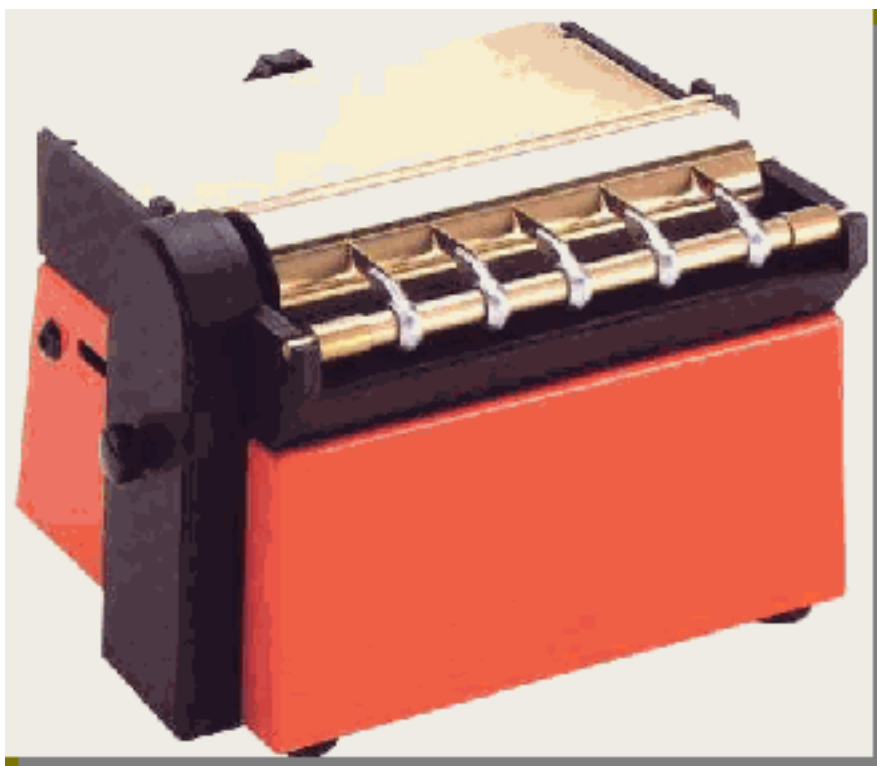


A EME 180 N ragasztófelhordó gép kezelési utasítása



Származás: Olaszország

A ragasztófelhordógép leírása

Az EME 180 N elektromos ragasztó felhordógép alkalmas alkalmas papírcímkék ragasztására.

A gép alsó része tartalmazza a motort és az elektromos szerelvényeket, a felső rész a ragasztót és a mechanikus elemeket. A két részt hajtósíj (19) köti össze.

A munka elvégzése után, a tisztítást megkönnyítendő, a gép felső része könnyen, szerszám használata nélkül eltávolítható. A ragasztózkodó címkéket a fedőlemezen (9) a bevezető tengely (3) alatt a gépbe továbbítva a henger beragasztózza, és a címke a címkeleválasztó lemezekről (13) leemelhető és a kívánt helyre felragasztható.

A gép félautomata változata (EME 210A) a címketartóból dörzskerekes mechanizmussal veszi el a címkéket és lábkapcsolóval működtethető.

Biztonsági intézkedések

- Az ékszíjat és az ékszíjtárcsákat fedél fedi
- Az elektromos elemek külön házban foglalnak helyet

A készülék nem igényel további biztonsági intézkedést. Tisztításkor a címkeleválasztó lemezek és a ragasztólehúzó lemez óvatos kezelést igényel.

Műszaki adatok

Tápfeszültség:	220V 50/60 Hz
Teljesítmény:	49 W
Méret:	240 x 230 x 180 mm
Súly:	6 kg
Motor fordulatszám:	71 ford./perc
Henger fordulatszám:	71 ford./perc
Ragasztózkodó szélesség:	180 mm

Rendeltetészerű használat

Az EME 180N ragasztófelhordógép folyékony ragasztó felhordására való papír vagy hasonló címkékre. Tilos a készüléket gyúlékony vagy robbanásveszélyes anyagok közelében használni. A gépben vízben oldható, vinil alapú vagy szintetikus ragasztó használható.

A gép ettől eltérő használata nem minősül rendeltetészerű használatnak. Az oldószeres ragasztók használata vagy a robbanásveszélyes környezetben történő használat különösen veszélyes.

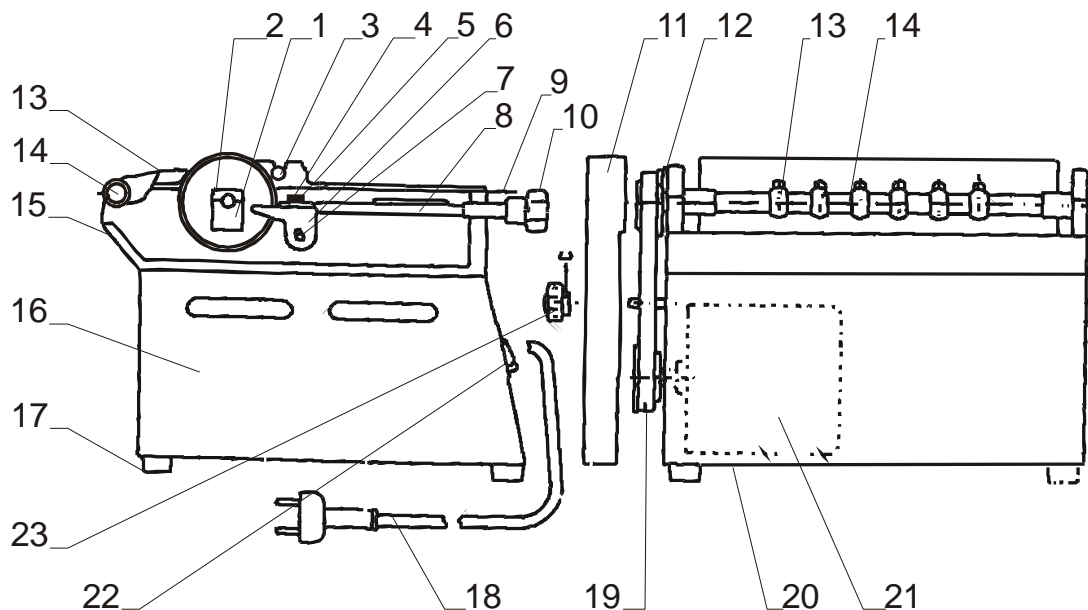
A gép kezelése és szállítása

A gép szállítása nem igényel speciális intézkedéseket.

A gép üzembe helyezése

A gépet vízszintes, sík és lehetőleg szigetelő anyagból készült asztallapon célszerű üzemeltetni.

A gép részei



- | | |
|--|--|
| 1. Önkenő bronzcsapágy | 13. Címkeleválasztó lemez |
| 2. Henger | 14. Címkeleválasztó lemez tengelye |
| 3. Bevezető tengely | 15. Ragasztótartály |
| 4. Ragasztó lehúzó lap | 16. Motorház |
| 5. Ragasztó lehúzólap felfogó csavarja | 17. Gumitalp |
| 6. Ragasztó lehúzólap tartó | 18. Kábel és csatlakozó |
| 7. Ragasztó lehúzólap tartó csavarja | 19. Ékszíj: 110xL0,25 |
| 8. Ragasztó lehúzólap tartó rugója | 20. Fedőlemez |
| 9. Fedőlemez | 21. Motor |
| 10. Rétegvastagság állítócsavar | 22. Főkapcsoló |
| 11. Ékszíjtárcsa fedél | 23. Ékszíjtárcsa fedél felfogócsavarja |
| 12. Ékszíjtárcsa | |

A gép összeállítása

A gépet összeszerelt állapotban szállítjuk, csupán a címkeleválasztó lemezek tengelyét (14) szükséges kicsomagolni.

Elektromos csatlakoztatás

Mielőtt a gépet a hálózathoz csatlakoztatná, ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség a készülék tápfeszültség igényének megfelel-e.

A gép használata

A gép máris használatra kész, mindössze a ragasztót kell betölteni és a ragasztóréteg vastagságát a állítócsavarral (10) beállítani.

A ragasztó összeállítása

A ragasztót a gyártó előírásai szerint kell összeállítani, egy külön edényben.

- Kartondobozok ragasztózására cellulóz (*Cello-Fla*) vagy dextrin (*L2*) ajánlott
- A címkék üvegre ragasztására a *RESICOL U 312* (dextrin) vagy *NAKLIN 48* javasolt

- Alumíniumra, fémkannákra PET flakonokra *IDROSOL 118* vagy *A 1733* 20-25%-os vizes oldata ajánlott
- Ne használjon mérgező vagy robbanásveszélyes ragasztókat

A gép beállítása

A ragasztót a gépbe kikapcsolt állapotban kell betölteni. A ragasztó szintje valamivel a tartály első széle alatt legyen. Helyezze be a címkeleválasztó lemezek tengelyét (14) úgy, hogy a címkeleválasztó lemezek a hengert (2) érintsék. Indítsa el a készüléket a főkapcsolóval (22) és állítsa be a ragasztóréteg vastagságát az állítógommbal (10). A ragasztó lehúzó lap a hengerhez be van állítva. Ne tekerje ki a csavarjait, mert akkor a gépet ismét be kell állítani.

Munkafolyamat

A címkét a ragasztótartály fedőlemezén (9) a címkebevezető tengely (3) alatt kell a gépbe továbbítani. Amint a címke eléri a hengert, az a ragasztórétegen előresiklik, és a címkeleválasztó lemezekről leemelhető, majd a kívánt helyre ragasztható. Időnként ellenőrizze, hogy a címkeleválasztó lemezek nem szennyeződtek-e el ragasztócsomóval.

A gép tisztítása

Használat után szükséges a ragasztóval érintkezésbe került géprészek tisztítása. A gép tisztítása egyszerű és gyors.

1. Kapcsolja ki a gépet a főkapcsolóval (22).
2. Távolítsa el a címkeleválasztó lemezek tengelyét (14) ügyeljen a lemezekre.
3. Távolítsa el az ékszíjtárcsa fedelet (11) gombjának (23) kicsavarásával.
4. Ujjal emelje le az ékszíjat (19)
5. Távolítsa el a gép felső részét é mossa le vízzel.

Figyelem! A gép alsó, elektromos részét ne mossa vízzel. A ragasztót nedves ruhával távolítsa el.

A *CELLO FLA* és *L2* ragasztók használata esetén a gép csak gépet csak hetente kell kimosni, csupán a címkeleválasztó lemezek igényelnek napi tisztítást. Használaton kívül a lemezeket emelje le a hengerről.

Javítás

A gép alkatrészeinek cseréje egyszerű, a gép összeszerelése, és tisztítása fejezetekben leírtak szerint.

Az ékszíj és ékszíjtárcsák szerelése

A felső ékszíjtárcsa peremével a készülék felé, az alsó ékszíjtárcsa peremével kifelé szerelendő, így a készülék szétszerelése egyszerű. A motor az ékszíj eltávolításához ujjal megemelhető.

Ajánlott ragasztók

CELLO FLA

Az edény tartalmát (40g) oldja fel 2 liter lehetőleg langyos vízben. Folyamatosan keverje míg a ragasztó tiszta nem lesz. Igényei szerint több vagy kevesebb vízzel is készítheti a keveréket.

L2

Az edény tartalmát (400g) oldja fel 6 dl lehetőleg langyos vízben. Folyamatosan keverje míg a ragasztó tiszta nem lesz. Igényei szerint több vagy kevesebb vízzel is készítheti a keveréket.