

**CYKLOS CCR-40
SAROKLEKERKÉPÍTŐ
KEZELÉSI UTASÍTÁS
2010.05.12.**



Tartalom

1) Figyelmeztetés	2
2) Műszaki adatok	2
3) A gép leírása	2
4) Üzembe helyezés és beállítás	3
5) Megsemmisítés	4

1) Figyelmeztetés

- a) A gépet irodai papírhoz tervezték, ezért csak az ehhez hasonló fizikai kémiai tulajdonságokkal rendelkező anyagokhoz használja.
- b) A gép csak zárt helyen (pl. irodákban, műhelyekben) használható.
- c) Tilos a gép használata, ha az szokatlan hangot hallat.
- d) Olvassa végig a kezelési utasítást a gép használata előtt.
- e) A kockázat csökkentése érdekében győződjön meg arról, hogy a gépet gyermek nem érheti el.
- f) Tilos a gép alá nyúlni a kar mozgatása közben.
- g) Ne próbálja a gépet erős anyagok (fémek) megmunkálására használni, mert az tönkreteszi a szerkezetet.

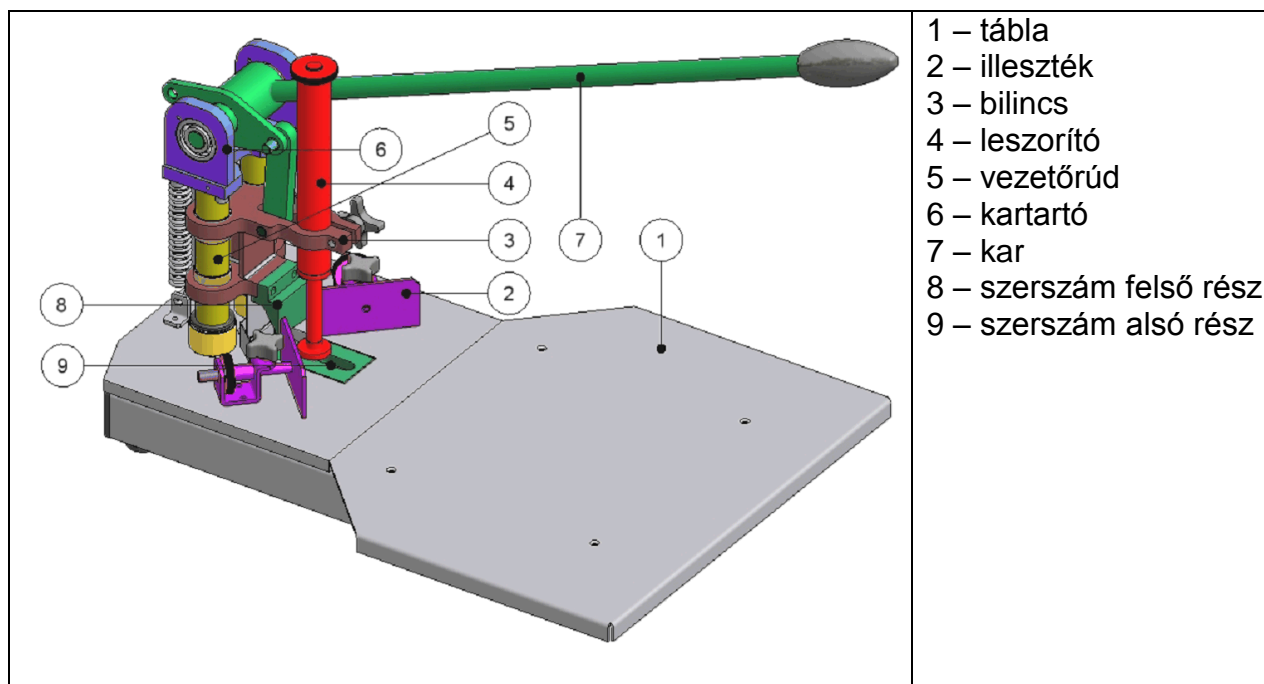
2) Műszaki adatok

Maximális ívköteg:	40 mm (400 lap 80g papír)
Saroklekerekítési sugár:	R6, R9, R12, R18 mm
Egyenes vágás:	T28 mm-es kés 45°-ban
Papírvastagság:	80 – 400 g/m ²
Papír mérete:	A3, A4, A5
Súly:	16,5 kg
Méreték:	700x 400x 380 mm
Csomag méretek:	540x 400x 380 mm

3) A gép leírása

A Paperfox által forgalmazott Cyklos CCR-40 Saroklekerekítő papírok és kartonok megmunkálására alkalmas. A Cyklos által készített saroklekerekítő, már a megszokott Cyklos minőségben készült. 4 cm vastag ívoszlopokat lehet vele egyszerre megmunkálni, vagy saroklekerekíteni R6, R9, R12, R18 szerszámokkal, vagy 45°-os vágást lehet készíteni az ívkötegen egy 28 mm-es egyenes késsel.

A gép egyszerűen kezelhető, viszont ennek ellenére nagyon hatékony és termelékeny. Egyszerre sok ív feldolgozása lehetséges.



4) Üzembe helyezés és beállítás

Előkészületek:

Üzembe helyezés előtt olvassa el a kezelési utasítást!

Helyezze a gépet kicsomagolás után stabil sík felületre. A készítenő kiadvány feldolgozása előtt mindenképpen készítsen próbát a beállításokkal.

Kicsomagolás után a gép karját tegye a képen látható helyzetbe a balesetek elkerülése végett.

Helyezze be a leszorítót(4) a bilincsbe(3), majd húzza meg a bilincs csavarját.

A kart a menetes végével(7) tekerje be a kartartóba(6).

Tilos bármiféle olyan tevékenységet végezni a vágókésnél ami a megsérülést eredményezheti. A kés nagyon éles!

Abban az esetben, ha a gép működése közben elakadást érzékel, vagy nehezen működik, fejezze be a munkát és ellenőrizze a gép műszaki állapotát.

Beállítás:

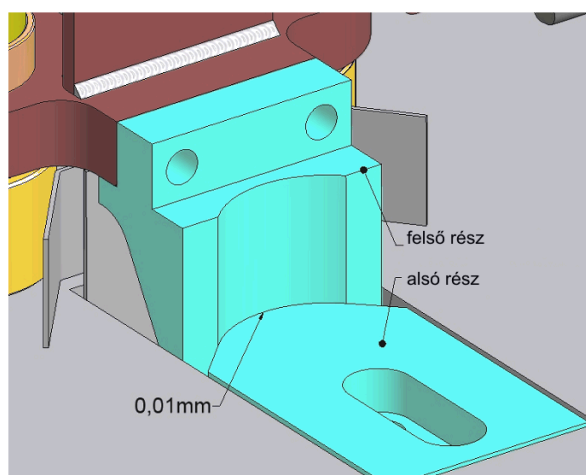
Állítsa be az illesztékeket a papír méretének megfelelően (2). Az illesztékek finombeállítását csavarokkal állítsa be.

A papír helyzetének beállításánál vegye figyelembe, hogy a levágandó rész essen a penge alá.

Állítsuk be a megfelelő leszorítást a papírnál (4). Ez 5 mm a vágópozíció alatt van. Ezután húzza meg a szögletes csavart a bilincsen.

Szerszámszerelés és karbantartás:

Távolítsa el a szennyeződések a gépről és a szerszámról.



Szerelje fel az eszköz felső részét csavarokkal. Könnyebb, ha a leszorítót elmozdítja a szerelvénytől.

Tartsa a kart a felső pozícióba, kapcsolja a szerszám felső részét az alsóhoz és rögzítse ezeket egymáshoz 2 csavarral. Próbálja ki a gépet.

A vágáskor a szerszámok ne érjenek össze, úgy legyen beállítva a gép, ahogy a **képen** látható.

A lekerekítőkés szimmetrikus, ellenőrizze a papír illesztékeket, hogy megfelelően legyenek beállítva ahhoz, hogy a lekerekítés szép átmenettel történjen.

Hibák megszüntetése:

A vágott szél kirojtosodott

Ellenőrizze a késélességet és a szerszámok közötti távolságot a kép szerint.

A vágott szél nem szimmetrikus, és az átmenet éles.

Állítsa az oldalillesztékeket párhuzamosan előre az alsó eszköz szélétől.

A gép nem működik folyamatosan, megragad, lassú:

Ellenőrizze a késélességet és a szerszámok közötti távolságot a kép szerint.

Ellenőrizze a vezetőrúd mozgását, és minden mozgó rendszert. Nem valószínű, hogy a csapágyak megragadtak.

megjegyzés: Minden új gépnél a beállítások biztos sokáig tartanak, de mindenképp ellenőrizze a két eszköz közötti távolságot.

Fedél leszerelés:

Nem dolgozhat a géppel, ha a fedél le van szerelve. A munka elkezdéséhez a gép fedelet vissza kell szerelni.

Karbantartás:

A vezetőrudat a siklócsapágyaknál tisztítsa meg egyszer egy hónapban.

5) Megsemmisítés

Életciklusa végén tilos a gépet a háztartási hulladékba helyezni. Szét kell szedni, fém- és műanyag alkatrészekre, és azokat megfelelő módon kell megsemmisíteni. A gép néhány alkatrésze egészségre ártalmas anyagokat tartalmaz.