

A CFM-600 hajtógatógép kezelési utasítása



Tartalom:

- 1) Figyelmeztetés
- 2) Műszaki adatok
- 3) A gép leírása
- 4) Üzem mód – automatikus papíradagolás
- 5) Hajtogatási módok
- 6) Hibaelhárítás
- 7) A fedelek eltávolítása
- 8) A gép megsemmisítése

1) Figyelmeztetés

- a) A hajtogatógépet kizárólag a megadott paraméterekkel rendelkező papírok hajtogatására tervezték.
- b) Tilos a gépen fóliák és más hasonló anyagok hajtogatása.
- c) A gép kizárólag zárt helyiségekben (iroda, üzlet) használható.
- d) Tilos a gép használata a szabadban.
- e) Tilos a gép használata sérült hálózati kábellel.
- f) Tilos a gép használata, ha az szokatlan hangot hallat.
- g) Tilos a gép használata a megadottól eltérő tápfeszültséggel.
- h) A gép használatbavétele előtt olvassa el a használati utasítást.
- i) A sérülés veszélyének csökkentése érdekében különösen figyelmesen járjon el, ha a gépet gyermekek közelében használja.
- j) Ne nyúljon a készülékbe, ha az a hálózatra van csatlakoztatva.
- k) Ha a gépbe begyűrődött a papír, akkor azt csak a gép hálózatról való lekapcsolását követően távolítsa el.
- l) Tilos a biztosíték cseréje a megadottól eltérő típusra.

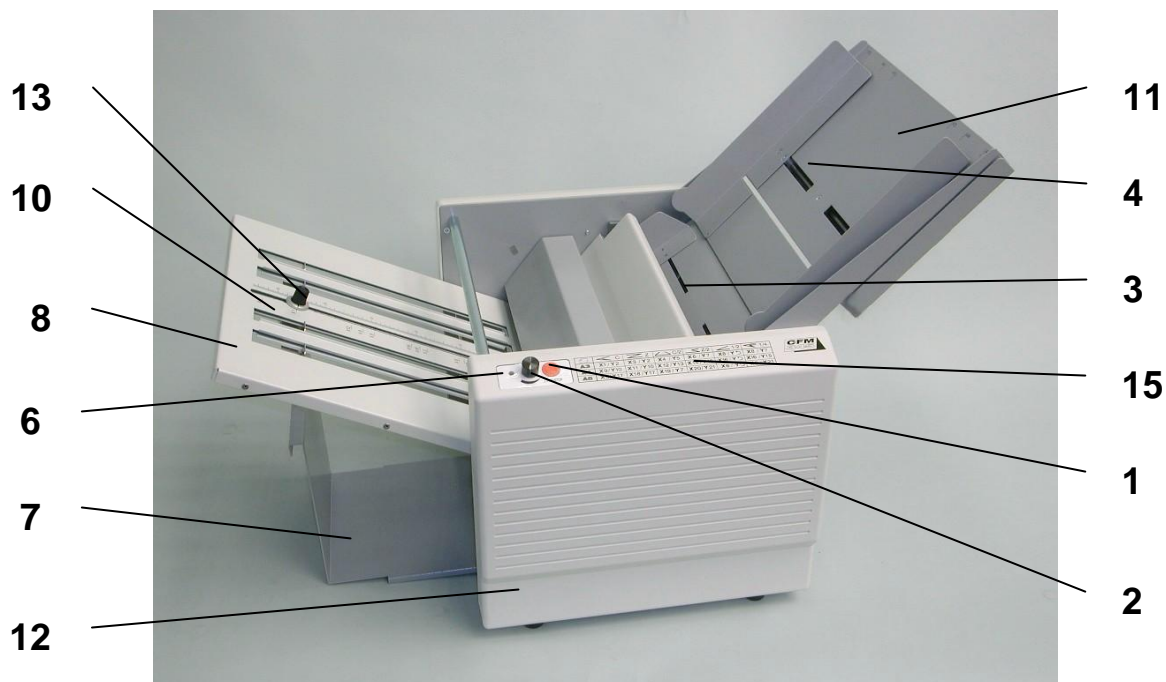
2) Műszaki adatok

a)	üzemi sebesség	-	70 - 120 ív/perc \pm 15 % (A4)
b)	hajtogatási módok	-	göngyölt hajtás cikk-cakk hajtás egyszeres félbehajtás kettős párhuzamos oltárhajtás
c)	ívméret:	-	A3 , (B4), A4 , (B5), A5
d)	berakóasztal kapacitás	-	200 ív (80 g/m ²)
e)	méreték	-	üzemi méretek: h = 770 mm sz. = 445 mm m = 500 mm szállítási méretek: h = 345 mm sz = 445 mm m = 350 mm
f)	papírsúly	-	80 - 160 g / m ²
g)	súly	-	23 kg
h)	tápfeszültség	-	230 V / 50 Hz
i)	teljesítményfelvétel	-	50W
j)	tápáram	-	520 m A \pm 15 %

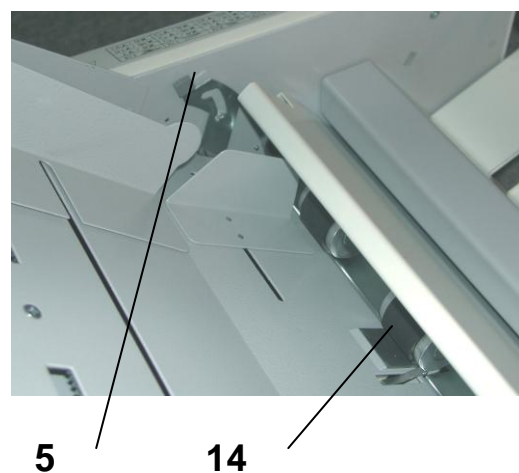
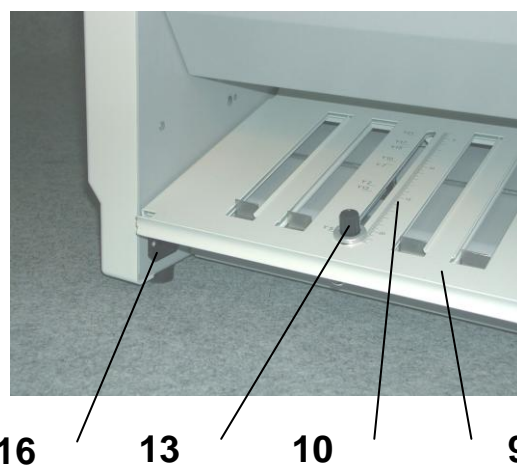
3) A gép leírása

A hajtogatógépet a megadott paraméterekkel rendelkező papírok hajtogatására tervezték.

A gép alkatrészei az alábbi képen láthatóak.



- 1 – start/stop gomb
- 2 – sebességszabályozó gomb
- 3 – berakóasztal
- 4 – felhajtható asztal
- 5 – berakóasztal rögzítő karja
- 6 – üzemmód/hiba jelző lámpa
- 7 – kirakóasztal
- 8 – X hajtogatótáska
- 9 – Y hajtogatótáska
- 10 – hajtogató táskák skálája
- 11 – vezetőlapok
- 12 – első fedél
- 13 – hajtogatótáska ütközője
- 14 – gumis berakó dörzskerék
- 15 – hajtogatási módok táblázata
- 16 – hálózati csatlakozó, kapcsoló



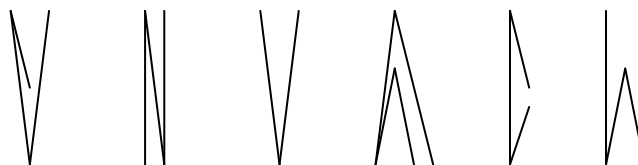
4) Üzem mód - automatikus papírberakás

Állítsa a berakóasztal rögzítő karját (5) az alsó, rögzített állásba. Helyezze a papíríveket a felhajtható asztalra (3) a vezetőlapok (11) közé, melyeket előzőleg nagyjából az ívek szélességére állított be. Állítsa a vezetőlapokat pontosan az ívek széléhez. Kapcsolja ki a berakóasztal rögzítő karját (5) a berakóasztalon az ívek ekkor a gumis berakó dörzskerékhez (14) nyomódnak. Kapcsolja be a gépet a start/stop gomb (1) segítségével. Ha a gép üzemkés, a vörös Led (6) folyamatosan világít. Ha a vörös Led villog, akkor a hajtogatótáskák nincsenek pontosan a helyükön, vagy a berakóasztalon nincs papír. Helyezzen papírt a berakóasztalra, ill. állítsa a hajtogatótáskákat a megfelelő helyzetbe. I

A start/stop gomb (1) lenyomását követően a papír automatikusan a gépbe továbbítódik és a hajtogatás után a kirakóasztalra kerül. A hajtogatási sebesség a sebességszabályozó gomb (2) segítségével szabályozható. Miután a gép a legutolsó ívet is meghajtogatta, automatikusan leáll.

5) Hajtogatási módok

A lehetséges hajtogatási módok



Minden egyes hajtogatási mód a hajtogatótáskák ütközőinek (13) megfelelő beállítását igényli a hajtogatási módok táblázata (15) alapján. Az egyszeres hajtáshoz az "Y" hajtogatótáskát fordított helyzetben kell a készülékbe helyezni.



A gép képe az "Y" hajtogatótáska nélkül.

6) Hibaelhárítás

A papír a gépbe gyűrődött:

Mindkét hajtogatótáskát eltávolítása után a beszorult ívek eltávolíthatóak a gépből úgy, hogy a hajtogatóhengerek szabadon elforgathatóak legyenek.

7) A fedelek eltávolítása

A fedeleket csak szakképzett személy szerelheti le a hálózatról történő lekapcsolás után.

8) A gép megsemmisítése

A gépet használati ideje lejártá után fém, nem fém, műanyag alkatrészekre szedve szelektív hulladékgyűjtőbe kell helyezni, mert a gép néhány alkatrésze a környezetre és az emberi egészségre veszélyes lehet.