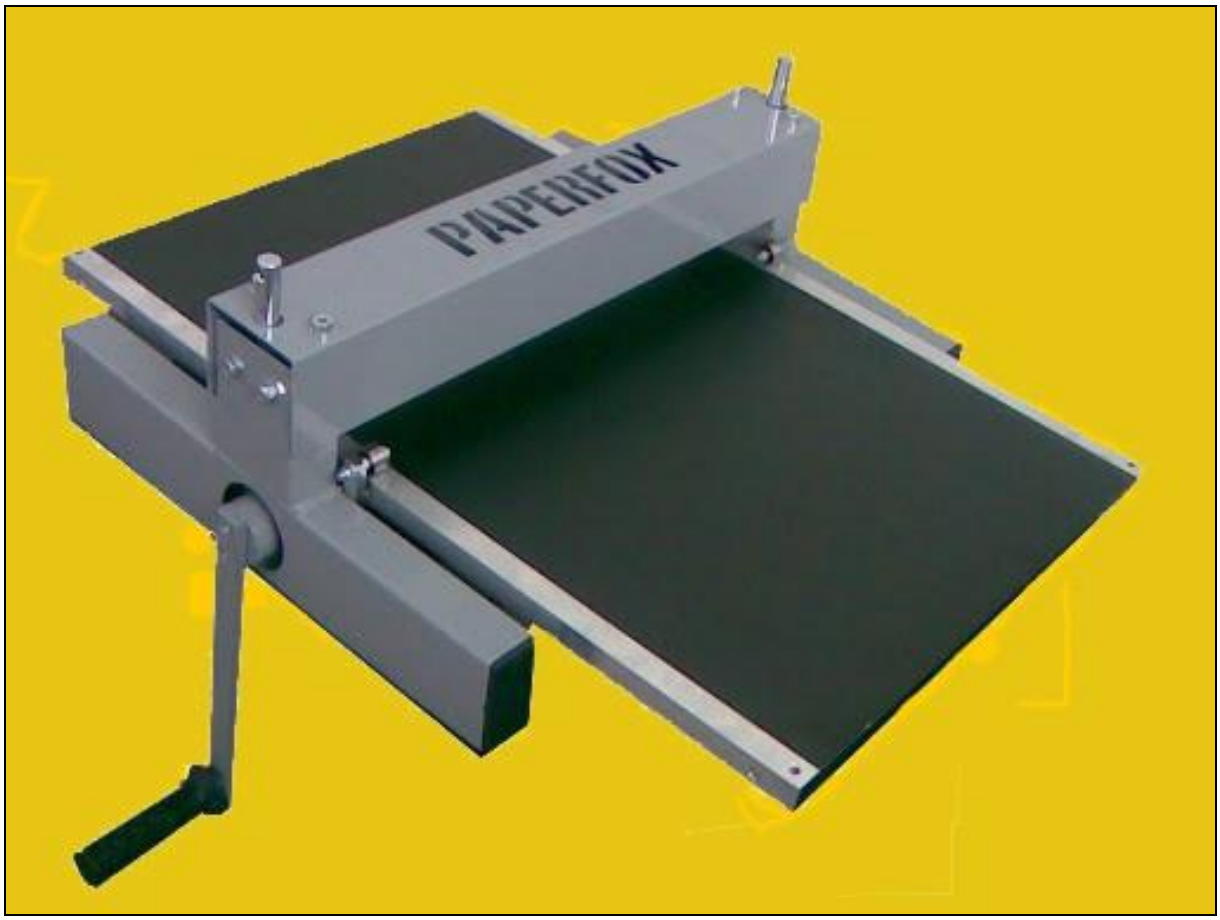
Paperfox H-500A
Ротационный вырубной станок

Инструкция по эксплуатации
V 1.1- ру



Предупреждение

a) Станок предназначен для использования в закрытых помещениях.
b) Обязательно прочитайте инструкцию до начала эксплуатации.
c) Во избежание риска травматизма не допускайте детей во время работы.

Параметры

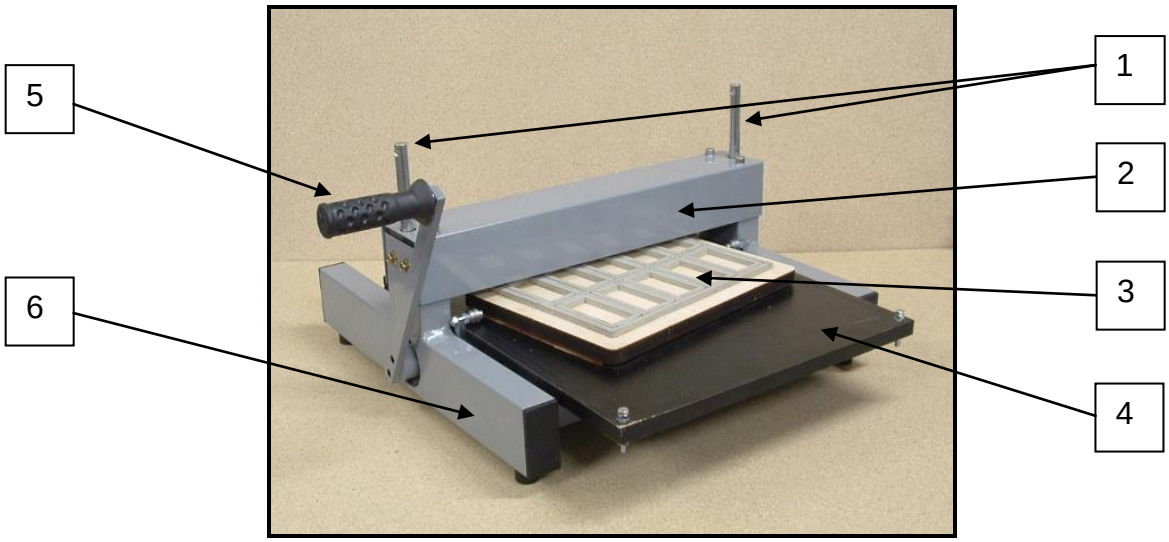
Размеры (Д x Ш x В)	70 x 70 x 28 см
Вес	39.5 кг
Макс. рабочая ширина	40 см
Размеры рабочего стола	45 x70 см
Расстояние между цилиндрами	40..90 мм (регулируемое)
Расстояние от стола до верх. цилиндра	20..70 мм (регулируемое)
Производитель	Paperfox, Венгрия

Ограничения по вырубке изделий

Ротационный вырубной станок Paperfox H-500A предназначен для вырубки на листовых материалах со следующими ограничениями:

- Вы можете вырубать простые формы (круг, прямоугольник и т.п.) на бумаге и картоне плотностью до 1000 г/кв.м.
- Более сложные формы (например 10 визитных карточек) можно вырубать на бумаге и картоне плотностью до 250 г/кв.м.
- Очень сложные формы (например пазл с количеством отдельных элементов более 50) не могут быть вырублены на данном станке
- Гофрокартон и фактурные бумаги обычно хорошо подходят для вырубки
- Другие материалы (пластик, пленки, фольга, кожа, текстиль и т.д.) требуют тестовой проверки на машине до запуска тиражной работы

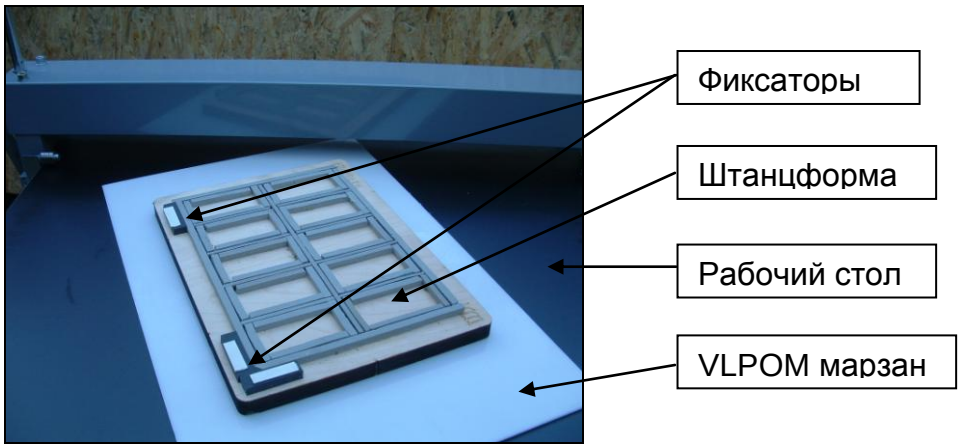
Части станка



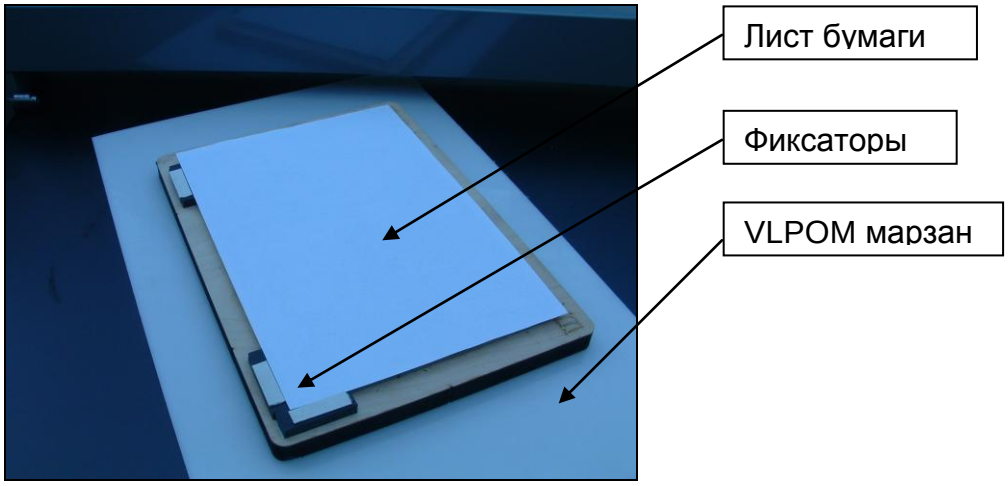
1. Регулировочные винты. Вы можете регулировать высоту верхнего цилиндра для работы с штанцформами разной высоты
2. Крышка верхнего цилиндра.
3. Штанцформа (в комплект поставки не входит).
4. Рабочий стол.
5. Рукоятка.
6. Рама.

Использование вырубного станка Paperfox H-500A

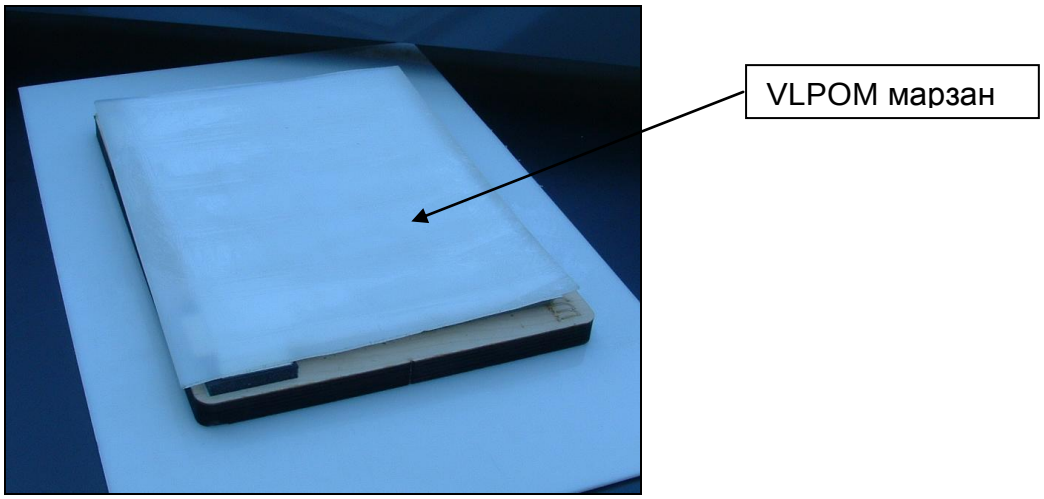
Расположите VLPOM пластиковый марзан либо другой лист пластика или металла на рабочем столе. Штанцформу положите режущей поверхностью вверх. Марзан предохраняет рабочий стол от повреждений задней стороной режущих элементов штанцформы при прохождении через рабочие цилиндры.



При возможности рекомендуется располагать штанцформу под углом к расположению рабочих цилиндров. Это позволяет избежать избыточного давления и быстрого износа штанцформы, что обычно возникает при вырубке длинных линий.
Для лучшего позиционирования бумаги Вы можете дополнить штанцформу фиксаторами. Например приклейте несколько фиксаторов на упругой подложке, как показано на рисунке ниже.

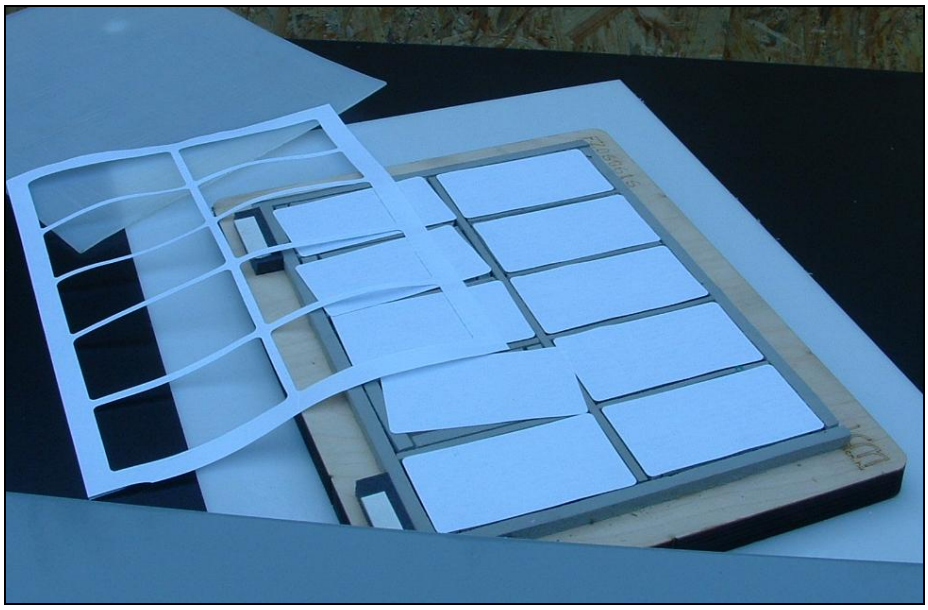


Расположите VLPOM пластиковый марзан поверх листа бумаги, на котором будет вырублено изделие.



Теперь Вы можете отрегулировать рабочие цилиндры для оптимальной вырубки. Поднимите цилиндр вверх, вывинчивая регулировочные винты на одинаковое количество оборотов, до тех пор пока штанцформа с марзанами и бумагой не будет свободно проходить, не задевая верхний цилиндр. После этого опустите цилиндр, действуя аналогично подъему.

Посмотрите на первоначальный результат, понемного начинайте опускать цилиндр, Продолжайте до достижения оптимального качества вырубки.



Вы можете использовать станок для вырубки в обоих направлениях, но для достижения максимальной точности при тиражной работе мы рекомендуем всегда делать вырубку в одном направлении.

Комплектация

Вырубной станок на раме – 1шт.
Поворотная рукоятка – 1шт.
Винты крепления рукоятки – 2шт.
Рабочий стол – 1шт.
Ограничители хода рабочего стола – 4 шт .(1шт = болт + 2шайбы + гайка)
Ключ 6-игранный – 1шт.
Ключ регулировочный – 1шт.