

Paperfox H-1
Ротационный вырубной станок

Инструкция по эксплуатации
V 1.1- ру



Предупреждение

- а) Станок предназначен для использования в закрытых помещениях.
- б) Обязательно прочитайте инструкцию до начала эксплуатации.
- с) Во избежание риска травматизма не допускайте детей во время работы.

Параметры

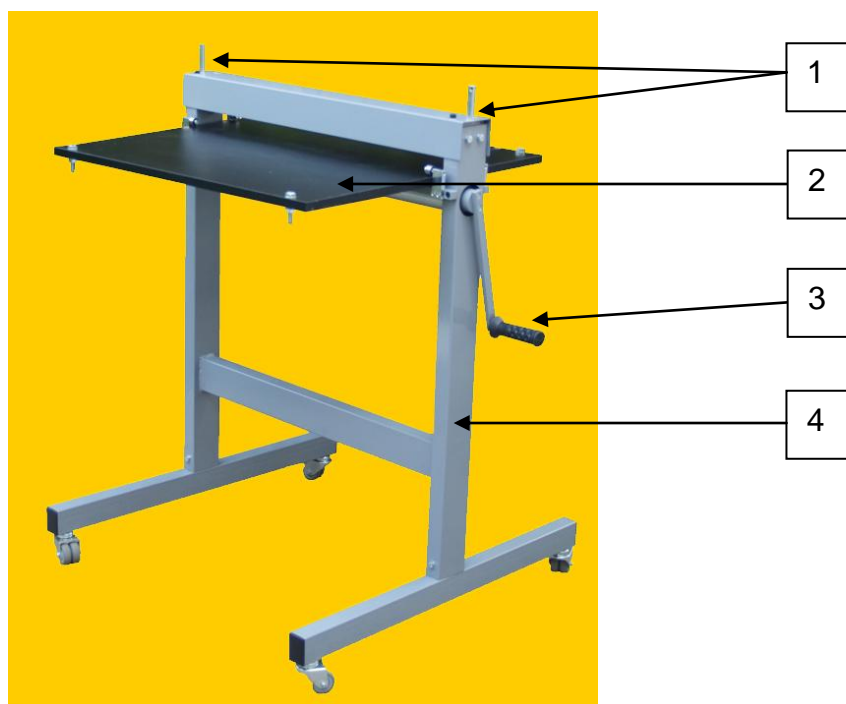
Размеры (Д х Ш х В)	88 х 100 х 120 см
Вес	66 кг
Макс. рабочая ширина	70 см
Размеры рабочего стола	74 х70 см
Расстояние между цилиндрами	40..90 мм (регулируемое)
Расстояние от стола до верх. цилиндра	20..70 мм (регулируемое)
Производитель	Рарерfox, Венгрия

Ограничения по вырубке изделий

Ротационный вырубной станок Рарерfox Н-500А предназначен для вырубки на листовых материалах со следующими ограничениями:

- Вы можете вырубать простые формы (круг, прямоугольник и т.п.) на бумаге и картоне плотностью до 1000 г/кв.м.
- Более сложные формы (например 10 визитных карточек) можно вырубать на бумаге и картоне плотностью до 250 г/кв.м.
- Очень сложные формы (например пазл с количеством отдельных элементов более 50) не могут быть вырублены на данном станке
- Гофрокартон и фактурные бумаги обычно хорошо подходят для вырубки
- Другие материалы (пластик, пленки, фольга, кожа, текстиль и т.д.) требуют тестовой проверки на машине до запуска тиражной работы

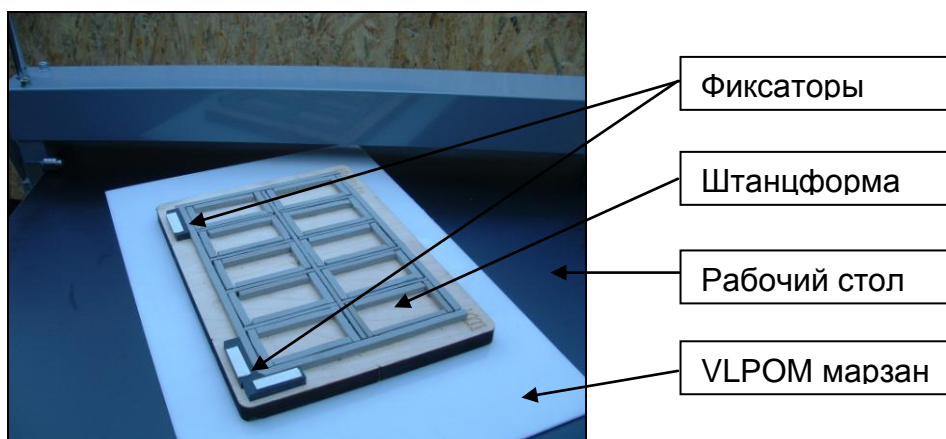
Части станка



1. Регулировочные винты. Вы можете регулировать высоту верхнего цилиндра для работы с штанцформами разной высоты
2. Рабочий стол.
3. Рукоятка.
4. Напольная рама.

Использование вырубного станка Рарерfox Н-1

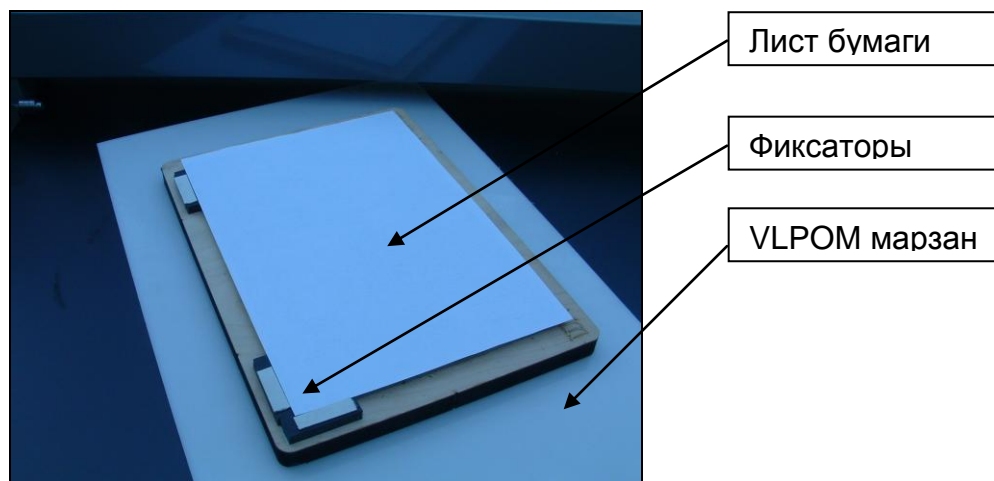
Расположите VLPOM пластиковый марзан либо другой лист пластика или металла на рабочем столе. Штанцформу положите режущей поверхностью вверх. Марзан предохраняет рабочий стол от повреждений задней стороной режущих элементов штанцформы при прохождении через рабочие цилиндры.



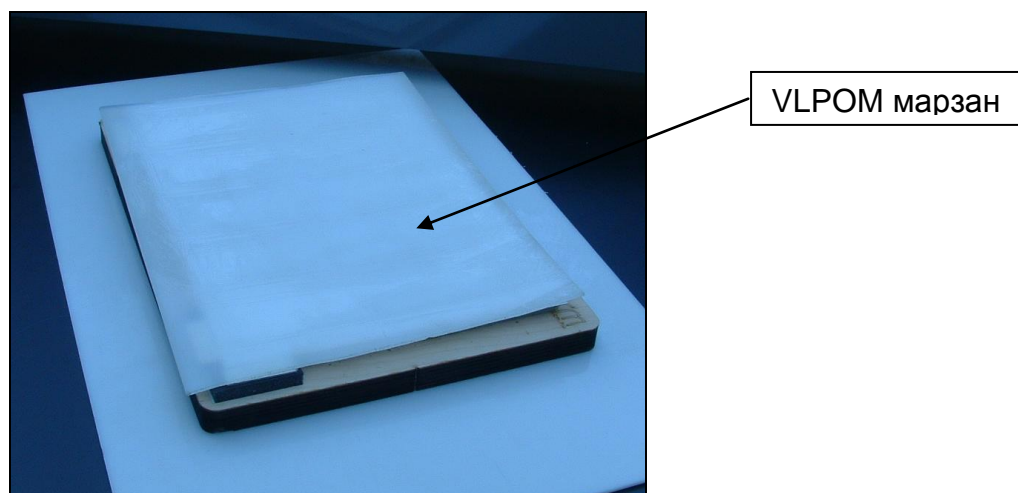
Paperfox H-1 Инструкция

При возможности рекомендуется располагать штанцформу под углом к расположению рабочих цилиндров. Это позволяет избежать избыточного давления и быстрого износа штанцформы, что обычно возникает при вырубке длинных линий.

Для лучшего позиционирования бумаги Вы можете дополнить штанцформу фиксаторами. Например приклейте несколько фиксаторов на упругой подложке, как показано на рисунке ниже.



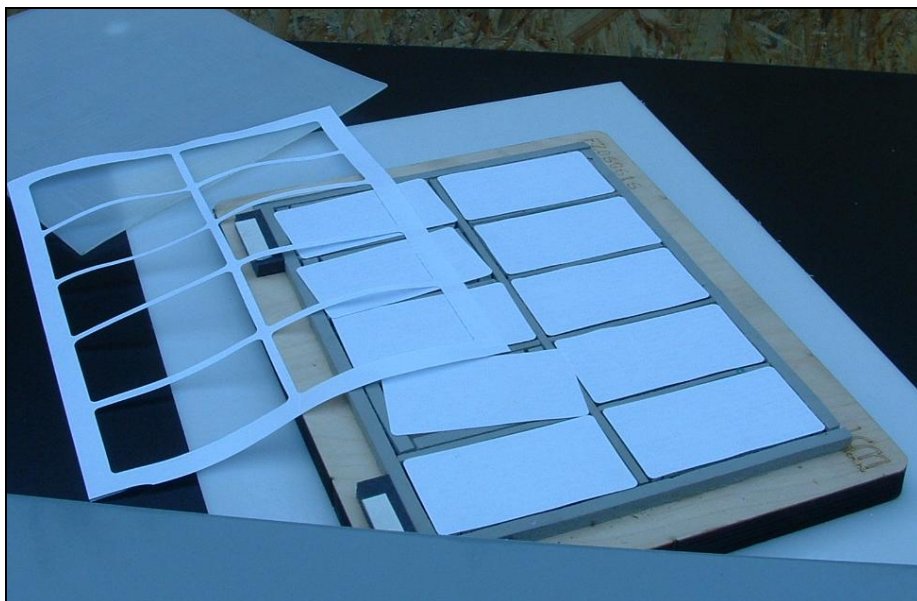
Расположите VLPOM пластиковый марзан поверх листа бумаги, на котором будет вырублено изделие.



Теперь Вы можете отрегулировать рабочие цилиндры для оптимальной вырубki. Поднимите цилиндр вверх, вывинчивая регулировочные винты на одинаковое количество оборотов, до тех пор пока штанцформа с марзанами и бумагой не будет свободно проходить, не задевая верхний цилиндр. После этого опустите цилиндр, действуя аналогично подъему.



Посмотрите на первоначальный результат, понемногу начинайте опускать цилиндр, продолжайте до достижения оптимального качества вырубki.



Вы можете использовать станок для вырубki в обоих направлениях, но для достижения максимальной точности при тиражной работе мы рекомендуем всегда делать вырубку в одном направлении.

Комплектация

Вырубной станок на напольной раме – 1шт.

Поворотная рукоятка – 1шт.

Винты крепления рукоятки – 2шт.

Рабочий стол – 1шт.

Ограничители хода рабочего стола – 4 шт. (1шт = болт + 2шайбы + гайка)

Ключ 6-игранный – 1шт.

Ключ регулировочный – 1шт.