

A CFM-650 hajtogatógép kezelési utasítása

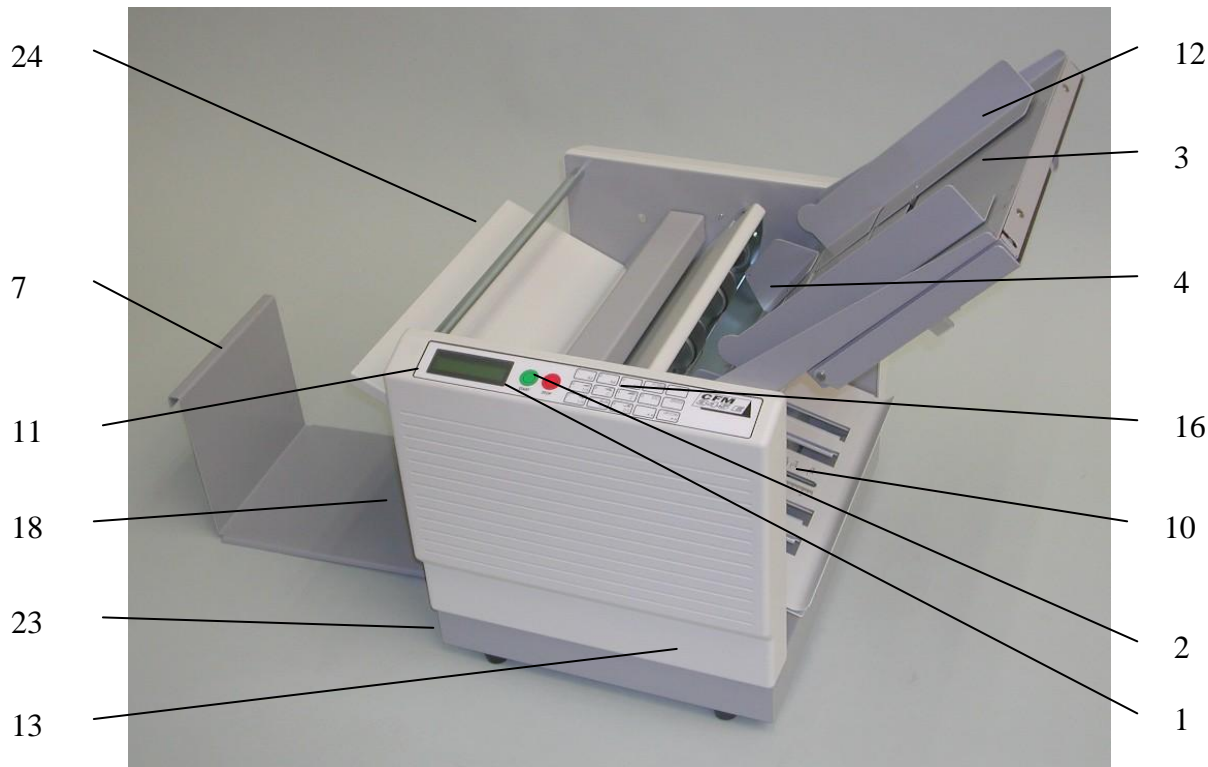


Tartalom

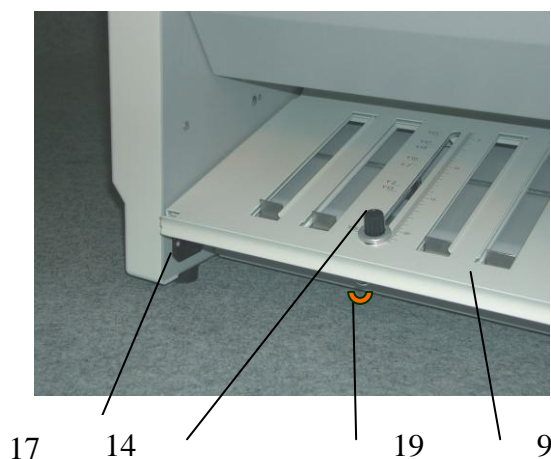
A CFM-650 hajtogatógép kezelési utasítása	1
2) Műszaki adatok	3
3) Üzem módok	3
4) Hajtogatósi módok, a hajtogatótáskák állítása, a perforálómű beállítása.	5
5) Hibaelhárítás	6
6) A fedelek eltávolítása	6
7) A gép megsemmisítése	6

1) A gép leírása

A hajtogató gépet az itt megadott paraméterekkel rendelkező papírok hajtogatására tervezték. A gép főbb részei az alábbi képen láthatóak.



1. indító gomb
2. leállító gomb
3. felhajtható papírbevezető
4. berakó tálca
5. berakó tálca rögzítő karja
6. kézi berakás papírbevezetője
7. kirakó tálca
8. X hajtogatótáska
9. Y hajtogatótáska
10. hajtogatótáska állítóska
11. kijelző
12. bevezető lemez
13. első fedél
14. hajtogatótásk ütközője
15. dörzskerék
16. billentyűzet
17. hálózati csatlakozó + kapcsoló
18. perforálás kapcsolókar
19. hajtogatótáska finomállítója
20. perforáló körkés
21. perforáló körkés fedél
22. kirakó görgő terelőlemeze
23. készülékváz



A hajtogató táska használhatja a 4-9 gombokat, ahol ekkor a gombok jobb oldalán lévő feliratok az érvényesek. Az „UP/DW” (fel/le) gombok az ívszámlálás irányát. Az ívszámlálás történhet 1-től felfelé, vagy a beállított értéktől lefelé, egészen nulláig. Az „ENTER” gombbal rögzíthető a beállított érték.

Allítsa be a táskákat a kijelzőn megjelenő utasítások szerint. Amennyiben a kijelző azt jelzi, hogy kifogyott a papír, töltsse fel a gépet papírral. Lefelé számlálás esetén nyomja meg a 2-x gombot és indítsa a gépet a „START” gombbal. Amikor a lefelé számlálás véget ért, a gép automatikusan leáll. Felfelé számlálás esetén a gép a hajtogatótáskák és a perforáló kar beállítása után indítható.

A sebesség szabályozása a “>>” és “<<” gombokkal lehetséges a gép működése alatt.

A használó a gép sebességét 1-9 fokozatban állíthatja. A beállított sebesség a kijelzőn felül, jobbra látható.

A gép automatikusan leáll a legutolsó ív hajtogatása után, vagy a „STOP” gombbal is leállítható.

A „MENU” gomb és a jobb nyíl megnyomását követően a kívánt nyelv kiválasztható. Hosszirányú perforálás esetén a perforálás működtető karjának átkapcsolása szükséges, és ekkor „P” betű jelenik meg a kijelzőn.

Amennyiben a hosszirányú perforálásra hajtogatás nélkül van szükség, akkor az “X” jelű táska (8) helyett a vaktáska használata szükséges, és az “Y” jelű táskát (9) úgy kell behelyezni a gépbe, hogy az íves fele legyen a gép felé. Perforálás után a kész íve a kirakó tálcára (7) hullnak. A kirakótálcát teljesen ki kell húzni. A perforálás tényét a kijelzőn egy “P” betű is megerősíti. A kirakótálcáról a megmunkált íveket időnként el kell távolítani, hogy azok ne szoruljanak a gépbe. A vészhelyzet esetétől eltekintve, hagyni kell a hajtogatási ciklust teljesen befejeződni.

A gép a berakótálcáról az íveket automatikusan veszi el, és azok megmunkálás után a kirakótálcára hullnak. Az utolsó ív megmunkálása után a gép automatikusan leáll.

- kézi papírberakás

A papír a felhajtható papírbevezető felső nyílásán helyezhető a gépbe. Az ív bevezetéséről, két függetlenül állítható papírterelő gondoskodik. Ebben az üzemmódban a számláló le van tiltva, perforálás alkalmazható.

Ez a művelet maximum 3 ív papírral végezhető el, melyeket akár tűzőkapocs is összefoghat. A “START” gomb lenyomása után a megmunkált ív a kirakótálcára kerül. A motor mindaddig forgásban marad, míg a gomb le van nyomva.

A gép képe kézi papíradagolási üzemmódban.



6

4) Hajtogatási módok, a hajtogatótáskák állítása, a perforálómű beállítása.

A különféle hajtogatási módok vázlata:



A hajtogatótáskák (8, 9) ütközőjét (14) a kijelzőn (11) látható értékre kell beállítani. A hajtogatás helye a hajtogatótáskák finomállító csavarjaival (19) állítható be pontosabban.

A különféle hajtogatási módok megkövetelik a táskák pontosabb beállítását.

Az "egyszeres" hajtás megköveteli, hogy az Y hajtogatótáskát fordítva helyezték be.

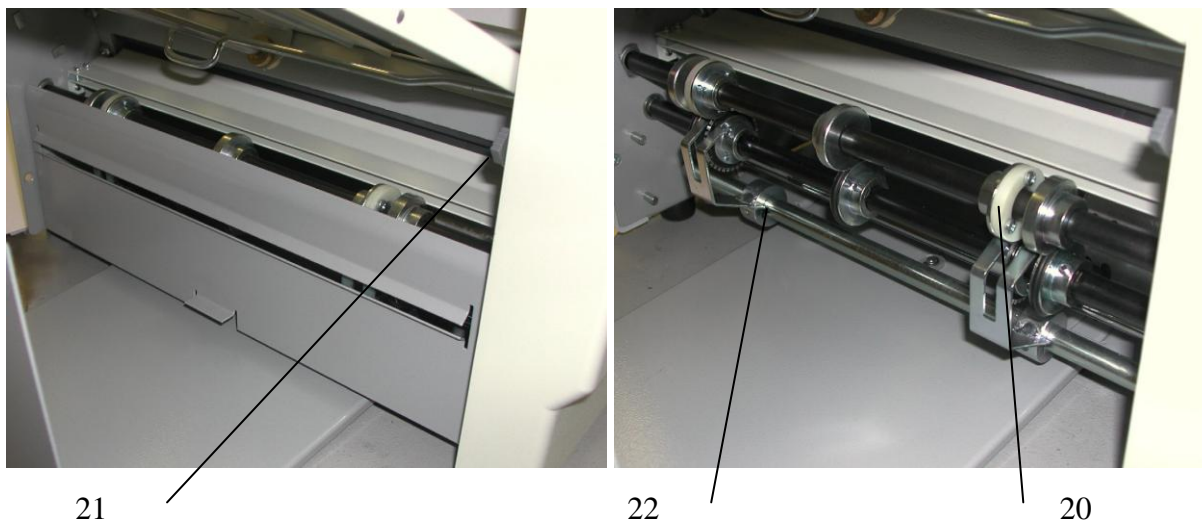
A hajtogatótáskák eltávolításakor a készülék automatikusan leáll, illetve nem indítható el.



Az "Y" táskák megfordítása.

A perforáló kerekek (20) állításakor ki kell húzni a gépet a hálózathoz, a kirakótálcát ki kell húzni (21), és egy imbuszkulcs segítségével ki kell lazítani a kirakógörgők terelőlemezeit (22) rögzítő csavarokat és a terelőlemezeket ki kell hajtani a kirakótálcára. Ezt követően minden csavart ki kell lazítani ahol állítást kívánunk végezni. Ekkor a körkéseknek és a görgőknek szabadon mozdíthatónak kell lenni a tengelyükön. A megfelelő helyzetbe történő beállítás után valamennyi csavart meg kell húzni. A perforáló kések fedelét vissza kell helyezni a helyére.

A perforálómű fedelének eltávolítása és a kések beállítása.



5) Hibaelhárítás

Papírbegyűrődés: Húzza ki a gépet a hálózathoz és vegye ki a hajtogatótáskákat. Távolítsa el a begyűrődött papírt, hogy a hajtogatóhengerek szabadon elfordíthatóak legyenek.

“TIMEOUT” kijelzése a kijelzőn: A gép érzékelte, hogy a dörzskerekek nem továbbítottak papírt a gépbe ezért időtúllépés történt. Miután papírt rakott a gépbe, ill. elhárította a hibát, nyomja meg a “STOP” gombot. Ha nem nyomja meg a stop gombot, akkor nem indul el a gép!

“Missing paper” kijelzés a kijelzőn: Nincs papír a berakótálcán.

“Wrong paper stop” kijelzés a kijelzőn: Az “X” és “Y” hajtogatótáskák rossz helyen vannak. Helyezze a hajtogatótáskákat a megfelelő helyre.

“Knives cover” kijelzése: A perfoálómű fedőlemeze nincs a helyén, vagy nem megfelelő helyzetben van. Állítsa a fedelet megfelelő helyzetbe.

A gép nem működik, de a kijelző nem jelez hibát: Ellenőrizze a számlálás beállítását. Ha “count down” (lefelé számlálás) van beállítva, be klee állítani a hajtogatandó ívek számát is. Ha a hajtogatandó ívek száma “0” akkor a gép nem kezd hajtogatni.

6) A fedelek eltávolítása.

A fedeleket csak szakképzett személy távolíthatja el, és ekkor a gépet ki kell húzni a hálózati csatlakozóból.

7) A gép megsemmisítése

Ne dobja a gépet a kommunális hulladékba. Válogassa szét a gépet fém, műanyag és gumi részekre, és ennek megfelelően juttassa el újrahasznosításra.