Paperfox MPE-2
Elektromos stancprés

Kezelési utasítás
2020-11-26

Fontos információ!

Ha a Paperfox MPE-2 elektromos stancpés alsó állásban megszorul és nem tudja kézzel kilazítani a vágási mélység állítógombot, akkor ne feszegesse azt szerszámmal, hanem kövesse a “Hibaelhárítás” fejezetben leírtakat. A 2020-09-01 után készült gépeknél a motor visszaforgató gombjával szüntethető meg a szorulás. Ha ez nem segít, akkor “Hibaelhárítás” fejezetben leírt módon lazítható ki a megszorult gép.

Figyelmeztetés

a) A gépet csak zárt helyiségben (iroda, üzem) használja!
b) Használatbavétel előtt olvassa el a kezelési utasítást!.
c) A gépet ne használja gyermek közelében.

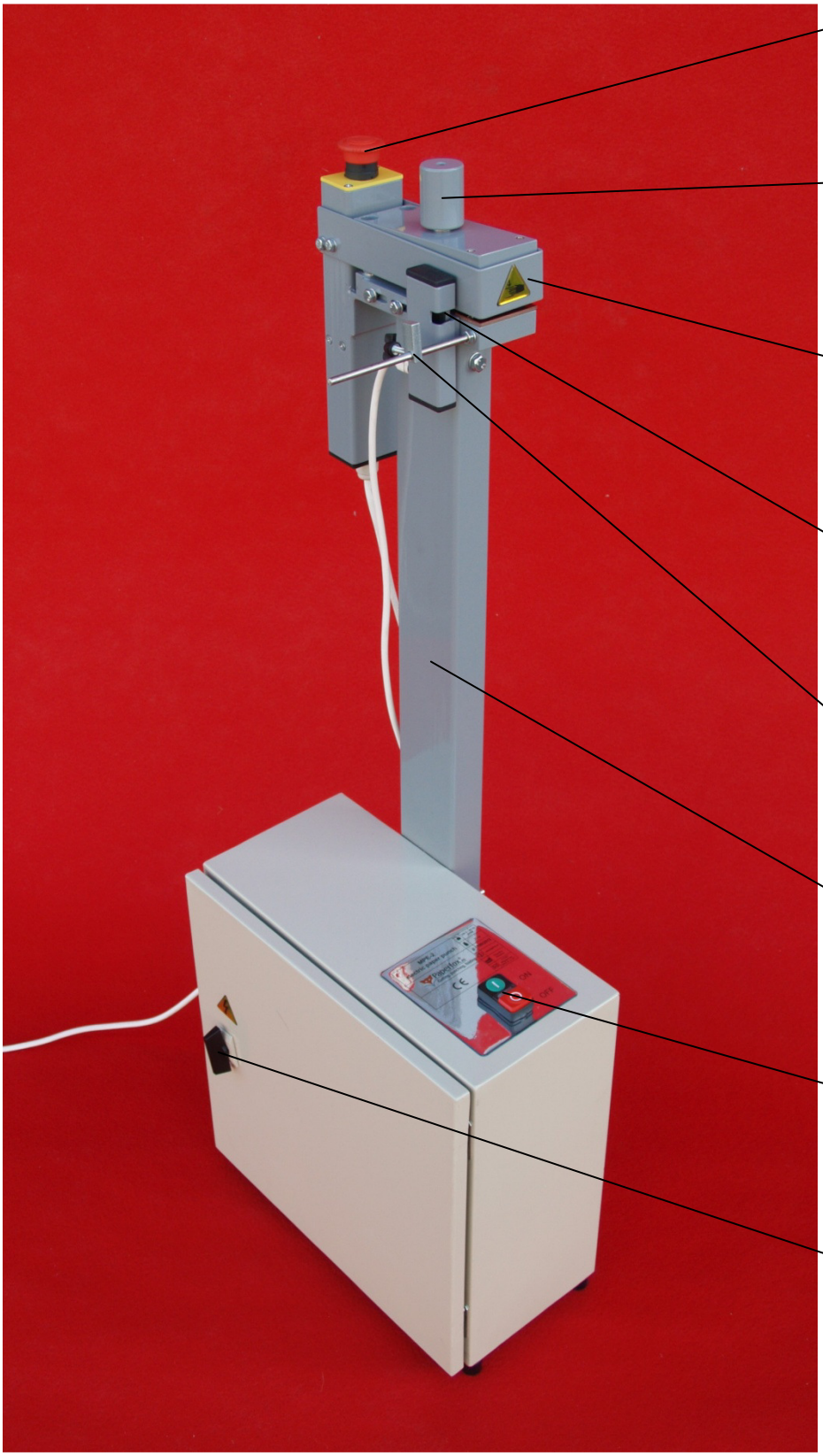
Műszaki adatok

Méretek: (H x Sz x M)	40x26x110 cm
Nettó súly:	26,5 kg
Méretek becsomagolva: (H x Sz x M)	42x28x114cm
Bruttó súly:	28,5kg
Tápfeszültség:	230V/50Hz
Teljesítmény:	370W
Biztosítékok:	2 x 3.15A, 100mA
Üzemi hőmérséklet:	+5...+40 °C
Tárolási hőmérséklet:	-25...+55 °C (+70 °C max. 24 óra)
Zajkibocsátás:	kevesebb mint 70 dB(A)
Max. tengerszint feletti magasság:	1500m
Gyártó:	Paperfox H-2142 Nagytarcsa, Ganz u. 3/7.

Biztonsági utasítások

- A Paperfox MPE-2 elektromos stancprést kizárólag papír, karton, bőr, hullámpapír, fólia vagy más lágy lapok lyukasztására tervezték. Ne próbálkozzon az acél, vastag alumínium, kemény és műanyag vagy más kemény anyagok lyukasztásával.
- Kérjük, olvassa el az üzemeltetési utasítást, mielőtt az MPE-2 elektromos prést használja a balesetek megelőzése és a zavarmentes működés biztosítása érdekében.
- Az MPE-2 elektromos papír lyukasztógépet nem üzemeltetheti aki, aki nem olvasta el a kezelési útmutatót.
- Az MPE-2-t nem szabad nedves vagy robbanásveszélyes környezetben használni.
- Mindig megfelelő világítást használjon.
- A könnyű leválasztás érdekében használjon 0,6 és 1,9 m magasságú hálózati aljzatot.
- Mindig megfelelő védőföldeléses hálózati aljzatot használjon.
- Ne használjon a megadott értéktől eltérő biztosítékot.
- A javítás megkezdése vagy a biztosítékok cseréje előtt győződjön meg arról, hogy az MPE-2 elektromos prést leválasztotta a hálózatról. (Kihúzta a konnektorból)
- A javításokat az eredeti tartalék alkatrészeket használó szakképzett személyek végezhetik, különben jelentős veszélyt jelenthet a felhasználó számára.
- Ne távolítsa el a biztonsági fedelet, és ne iktassa ki a biztonsági elektronikus berendezést a gépből.
- Tartsa tisztán és rendben az MPE-2 elektromos prést és a környezetet.
- Tartson elegendő helyet az MPE-2 elektromos prés körül.
- Ne viseljen laza ruhát vagy ékszereket.

A PaperfoxMPE-2 Prés részei



Vészgomb

Vágási mélység állító gomb

Biztonsági fedél

Automatikus indítókapcsoló

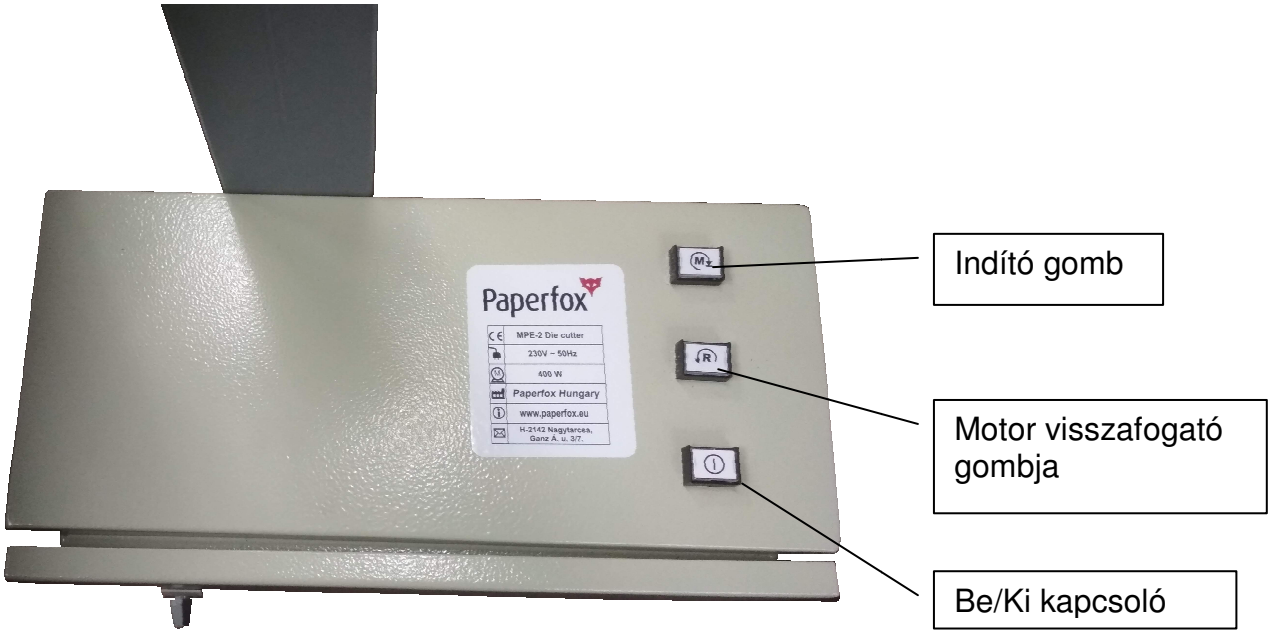
Oldalillesztéк

Gépváz

Be/Ki kapcsoló

Zár. Ne nyissa ki az ajtót, ha a gép a hálózatra vam kapcsolva.

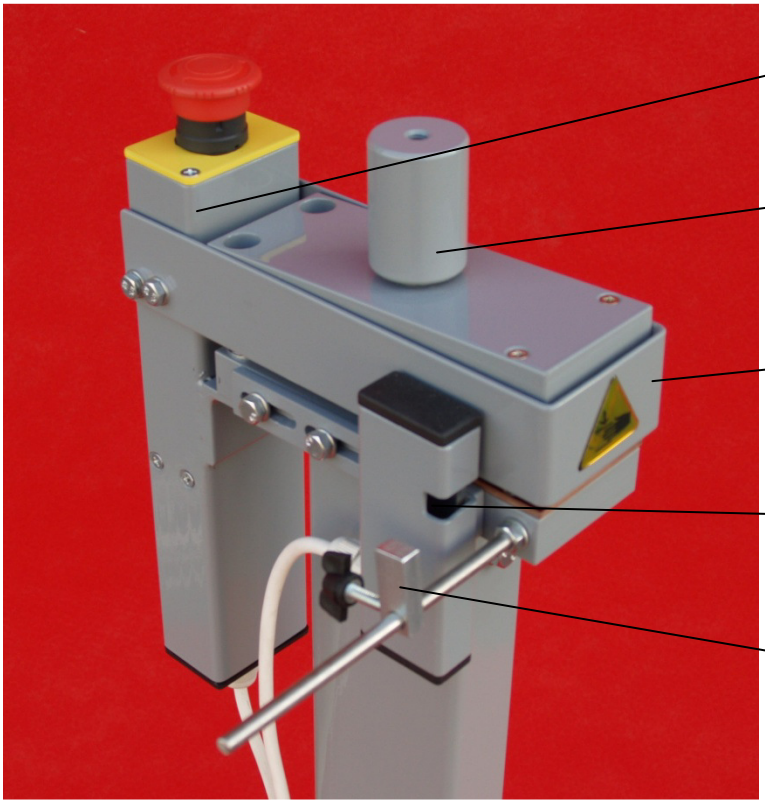
Kezelőgombok a 2020-09-01 után gyártott gépeken

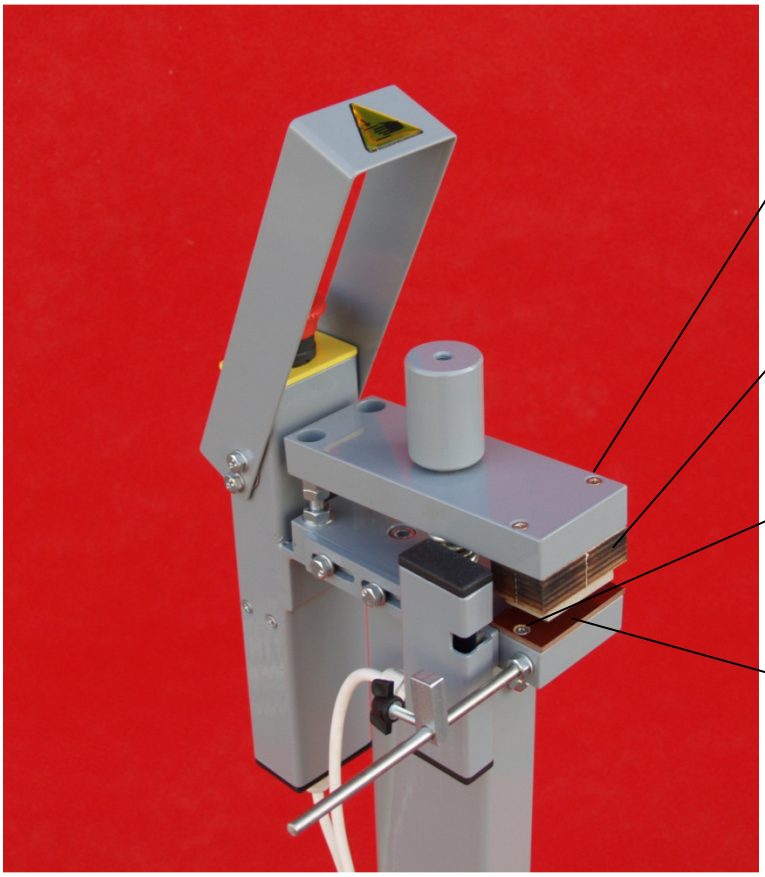


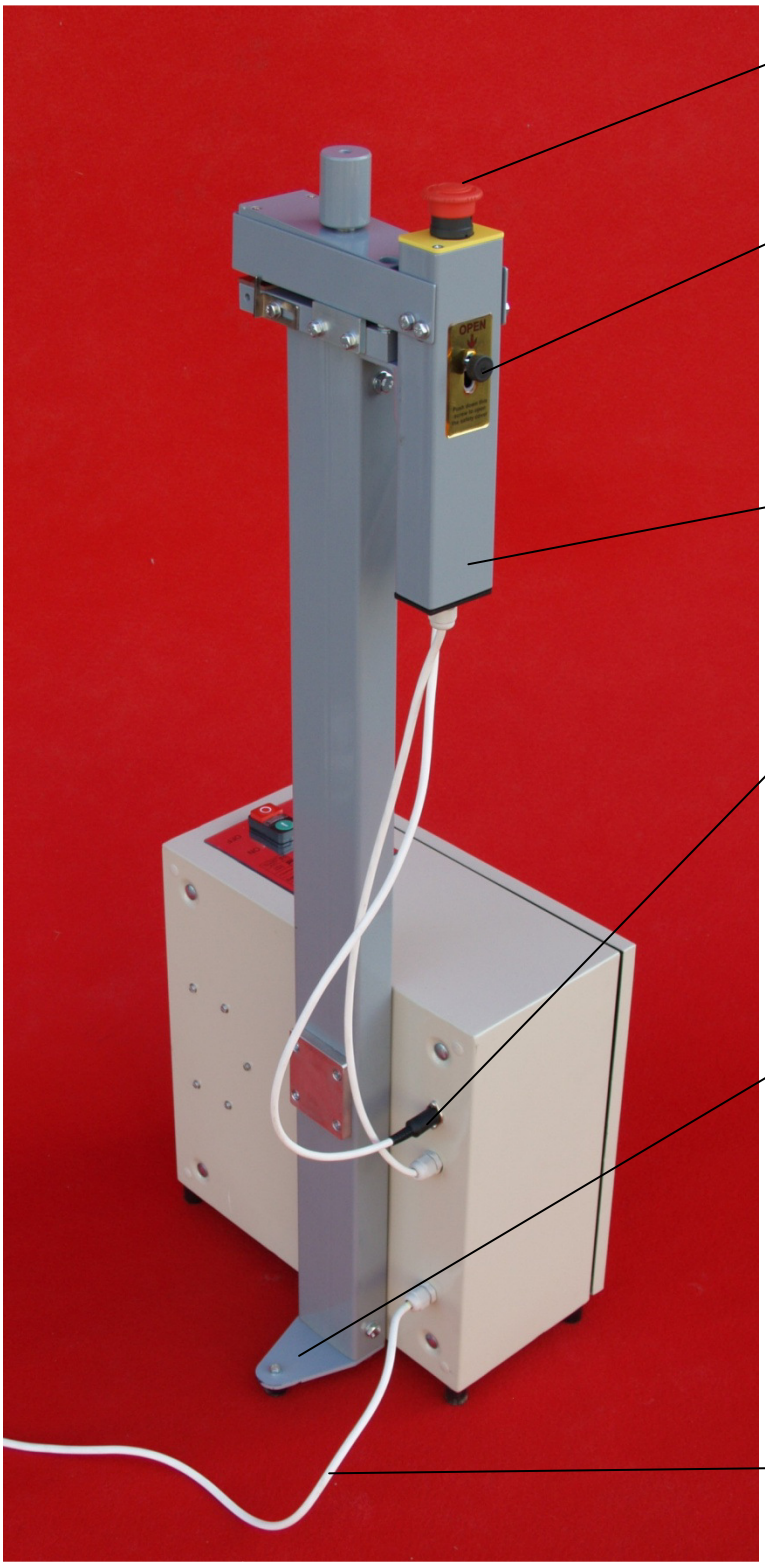
A készülék be- és kikapcsolása a be/kikapcsoló nyomódomb lenyomásával történik.

Az indítógomb lenyomásával egy stancolási ciklus elindul. Hatása azonos avval, mint amikor a készülékhez csatlakoztatott lábkapcsolót vagy az automatikus indítókapcsolót működtetik.

A motor visszaforgató gombja a gép esetleges megszorulása esetén segíthet. Ha a stancolási mélység túl mélyre van állítva, vagy ha olyan kemény anyagot kísérelnek meg stancolni, amelyet a gép nem tud átvágni, akkor a gép megszorulhat. A motor ellenkező irányba történő forgatásával a szorulás megszüntethető.


Biztonsági fedél kapcsoló háza
Vágási mélység állító gomb
Biztonsági fedél
Autómatikus indítógomb
Oldalilleszték


Stancszerszám rögzítő csavarok
Stancszerszám
Vágólap rögzítő csavarok
Vágólap



Vészgomb

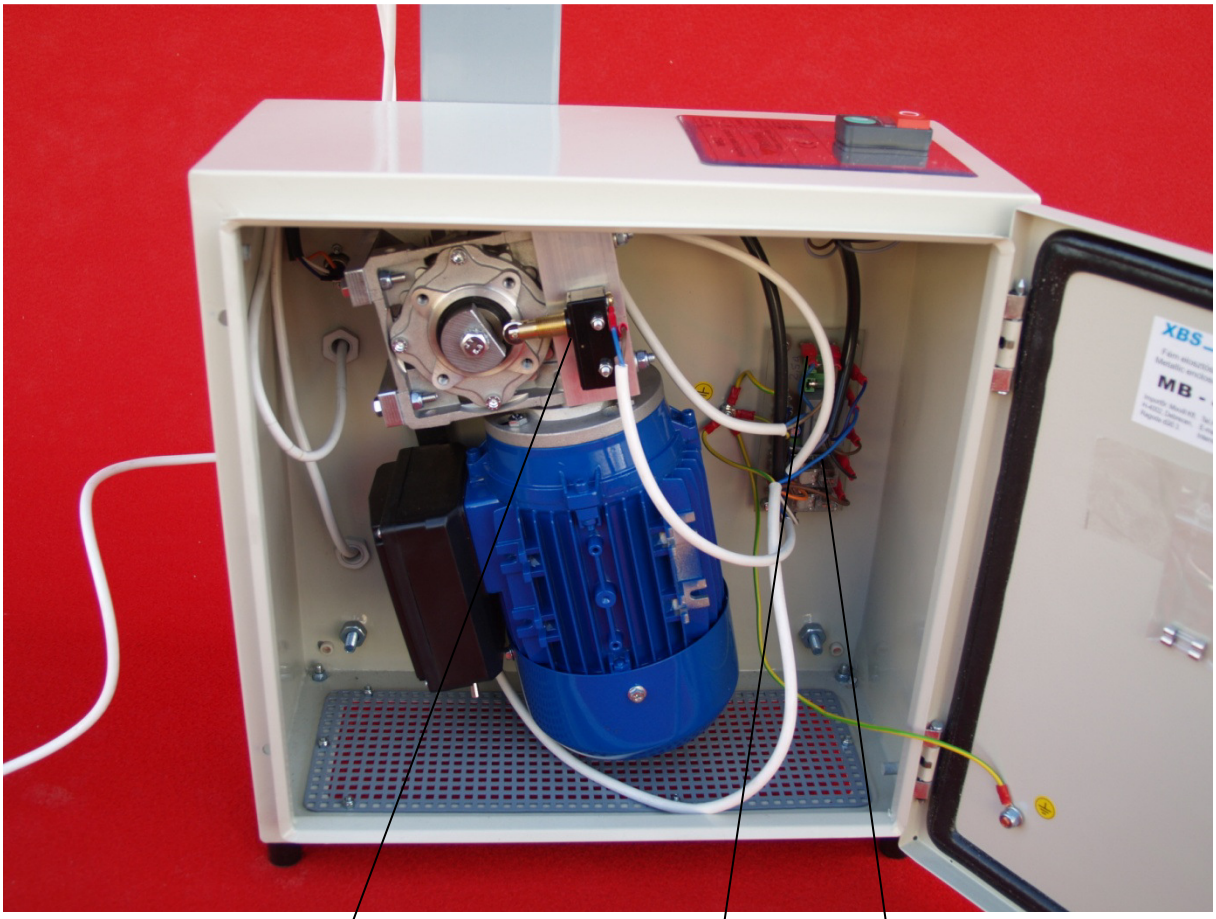
Biztonsági fedél nyitógomb. Nyomja lefelé, ha ki akarja nyitni a fedelet.

Biztonsági fedél kapcsoló ház

Indító kapcsoló csatlakozója. Ide csatlakoztathatja a lábpedálos indítókapcsolót is.

Gép támasz. Ha szállításkor nincs felszerelve, akkor üzembe helyezés előtt szerelje fel.

Hálózati kábel



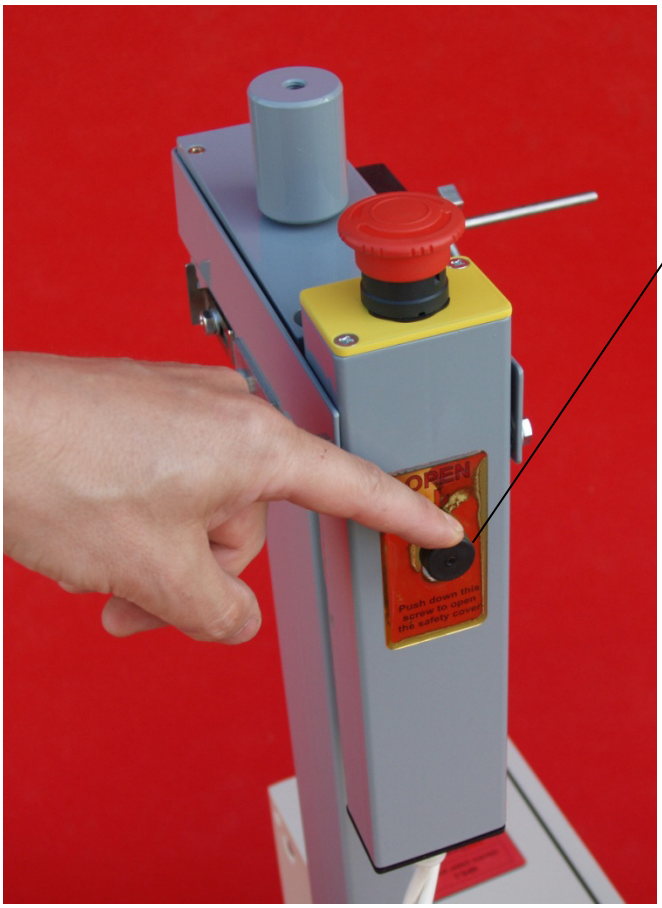
Üzembe helyezés

- Az MPE-2 használata előtt gondosan ellenőrizze a biztonsági fedelet és a hálózati kábelt. Ne használja az MPE-2-et sérült kábellel.
- Az MPE-2 csatlakoztatása előtt ellenőrizze a csatlakozót (konnektort).
- Csatlakoztassa az MPE-2-et egy aljzathoz. (230V ~ 50Hz)
- Nyomja meg a bekapcsológombot, hogy világítson.
- Végezze el a teszt lyukasztását. Helyezzen be egy papírt egy gépbe, hogy aktiválja az automatikus indító kapcsolót.

Hibaelhárítás

Hiba:	Megoldás:
A hálózati kábel sérült.	Ne használja a gépet sérült kábellel. Képzett szerelővel cseréltesse ki a sérült kábelt.
A biztonsági fedél sérült vagy hiányzik.	Ne használja a gépet sérült vagy hiányzó védőfedéllel.
A hálózatra csatlakoztatás és bekapcsolás után a jelzőfény nem világít.	Ellenőrizze, hogy a hálózati csatlakozót megfelelően csatlakoztatta-e a konnektorhoz.
	Ellenőrizze a biztosítékokat. Figyelem! Az elekromos doboz fedelének felnyitása előtt húzza ki a gépet a konnektorból.
A gép be van kapcsolva, a jelzőfény világít, de egy papírívet behelyezve nem indul el a gép.	Ellenőrizza, hogy a papír valóban lenyomta az automatikus indítókapcsolót, és azt, hogy az automatikus indítókapcsoló be van-e dugva a gépbe.
	Ellenőrizze a vészleállító gombot (a gombot elfordítva kapcsolhatja a gépet üzemi állapotba) és a biztonsági fedelet, hogy lezárt állípotban van-e.
A prés also állapotban megállt, és nem mozog tovább. Esetleg a biztosíték is kiégett.	A gép valószínűleg megszorult. Próbálja meg kilazítani a vágási mélység beállítási csavart és indítsa el a gépet. Ha nem tudja kilazítani a vágási mélység beállító gombját, akkor lazítsa ki a párhuzamosság állító csavarok anyáját, fordítsa el az M8 párhuzamosság állító imbusz csavarokat úgy, hogy a lsóbb pozícióba kerüljenek, és a lyukasztási mélység állítógombját. Lazítsa ki a vágási mélység beállító gombját, és állítsa be a párhuzamosságot, ahogy azt ez a kézikönyv ismerteti.
A gép nem lyukaszt jól	Növelje a vágóerőt a vágási mélység állítógombjával.
	A stancszerszám vagy a vágólap sérült. Cserélje ki azokat.
	Ha csak az egyik oldalon nem vág jól a gép, akkor a párhuzamosság állítását segíthet.
A stancszerszám élettartama túl rövid.	Csökkentse a vágóerőt. Használja a lehető legkisebb vágóerőt, amivel még a gép jól vág.

A biztonsági fedél felnyitása



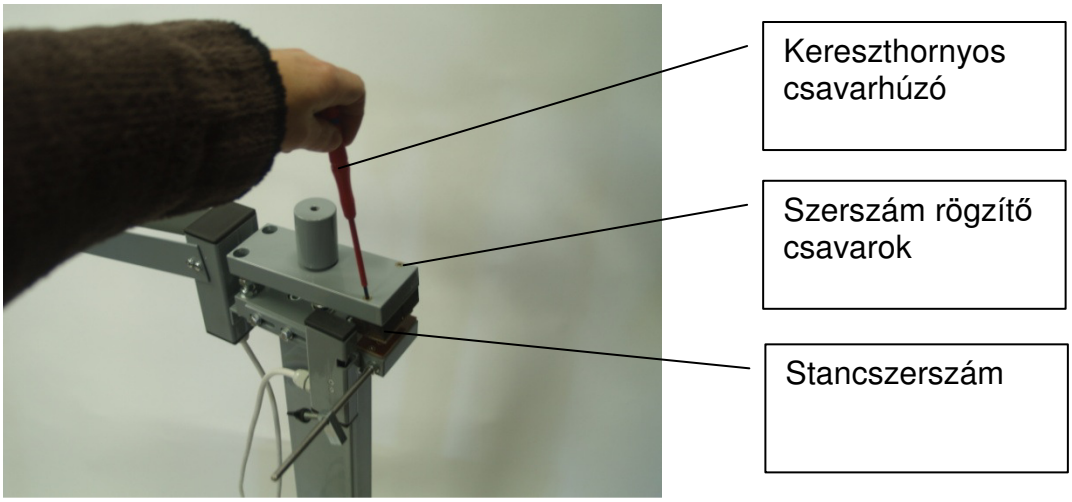
Nyomja lefelé ezt a csavart és tartsa lenyomva. A biztonsági fedél ekkor felnyitható.

Miközben a biztonsági fedél nyitva van, nem kapcsolhatja be a gépet. A biztonsági fedél lezárása után bekapcsolhatja a gépet.

Ez a burkolat fontos része a Paperfox MPE-2 elektromos présnek. Amikor a biztonsági fedél nyitva van, a gép nem indítható el.

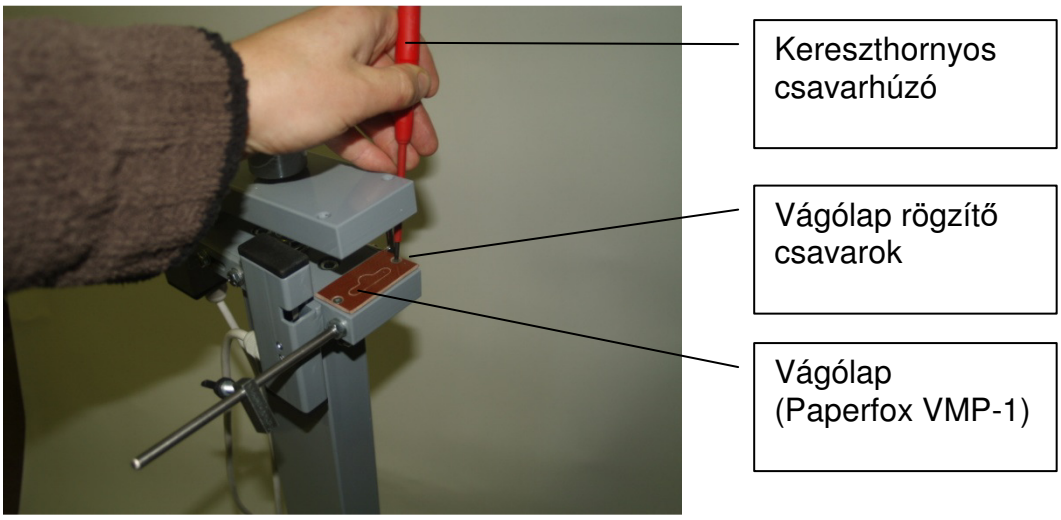
Stancszerszám csere

Az MPE-2-hez többféle stancszerszám áll rendelkezésre, és a gépben egyedi készítésű szerszámok is használhatóak. Egy helyi stancszerszámkészítőtől is rendelhet stancsszerszámot.
A 60x30 mm-es stancszerszámot két csavarral rögzítheti a gépbe.



vágólapcsere

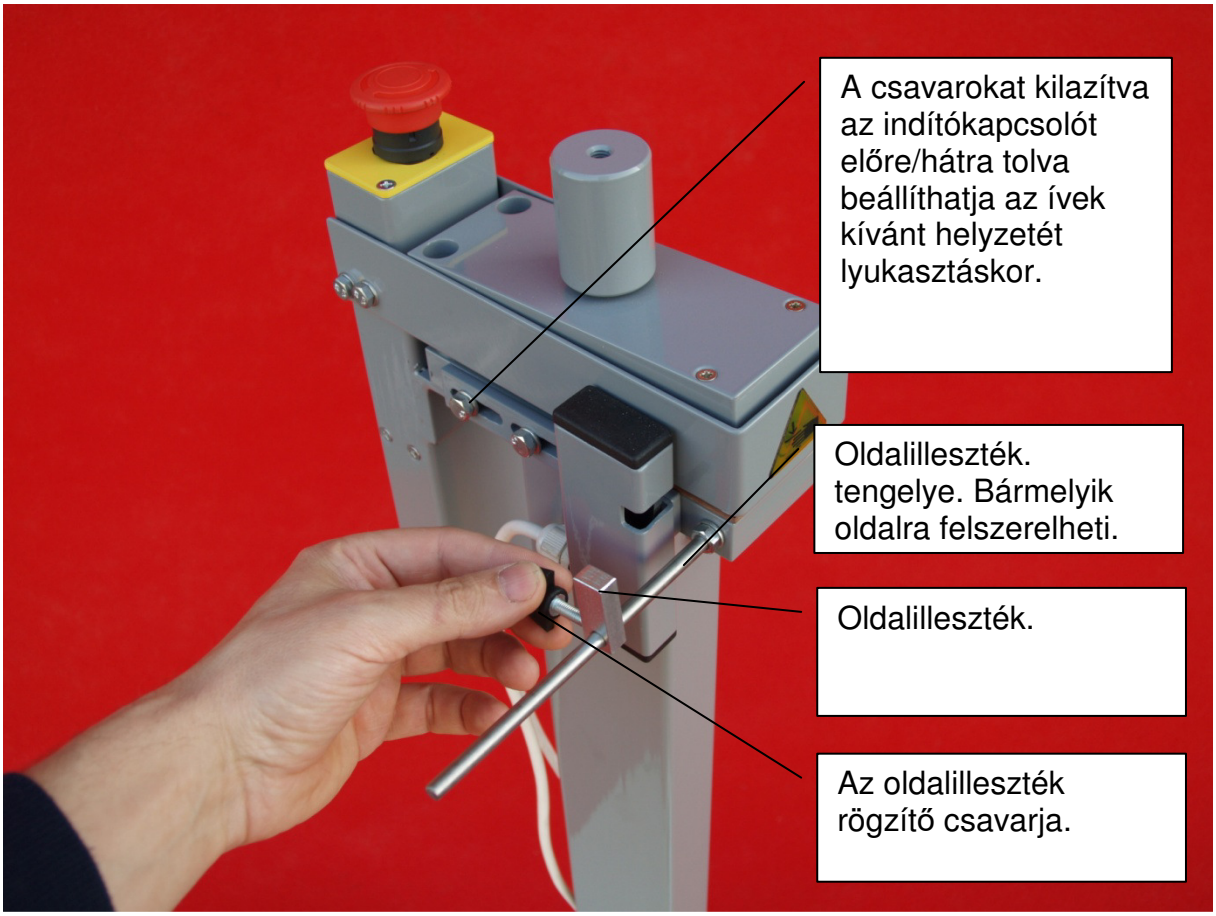
A vágólap kopásnak kitett alkatrész. Használjon eredeti Paperfox VMP-1 vágólapot.

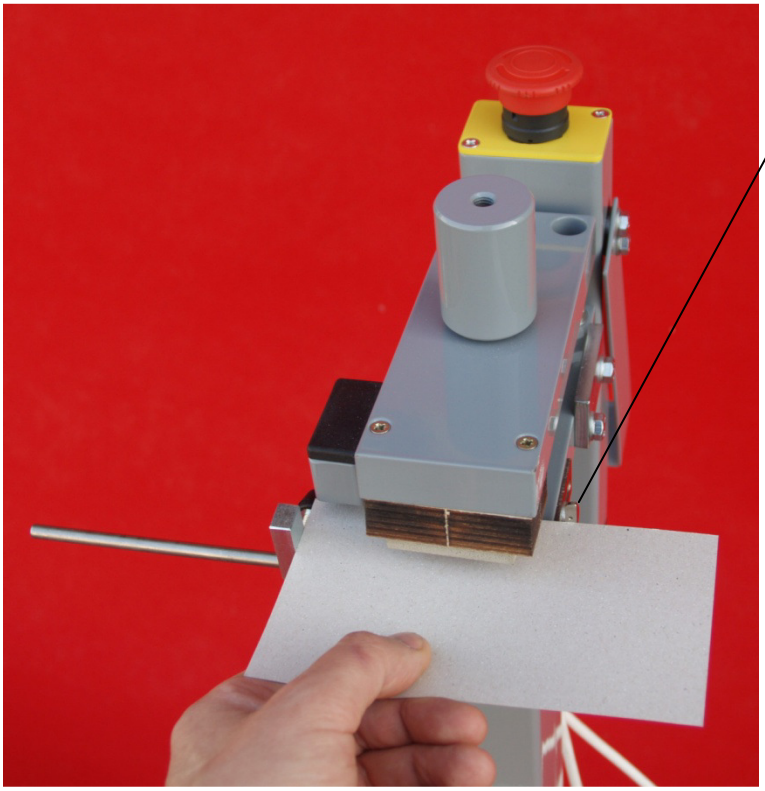


Az illesztékek beállítása

Az illesztékek segítségével beállíthatja a lyukasztás kívánt pozícióját.
A hátsó pozíciót hátsó illesztékkel állíthatja be, és az automatikus indító kapcsoló is hátsó illesztékként működik. Ha az automatikus indítókapcsoló helyett lábkapcsolót vagy más indító kapcsolót használ, akkor két (bal-jobb) hátsó illesztéket használhat, amelyek a géppel szállítottak.

Az oldalillesztéket az MPE-2 bármelyik oldalára felszerelheti.
Az oldalsó helyzetet az oldalsó illesztékkel állíthatja be.





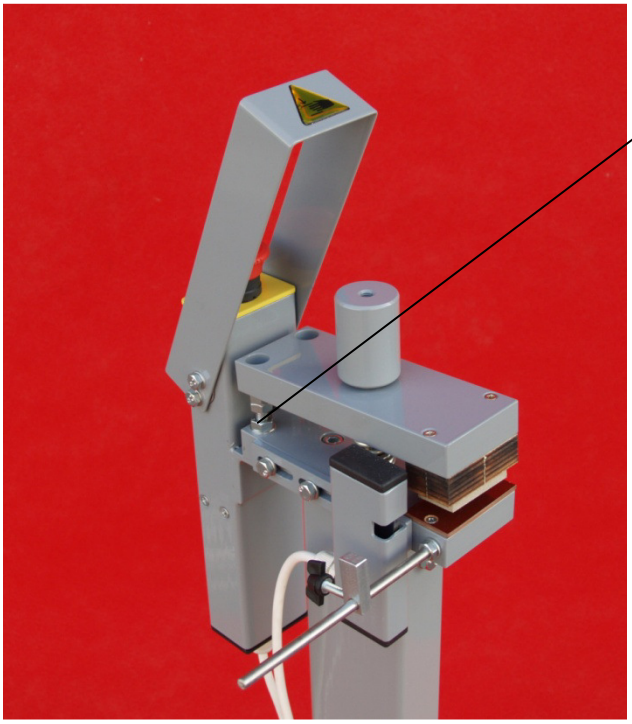
Hátsó illeszték. Evvel állíthatja be a lyukasztás kívánt helyzetét.

Ha a gépet lábkapcsolóval használja, akkor ehhez hasonló hátsó illesztéket használhat a másik oldalon is.

Párhozamosság állítás

A szerszám cseréje vagy hosszabb használat után szükség lehet a vágószerszám és a vágólap párhuzamosságának beállítására. Ha ezek az alkatrészek nem párhuzamosak, akkor a szerszám nem vágja át megfelelően a papír minden részét.

- A párhuzamosság beállításakor ne használjon sérült vagy elhasznált szerszámot vagy vágólapot.
- Állítson be egy minimális vágási mélységet, és ellenőrizze, hogy a forma melyik része nem vágott jól.
- Ha a forma bal vagy jobb oldala nem jól vágott, akkor az M8 párhuzamosság beállító csavart forgassa el a megfelelő irányba. (Az M8-as anyát előtte ki kell lazítani)
- Ha a forma hátsó oldalát nem vágja jól, akkor fordítsa el mindkét M8 párhuzamosság beállító csavart az óramutató járásával megegyező irányba.
- Ha a forma első oldala nem vágott jól, fordítsa el az M8 párhuzamosság beállítású csavarokat az óramutató járásával megegyező irányba.
- Állítsa be a párhuzamosságot kis lépésekben, sok próbával a megfelelő pozícióba. Legyen óvatos; ne terhelje túl a szerszámot vagy a gépet.
- A párhuzamosság beállítása után rögzítse az M8 párhuzamosság beállítású csavarokat az anyákkal, és állítsa be a vágási mélységet úgy, hogy a nyomás a lehető legkisebb legyen.



Ezekkel a csavarokkal állítható a párhuzamosság.
Állítás előtt az alsó M8 anyát ki kell lazítani.
Az állításhoz 6-os imbuszkulcsot használjon.

Megelelőségi nyilatkozat

A gyártó

Fürcht Zoltán ev.
H-2142 Nagytarcsa, Ganz Á. u. 3/7.
www.paperfox.eu
+36 30 948-2491

Igazolja, hogy a termék

A termék megnevezése: Elektromos prés
A termék típusa: Paperfox MPE-2

Megfelel az alábbi direktíváknak:

EMC Directive	2004/108/EC
Low voltage directive	2006/95/EC

A termék az alábbi szabványok figyelembevételével készült:

EN 60204-1 Gépek biztonsága, elektromos rendszerek
EN 1088 Gépek védőburkolata
MSZ EN ISO 12100:2011 Gépek biztonsága

Nagytarcsa, 2012.12.21.

Fürcht Zoltán e.v.
H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám 3/7.
Adószám: 41052059-2-33
www.paperfox.eu

Fürcht Zoltán